

JTG

中华人民共和国强制性行业标准

JTG 3441—2024

公路工程无机结合料稳定材料 试验规程

Test Methods of Materials Stabilized with Inorganic Binders
for Highway Engineering

2024-02-07 发布

2024-05-01 实施

中华人民共和国交通运输部发布

中华人民共和国强制性行业标准

公路工程无机结合料稳定材料试验规程

Test Methods of Materials Stabilized with Inorganic Binders
for Highway Engineering

JTG 3441—2024

主编单位:交通运输部公路科学研究院
批准部门:中华人民共和国交通运输部
实施日期:2024年05月01日

前 言

根据《交通运输部关于下达 2016 年度公路工程行业标准制修订项目计划的通知》(交公路函[2016]234 号)的要求,由交通运输部公路科学研究院承担《公路工程无机结合料稳定材料试验规程》(以下简称“本规程”)的修订工作。

本规程本着可行、可靠、兼收并蓄的原则,在总结和汲取近年来先进的国内外工程试验检测方法的基础上,针对我国公路工程建设、科研的需要和新技术发展的需求,修改、增补了一些试验方法,并对原规程中的部分名词术语进行修订、完善。

本规程的章节结构与原规程保持一致,仍分为 5 章(40 个试验方法)和 2 个附录。本规程修订要点有:

1. 调整了无机结合料稳定材料粗、中、细粒土等术语名称,并对术语涉及的相应的试验方法进行修改。

2. 将“含水量”术语统一修订为“含水率”。同时调整了 T 0801、T 0802、T 0803 试验方法名称,试验方法年号保持不变。

3. 修订了无机结合料稳定材料干缩试验方法(T 0854)、无机结合料稳定材料温缩试验方法(T 0855)和无机结合料稳定材料无侧限抗压强度试验方法(T 0805)3 个试验方法。

4. 增补了无机结合料稳定材料密度测试方法(真空塑封法)(T 0861)、无机结合料稳定材料动态弯拉回弹模量试验方法(T 0862)、无机结合料稳定材料拉伸试验方法(T 0863)、无机结合料稳定材料单轴压缩模量试验方法(T 0864)和无机结合料稳定材料疲劳试验方法(B 法)(T 0865)5 个试验方法。

5. 修订了原规程中部分试验方法的“适用范围”、“条文说明”等内容。

请各有关单位在执行中,将发现的问题和意见,函告本规范日常管理组,联系人:王旭东(地址:北京市海淀区西土城路 8 号,交通运输部公路科学研究院基础创新研究中心;邮政编码:100088;电话:010-62023393,传真:010-62075650;电子邮箱:xd.wang@rioh.cn),以便下次修订时参考。

主 编 单 位:交通运输部公路科学研究院

参 编 单 位:长安大学

山东省交通科学研究院

主 编:王旭东

主要参编人员:沙爱民 张 蕾 王 林 肖 倩 周兴业 韦金城

主 审:刘朝晖

参与审查人员:周绪利 张厚记 张洪华 冯治安 丁建平 沈卫国
于海臣 许英涛 柳 浩 杨丽英 王联芳 付 智
孙增奎 邹桂莲 魏 亚

参 加 单 位:中国路桥工程有限责任公司

参 加 人 员:胡力群 李志强 曾 峰 单伶燕 余四新

交通运输部信息公开
浏览专用

目 次

1	总则	1
2	术语和符号	2
2.1	术语	2
2.2	符号	4
3	原材料试验	6
T 0801—2009	含水率试验方法(烘干法)	6
T 0802—1994	含水率试验方法(砂浴法)	10
T 0803—1994	含水率试验方法(酒精法)	13
T 0809—2009	水泥或石灰稳定材料中水泥或石灰剂量测定方法(EDTA 滴定法)	15
T 0810—2009	石灰稳定材料中石灰剂量测定方法(直读式测钙仪法)	21
T 0811—1994	石灰中有效氧化钙测定方法	26
T 0812—1994	石灰中氧化镁测定方法	31
T 0813—1994	石灰中有效氧化钙和氧化镁简易测定方法	36
T 0814—2009	石灰细度试验方法	40
T 0815—2009	石灰中未消化残渣含量测定方法	42
T 0816—2009	粉煤灰中二氧化硅、氧化铁和氧化铝含量测定方法	44
T 0817—2009	粉煤灰烧失量测定方法	53
T 0818—2009	粉煤灰细度试验方法	55
T 0819—2009	石灰、粉煤灰密度测定方法	58
T 0820—2009	粉煤灰比表面积测定方法(勃氏法)	60
4	无机结合料稳定材料的取样、成型和养生试验	68
T 0841—2009	无机结合料稳定材料取样方法	68
T 0804—1994	无机结合料稳定材料击实试验方法	69
T 0842—2009	无机结合料稳定材料振动压实试验方法	77
T 0843—2009	无机结合料稳定材料试件成型方法(圆柱形)	83
T 0844—2009	无机结合料稳定材料试件成型方法(梁式)	89
T 0845—2009	无机结合料稳定材料养生试验方法	94
5	无机结合料稳定材料的物理、力学试验	98
T 0861—2024	无机结合料稳定材料密度测试方法(真空塑封法)	98

T 0805—2024	无机结合料稳定材料无侧限抗压强度试验方法	103
T 0808—1994	无机结合料稳定材料室内抗压回弹模量试验方法(顶面法)	108
T 0807—1994	无机结合料稳定材料室内抗压回弹模量试验方法(承载板法)	113
T 0857—2009	无机结合料稳定材料室内动态抗压回弹模量试验方法	117
T 0806—1994	无机结合料稳定材料劈裂强度试验方法	122
T 0852—2009	无机结合料稳定材料劈裂回弹模量试验方法	126
T 0851—2009	无机结合料稳定材料弯拉强度试验方法	131
T 0853—2009	无机结合料稳定材料弯拉回弹模量试验方法	135
T 0862—2024	无机结合料稳定材料动态弯拉回弹模量试验方法	139
T 0863—2024	无机结合料稳定材料拉伸试验方法	144
T 0864—2024	无机结合料稳定材料单轴压缩模量试验方法(侧面法)	149
T 0854—2024	无机结合料稳定材料干缩试验方法	153
T 0855—2024	无机结合料稳定材料温缩试验方法	157
T 0856—2009	无机结合料稳定材料疲劳试验方法(A法)	163
T 0865—2024	无机结合料稳定材料疲劳试验方法(B法)	170
T 0858—2009	无机结合料稳定材料冻融试验方法	177
T 0859—2009	无机结合料稳定材料渗水试验方法	180
T 0860—2009	无机结合料稳定材料抗冲刷试验方法	184
附录 A	正态样本异常值的判断及处理方法——狄克逊准则	188
附录 B	一元线性回归分析	191

1 总 则

1.0.1 为适应我国公路建设需要,提高公路工程无机结合料稳定材料的质量水平,规范无机结合料稳定材料试验方法,制定本规程。

1.0.2 本规程适用于水泥、石灰及粉煤灰等工业废渣及其综合稳定材料的原材料试验和混合料试验。

1.0.3 本规程使用的仪器设备,应满足相应的量程和精度要求,并经检定校准合格。

1.0.4 计量单位应采用国家法定计量单位。

1.0.5 试验应符合安全和环境保护的规定。

1.0.6 公路工程无机结合料稳定材料试验除应符合本规程的规定外,尚应符合国家和行业现行有关强制性标准的规定。

2 术语和符号

2.1 术语

2.1.1 无机结合料 inorganic binders

混合料中起黏结作用的水泥、石灰,及粉煤灰等具有一定活性的工业废渣。

2.1.2 集料 aggregate

在混合料中起骨架和填充作用的粒料,包括碎石、砾石、石屑、砂等。

2.1.3 公称最大粒径 nominal maximum size

通过率为 90% ~ 100% 的最小标准筛孔尺寸。

2.1.4 细粒材料 fine-grained material

颗粒最大粒径不大于 4.75mm,公称最大粒径不大于 2.36mm 的材料,包括各种黏质土、粉质土、砂和石屑等。

2.1.5 中粒材料 medium grained material

颗粒最大粒径不大于 26.5mm,公称最大粒径大于 2.36mm 且不大于 19mm 的材料,包括砂砾土、碎石土、级配砂砾、级配碎石等。

2.1.6 粗粒材料 coarse-grained material

颗粒最大粒径不大于 53mm,公称最大粒径大于 19mm 且不大于 37.5mm 的材料,包括砂砾土、碎石土、级配砂砾、级配碎石等。

2.1.7 水泥稳定材料 cement stabilized material

在经过粉碎的或原来松散的材料中,掺入适量的水泥和水,经拌和、压实和养生后,抗压强度符合规定的要求时所拌和的混合料。

2.1.8 石灰稳定材料 lime stabilized material

在经过粉碎的或原来松散的材料中,掺入适量的石灰和水,经拌和、压实和养生后,抗压强度符合规定的要求时所拌和的混合料。

2.1.9 综合稳定材料 composite stabilized material

在经过粉碎的或原来松散的材料中,掺入两种或两种以上适量的无机结合料和水,经拌和、压实和养生后,抗压强度符合规定的要求时所拌和的混合料。包括石灰粉煤灰级配碎石和石灰粉煤灰级配砂砾等。

2.1.10 最佳含水率和最大干密度 the optimum moisture content and the maximum dry density

无机结合料稳定材料进行击实或振实试验时,在含水率-干密度坐标系上绘出各个对应点,连成圆滑的曲线,曲线的峰值点对应的含水率及干密度即为最佳含水率和最大干密度。

2.1.11 抗压强度 compressive strength

试件单位面积上所能承受的最大压力。

2.1.12 抗压回弹模量 compressive modulus of resilience

试件轴向受压时,产生单位回弹变形所需的应力。

2.1.13 动态抗压回弹模量 dynamic compressive modulus of resilience

采用具有一定周期和波形的动态压力加载,荷载应力的振幅与材料响应应变的振幅的比值。

2.1.14 劈裂强度 splitting strength

通过加载条加静载于圆柱形试件的轴向,试件按一定的变形速率加载,测量施加的压荷载与垂直、水平向变形,所计算的试件中心点的最大拉应力。也称间接拉伸强度(indirect tensile strength)。

2.1.15 劈裂回弹模量 splitting modulus of resilience

通过加载条加静载于圆柱形试件的轴向,试件按一定的变形速率加载,测量施加的压荷载与垂直、水平向变形,所计算的试件中心点的模量。

2.1.16 弯拉强度 flexural tensile strength

试件单位面积上所能承受的最大弯拉荷载。

2.1.17 弯拉回弹模量 flexural tensile modulus

试件受弯拉时,产生单位回弹变形所需的应力。

2.1.18 动态弯拉回弹模量 dynamic flexural tensile modulus

采用具有一定周期和波形的动态弯拉压力加载,荷载应力的振幅与材料响应的应变

的振幅的比值。

2.1.19 拉伸强度 tensile strength

试件单位面积上所能承受的最大拉力。

2.1.20 拉伸模量 tensile modulus

试件轴向受拉时,产生单位变形所需的应力。

2.1.21 压缩模量 compressive modulus

试件轴向受压时,产生单位变形所需的应力。

2.1.22 干缩 drying shrinkage

无机结合料稳定材料失水后的尺寸收缩行为。

2.1.23 温缩 temperature shrinkage

无机结合料稳定材料因温度变化产生的尺寸收缩行为。

2.2 符 号

名称	符号	单位
抗压强度	R_c	MPa
抗压回弹模量	E_c	MPa
动态抗压回弹模量	E_c^d	MPa
劈裂强度(间接抗拉强度)	R_s	MPa
劈裂回弹模量	E_s	MPa
弯拉强度	R_f	MPa
弯拉回弹模量	E_f	MPa
动态弯拉回弹模量	E_f^d	MPa
拉伸强度	R_t	MPa
拉伸模量	E_t	MPa
压缩模量	E_{yc}	MPa
变异系数	C_v	%
含水率	w	%
最佳含水率	w_{opt}	%
最大干密度	ρ_{dmax}	g/cm^3
稳定材料的湿密度	ρ_w	g/cm^3

续表

名称	符号	单位
稳定材料的干密度	ρ_d	g/cm^3
干缩系数	α_d	$\mu\text{E}/\%$
温缩系数	α_t	$\mu\text{E}/^\circ\text{C}$
抗冻强度损失	BDR	%
渗水系数	C_w	mL/min

交通运输部信息公开
浏览专用

3 原材料试验

T 0801—2009 含水率试验方法(烘干法)

1 适用范围

本方法适用于测定水泥、石灰、粉煤灰等原材料及无机结合料稳定材料的含水率。

2 仪器设备

2.1 水泥、粉煤灰、生石灰粉、消石灰和消石灰粉、稳定细粒材料

2.1.1 烘箱:量程不小于 110°C ,控温精度为 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。

2.1.2 铝盒:直径约 50mm ,高 $25\sim 30\text{mm}$ 。

2.1.3 电子天平:量程不小于 150g ,感量 0.01g 。

2.1.4 干燥器:直径 $200\sim 250\text{mm}$,并用硅胶做干燥剂^①。

注^①:用指示硅胶作干燥剂,而不用氯化钙。因为许多黏土烘干后能从氯化钙中吸收水分。

2.2 稳定中粒材料

2.2.1 烘箱:同2.1.1。

2.2.2 铝盒:能放样品 500g 以上。

2.2.3 电子天平:量程不小于 1000g ,感量 0.1g 。

2.2.4 干燥器:同2.1.4。

2.3 稳定粗粒材料

2.3.1 烘箱:同2.1.1。

2.3.2 大铝盒:能放样品 2000g 以上。

2.3.3 电子天平:量程不小于 3000g,感量 0.1g。

2.3.4 干燥器:同 2.1.4。

3 试验步骤

3.1 水泥、粉煤灰、生石灰粉、消石灰和消石灰粉、稳定细粒材料

3.1.1 取清洁干燥的铝盒,称其质量 m_1 ,并精确至 0.01g;取约 50g 试样(对生石灰粉、消石灰和消石灰粉取 100g)经手工木锤粉碎后松放在铝盒中,应尽快盖上盒盖,尽量避免水分散失,称其质量 m_2 ,并精确至 0.01g。

3.1.2 对于水泥稳定材料,将烘箱温度调到 $110^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$;对于其他材料^②,将烘箱调到 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 。待烘箱达到设定的温度后,取下盒盖,并将盛有试样的铝盒放在盒盖上,然后一起放入烘箱中进行烘干,需要的烘干时间随试样种类和试样数量而改变。当冷却试样连续两次称量的差(每次间隔 4h)不超过原试样质量的 0.1%^③时,即认为样品已烘干。

注②:某些含有石膏的材料在烘干时会损失其结晶水,用此方法测定其含水率有影响。每 1% 石膏对含水率的影响约为 0.2%。如果试样中有石膏,则试样应在不超过 80°C 的温度下烘干,并可能要烘更长的时间。

注③:对于大多数材料,通常烘干 16 ~ 24h 就足够。但是,某些材料或试样数量过多或试样很潮湿,可能需要烘更长的时间。烘干的时间也与烘箱内试样的总质量、烘箱的尺寸及其通风系统的效率有关。

3.1.3 烘干后,从烘箱中取出盛有试样的铝盒,并将盒盖盖紧。

3.1.4 将盛有烘干试样的铝盒放入干燥器内冷却^④。然后称铝盒和烘干试样的质量 m_3 ,并精确至 0.01g。

注④:如铝盒的盖密闭,而且试样在称量前放置时间较短,可不需要放在干燥器中冷却。在现场压实度含水率检测时,试样烘干后冷却 30 分钟后即可直接称重。

3.2 稳定中粒材料

3.2.1 取清洁干燥的铝盒,称其质量 m_1 ,并精确至 0.1g。取约 500g 试样(至少 300g)经粉碎后松放在铝盒中,盖上盒盖,称其质量 m_2 ,并精确至 0.1g。

3.2.2 对于水泥稳定材料,将烘箱温度调到 $110^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$;对于其他材料,将烘箱调

到 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 。待烘箱达到设定的温度后,取下盒盖,并将盛有试样的铝盒放在盒盖上,然后一起放入烘箱中进行烘干,需要的烘干时间随试样种类和试样数量而改变。当冷却试样连续两次称量的差(每次间隔 4h)不超过原试样质量的 0.1% 时,即认为样品已烘干。

3.2.3 烘干后,从烘箱中取出盛有试样的铝盒,并将盒盖盖紧,放置冷却。

3.2.4 称铝盒和烘干试样的质量 m_3 ,并精确至 0.1g。

3.3 稳定粗粒材料

3.3.1 取清洁干燥的铝盒,称其质量 m_1 ,并精确至 0.1g。取约 2000g 试样经粉碎后松放在铝盒中,盖上盒盖,称其质量 m_2 ,并精确至 0.1g。

3.3.2 对于水泥稳定材料,将烘箱温度调到 $110^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$;对于其他材料,将烘箱调到 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 。待烘箱达到设定的温度后,取下盒盖,并将盛有试样的铝盒放在盒盖上,然后一起放入烘箱中进行烘干,需要的烘干时间随试样种类和试样数量而改变。当冷却试样连续两次称量的差(每次间隔 4h)不超过原试样质量的 0.1% 时,即认为样品已烘干。

3.3.3 烘干后,从烘箱中取出盛有试样的铝盒,并将盒盖盖紧,放置冷却。

3.3.4 称铝盒和烘干试样的质量 m_3 ,并精确至 0.1g。

4 计算

按式(T 0801-1)计算无机结合料稳定材料的含水率。

$$w = \frac{m_2 - m_3}{m_3 - m_1} \times 100 \quad (\text{T 0801-1})$$

式中: w ——无机结合料稳定材料的含水率(%);

m_1 ——铝盒的质量(g);

m_2 ——铝盒和湿稳定材料的合计质量(g);

m_3 ——铝盒和干稳定材料的合计质量(g)。

5 结果整理

本试验应进行两次平行测定,取算术平均值,保留至小数点后 2 位。允许重复性误差应符合表 T 0801-1 的要求。

表 T 0801-1 含水率测定的允许重复性误差值

含水率 (%)	≤7.00	>7.00, ≤40.00	>40.00
允许误差 (%)	≤0.50	≤1.00	≤2.00

6 记录

本试验的记录格式见表 T 0801-2。

表 T 0801-2 无机结合料稳定材料含水率测定记录表(烘干法)

工程名称 _____ 试样位置 _____
 试样编号 _____ 试验方法 _____

盒号		
盒的质量 m_1 (g)		
盒 + 湿试样的质量 m_2 (g)		
盒 + 干试样的质量 m_3 (g)		
水的质量 $m_2 - m_3$ (g)		
干试样的质量 $m_3 - m_1$ (g)		
含水率 (%)		

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

水泥与水拌和就要发生水化作用,在较高温度下水化作用发生得较快。如先将混合料放入烘箱中,再启动烘箱升温,则在升温过程中水泥与水的水化作用发生得较快。而烘干法又不能除去已与水泥发生水化作用的水,这样得出的含水率往往偏小。所以应提前将烘箱升温到 $110^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$,使放入水泥的混合料一开始就能在 $110^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 的环境下进行烘干。

由于稳定中粒材料和稳定粗粒材料中大部分是砂粒以上的颗粒,为提高测得含水率的准确度,所取样品数量较大,分别为 500g 和 2000g。在没有大铝盒时,也可将这些样品分成 2 盒进行烘干,试验结果应满足平行试验的误差要求,然后取其平均值。

由于当前称量设备的精度较高,在实验室中使用广泛,为了提高试验过程中的测试精度,此次修订将原规程中针对台秤的措施予以删除,对称量要求在 4000g 以内的,统一采用感量为 0.01g 的电子天平;对称量要求在 4000g 以上的,统一采用感量为 0.1g 的电子天平。考虑到当前大量实验室还沿用 94 版规范的仪器,因此对中粒材料和粗粒材料的测试的天平感量放宽到 0.1g,但鼓励相关单位采用相对高精度的天平测量,以减少试验误差。

对于有机质土尽量采用烘干法,并酌情降低烘箱温度。

T 0802—1994 含水率试验方法(砂浴法)

1 适用范围

本方法适用于在工地快速测定无机结合料稳定材料的含水率。当材料中含有大量石膏、碳酸钙或有机质时,不应使用本方法。

2 仪器设备

2.1 稳定细粒材料

2.1.1 铝盒:直径约 50mm,高 25 ~ 30mm。

2.1.2 电子天平:量程不小于 150g,感量 0.01g。

2.1.3 砂浴:直径约 200mm、深至少 25mm 的 1 个,其中放有清洁的砂。也可使用更大的砂浴,一次烘干几个试样。

2.1.4 加热砂浴的设备:1 套。

2.1.5 调土刀:刀片长 100mm,宽 20mm。

2.2 稳定中粒材料

2.2.1 天平:量程不小于 1000g,感量 0.1g。

2.2.2 方盘:边长约 200mm、深约 50mm 白铁皮方盘。

2.2.3 砂浴:能放入方盘的砂浴 1 个,砂深至少 25mm。

2.2.4 加热砂浴的设备:1 套。

2.2.5 调土刀:同 2.1.5。

2.2.6 长方盘:长约 200mm、宽约 100mm。

2.3 稳定粗粒材料

2.3.1 天平:量程不小于 3000g,感量 0.1g。

2.3.2 方盘:边长约 250mm、深 50~70mm。

2.3.3 砂浴:能放入方盘的砂浴 1 个,砂深至少 25mm。

2.3.4 加热砂浴的设备:1 套。

2.3.5 调土刀:同 2.1.5。

2.3.6 长方盘:长约 200mm、宽约 100mm。

3 试验步骤

3.1 稳定细粒材料

3.1.1 取清洁干燥的铝盒,称其质量 m_1 ,并精确到 0.01g。至少取 30g 试样,经粉碎后松放在铝盒中,盖上盒盖,称其质量 m_2 ,并精确至 0.01g。

3.1.2 取下盒盖,将盛有试样的铝盒放在正在加热的砂浴内,但需注意勿使砂浴温度太高^①。在加热过程中,应经常用调土刀搅拌试样,以促使水分蒸发。

注①:避免稳定材料过分加热。用一张小的白纸片放在试样中拌和,如纸变成焦黄色,就表示加热过分。

3.1.3 当加热一段时间(通常 1h^②)使试样干燥后,从砂浴中取出铝盒,盖上盒盖,并放置冷却。

注②:烘干时间随试样种类、试样的数量及野外条件而变。当对某种试样要大量做含水率测定时,应使用不同的干燥时间,以确定烘干所需要的最短时间。如将试样再烘 30s 后,其质量损失不超过 0.1g(对于细粒材料)、0.5g(对于粗粒材料)时,即认为试样已被烘干。

3.1.4 称铝盒和烘干试样质量 m_3 ,并精确到 0.01g。

3.2 稳定中粒材料和粗粒材料

3.2.1 取清洁干燥的方盘,称其质量 m_1 ,并精确到 0.1g。稳定中粒材料的试样至少要 300g,稳定粗粒材料的试样至少要 2000g。将试样弄碎并均匀地撒布在方盘内,称方盘和试样的合质量 m_2 ,称量精度为 0.1g。

3.2.2 将方盘放在正在加热的砂浴内,应注意砂浴温度不要过高。在加热过程中,应经常用调土刀搅拌试样,以促使水分蒸发。

3.2.3 当加热一段时间(通常 1h)后,从砂浴中取出方盘,并让其冷却。

3.2.4 当方盘冷却后,立即称方盘和烘干试样的合质量 m_3 ,称量精度为 0.1g。

4 计算

按式(T 0802-1)计算无机结合料稳定材料的含水率。

$$w = \frac{m_2 - m_3}{m_3 - m_1} \times 100 \quad (\text{T 0802-1})$$

式中: w ——无机结合料稳定材料的含水率(%);

m_1 ——铝盒或方盘的质量(g);

m_2 ——铝盒或方盘与湿稳定材料的合质量(g);

m_3 ——铝盒或方盘与干稳定材料的合质量(g)。

5 结果整理

本试验应进行两次平行测定,取算术平均值,保留至小数点后 2 位。允许重复性误差应符合表 T 0802-1 的要求。

表 T 0802-1 含水率测定的允许重复性误差值

含水率(%)	≤7.00	>7.00, ≤40.00	>40.00
允许误差(%)	≤0.50	≤1.00	≤2.00

6 记录

本试验的记录格式见表 T 0802-2。

表 T 0802-2 无机结合料稳定材料含水率测定记录表(砂浴法)

工程名称 _____ 试样位置 _____
 试样编号 _____ 试验方法 _____

盒号		
盒的质量 m_1 (g)		
盒 + 湿试样的质量 m_2 (g)		
盒 + 干试样的质量 m_3 (g)		
水的质量 $m_2 - m_3$ (g)		
干试样的质量 $m_3 - m_1$ (g)		
含水率(%)		

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

砂浴法测定含水率的精度较差,为现场施工过程中快速测定的参考数据,正式数据应以烘干法为准。

T 0803—1994 含水率试验方法(酒精法)

1 适用范围

本方法适用于在工地快速测定无机结合料稳定材料的含水率。当材料中含有大量石膏、石灰质或有机质,不应使用本方法。

2 仪器设备

2.1 蒸发皿:硅石蒸发皿。对于细粒材料,采用直径100mm;对于中粒材料,采用直径150mm;对于粗粒材料,可用方盘。

2.2 刮土刀:长100mm,宽20mm。

2.3 搅拌棒:长200~250mm,直径约3mm。

2.4 天平:量程不小于150g,感量0.01g。

2.5 天平:量程不小于1000g,感量0.1g。

2.6 天平:量程不小于3000g,感量0.1g。

2.7 酒精:乙醇体积分数不小于95%。

3 试验步骤

3.1 将蒸发皿洗净、烘干,称其质量 m_1 ,并精确至0.01g。

3.2 对于细粒材料,取试样30g左右放在蒸发皿内;对于中粒材料,取试样300g左右放在蒸发皿内;对粗粒材料取2000g左右放在蒸发皿或方盘中。称蒸发皿和试样的合质量 m_2 ,对细粒材料精确至0.01g,对中粒材料、粗粒材料,精确至0.1g。

3.3 对于细粒材料,取约25mL的酒精;对于中粒材料,取约200mL的酒精;对于粗粒

材料,取约 1500mL 酒精。将酒精倒在试样上,使其浸没试样。用刮土刀搅拌酒精和试样,并将大块试样破碎。

3.4 将蒸发皿放在不怕热的表面上,点火燃烧。

3.5 在酒精燃烧过程中,用搅拌棒经常搅拌试样,但应注意勿使试样损失。对细粒材料,燃烧不少于 3 遍;对中、粗粒材料,一般燃烧 2~3 次。

3.6 酒精燃烧完后,使蒸发皿冷却。当蒸发皿冷却至室温时,称蒸发皿和试样的合质量 m_3 ,细粒材料精确至 0.01g,中、粗粒材料精确至 0.1g。

4 计算

按式(T 0803-1)计算无机结合料稳定材料含水率。

$$w = \frac{m_2 - m_3}{m_3 - m_1} \times 100 \quad (\text{T 0803-1})$$

式中: w ——无机结合料稳定材料的含水率(%);

m_1 ——蒸发皿的质量(g);

m_2 ——蒸发皿和湿稳定材料的合质量(g);

m_3 ——蒸发皿和干稳定材料的合质量(g)。

5 结果整理

本试验应进行两次平行测定,取算术平均值,保留至小数点后 2 位。允许重复性误差应符合表 T 0803-1 的要求。

表 T 0803-1 含水率测定的允许重复性误差值

含水率(%)	≤7	>7, ≤40	>40
允许误差(%)	≤0.5	≤1	≤2

6 记录

本试验的记录格式见表 T 0803-2。

表 T 0803-2 无机结合料稳定材料含水率测定记录表(酒精法)

工程名称 _____ 试样位置 _____

试样编号 _____ 试验方法 _____

盒号		
盒的质量 m_1 (g)		
盒 + 湿试样的质量 m_2 (g)		
盒 + 干试样的质量 m_3 (g)		

续表 T 0803-2

水的质量 $m_2 - m_3$ (g)		
干试样的质量 $m_3 - m_1$ (g)		
含水率 (%)		

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

酒精法测定含水率的精度较差。禁止使用固体酒精。酒精法适用于施工现场快速测定混合料的含水率,为施工质量控制提供参考数据。由于现在工地都有试验室,因此宜尽量采用烘干法。若酒精法与烘干法有严重数字不符时,应重做试验,查明原因;若仍不符合,则以烘干法试验数据为准。

T 0809—2009 水泥或石灰稳定材料中水泥 或石灰剂量测定方法(EDTA 滴定法)

1 适用范围

本方法适用于快速测定水泥或石灰稳定材料及水泥和石灰综合稳定材料中结合料的剂量,并可用于检查现场拌和和摊铺的均匀性。

2 仪器设备

2.1 滴定管(酸式):50mL,1支。

2.2 滴定台:1个。

2.3 滴定管夹:1个。

2.4 大肚移液管:10mL、50mL,10支。

2.5 锥形瓶(即三角瓶):200mL,20个。

2.6 烧杯:2000mL(或1000mL),1只;300mL,10只。

2.7 容量瓶:1000mL,1个。

2.8 搪瓷杯:容量大于1200mL,10只。

- 2.9** 不锈钢棒(或粗玻璃棒):10根。
- 2.10** 量筒:100mL和5mL,各一只;50mL,2只。
- 2.11** 棕色广口瓶:60mL,1只(装钙红指示剂)。
- 2.12** 电子天平:量程不小于1500g,感量0.01g。
- 2.13** 秒表:1只。
- 2.14** 表面皿: ϕ 90mm,10个。
- 2.15** 研钵: ϕ 120~130mm,1个。
- 2.16** 洗耳球:1个。
- 2.17** 精密试纸:pH12~14。
- 2.18** 聚乙烯桶:20L,3个(装蒸馏水和装氯化铵及EDTA二钠标准液);5L,1个(装氢氧化钠),5L(大口桶)10个。
- 2.19** 毛刷、去污粉、吸水管、塑料勺、特种铅笔、厘米纸。
- 2.20** 洗瓶(塑料):500mL,1只。

3 试剂

3.1 0.1mol/L 乙二胺四乙酸二钠(EDTA二钠)标准溶液(简称EDTA二钠标准溶液):准确称取EDTA二钠(分析纯)37.23g,用40~50℃的无二氧化碳蒸馏水溶解,待全部溶解并冷却至室温后,定容至1000mL。

3.2 10%氯化铵(NH_4Cl)溶液:将500g氯化铵(分析纯或化学纯)放在10L的聚乙烯桶内,加蒸馏水4500mL,充分振荡,使氯化铵完全溶解。也可分批在1000mL的烧杯内配制,然后倒入塑料桶内摇匀。

3.3 1.8%氢氧化钠(内含三乙醇胺)溶液:用电子天平称18g氢氧化钠(NaOH)(分析纯),放入洁净干燥的1000mL烧杯中,加1000mL蒸馏水使其全部溶解,待溶液冷却至室温后,加入2mL三乙醇胺(分析纯),搅拌均匀后储于塑料桶中。

3.4 钙红指示剂:将 0.2g 钙试剂羧酸钠(分子式 $C_{21}H_{13}N_2NaO_7S$, 分子量 460.39) 与 20g 预先在 $105^{\circ}C \pm 1^{\circ}C$ 烘箱中烘 1h 的硫酸钾混合。一起放入研钵中, 研成极细粉末, 储于棕色广口瓶中, 以防吸潮。

4 准备标准曲线

4.1 取样:取工地用石灰和被稳定材料, 风干后用烘干法测其含水率(如为水泥, 可假定含水率为 0)。

4.2 混合料组成的计算:

4.2.1 公式:干料质量 = 湿料质量 / (1 + 含水率)

4.2.2 计算步骤:

(1) 干混合料质量 = 湿混合料质量 / (1 + 最佳含水率)

(2) 被稳定材料的干质量 = 干混合料质量 / (1 + 石灰或水泥剂量)

(3) 干石灰或水泥质量 = 干混合料质量 - 被稳定材料的干质量

(4) 被稳定材料的湿质量 = 被稳定材料的干质量 × (1 + 被稳定材料的风干含水率)

(5) 湿石灰质量 = 干石灰质量 × (1 + 石灰的风干含水率)

(6) 石灰稳定材料中应加入的水 = 湿混合料质量 - 被稳定材料的湿质量 - 湿石灰质量

4.3 准备 5 种试样, 每种 2 个样品(以水泥稳定材料为例), 如为水泥稳定中、粗粒材料, 每个样品取 1000g 左右(如为细粒材料, 则可称取 300g 左右)准备试验, 为了减少中、粗粒材料的离散, 宜按设计级配单份掺配的方式备料。

5 种混合料的水泥剂量应为: 水泥剂量为 0, 最佳水泥剂量左右、最佳水泥剂量的 $\pm 2\%$ 和 $+4\%$ ^①, 每种剂量取两个(为湿质量)试样, 共 10 个试样, 并分别放在 10 个大口聚乙烯桶(如为稳定细粒材料, 可用搪瓷杯或 1000mL 具塞三角瓶; 如为粗粒材料, 可用 5L 的大口聚乙烯桶)内。被稳定材料的含水率应等于工地预期达到的最佳含水率, 被稳定材料中所加的水应与工地所用的水相同。

注①: 在此, 准备标准曲线的水泥剂量可为: 0、2%、4%、6%、8%, 如水泥剂量较高或较低, 应保证工地实际所用水泥或石灰的剂量位于标准曲线所用剂量的中间。

4.4 取一个盛有试样的盛样器, 在盛样器内加入两倍试样质量(湿料质量)体积的 10% 氯化铵溶液(如湿料质量为 300g, 则氯化铵溶液为 600mL; 湿料重为 1000g, 则氯化铵溶液为 2000mL)。料为 300g, 则搅拌 3min(每分钟搅 110 ~ 120 次); 料为 1000g, 则搅拌 5min。如用 1000mL 具塞三角瓶, 则手握三角瓶(瓶口向上)用力振荡 3min(每分钟 120 次 ± 5 次), 以代替搅拌棒搅拌。放置沉淀 10min^②, 然后将上部清液转移到 300mL 烧杯

内,搅匀,加盖表面皿待测。

注②:如 10min 后得到的是混浊悬浮液,则应增加放置沉淀时间,直到出现无明显悬浮颗粒的悬浮液为止,并记录所需的时间,以后所有该种水泥(或石灰)稳定材料的试验,均应以同一时间为准。

4.5 用移液管吸取上层(液面下 10~20mm)悬浮液 10.0mL 放入 200mL 的三角瓶内,用量筒量取 1.8% 氢氧化钠(内含三乙醇胺)溶液 50mL 倒入三角瓶中,此时溶液 pH 值为 12.5~13.0(可用 pH12~14 精密试纸检验),然后加入钙红指示剂(质量约为 0.2g),摇匀,溶液呈玫瑰红色。记录滴定管中 EDTA 二钠标准溶液的体积 V_1 ,然后用 EDTA 二钠标准溶液滴定,边滴定边摇匀,并仔细观察溶液的颜色;在溶液颜色变为紫色时,放慢滴定速度,并摇匀;直到纯蓝色为终点,记录滴定管中 EDTA 二钠标准溶液体积 V_2 (以 mL 计,读至 0.1mL)。计算 $V_1 - V_2$,即为 EDTA 二钠标准溶液的消耗量。

4.6 对其他几个盛样器中的试样,用同样的方法进行试验,并记录各自的 EDTA 二钠标准溶液的消耗量。

4.7 以同一水泥或石灰剂量稳定材料 EDTA 二钠标准溶液消耗量(mL)的平均值为纵坐标,以水泥或石灰剂量(%)为横坐标制图。两者的关系应是一根顺滑的曲线,如图 T 0809-1 所示。如素土、水泥或石灰改变,必须重做标准曲线。

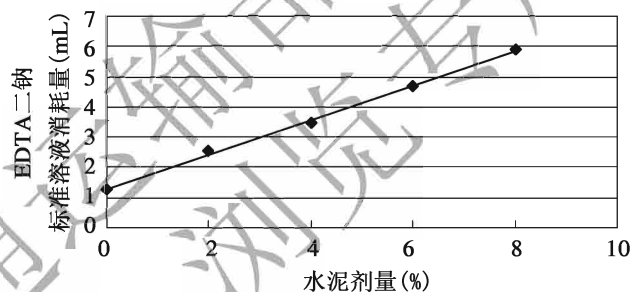


图 T 0809-1 EDTA 标准曲线

5 试验步骤

5.1 选取有代表性的无机结合料稳定材料,对稳定中、粗粒材料取试样约 3000g,对稳定细粒材料取试样约 1000g。

5.2 对水泥或石灰稳定细粒材料,称 300g 放在搪瓷杯中,用搅拌棒将结块搅散,加 10% 氯化铵溶液 600mL;对水泥或石灰稳定中、粗粒材料,可直接称取 1000g 左右,放入 10% 氯化铵溶液 2000mL,然后如前述步骤进行试验。

5.3 利用所绘制的标准曲线,根据 EDTA 二钠标准溶液消耗量,确定混合料中的水泥或石灰剂量。

6 结果整理

本试验应进行两次平行测定,取算术平均值,精确至 0.1mL,允许重复性误差不得大于均值的 5%,否则,重新进行试验。

7 报告

报告应包括以下内容:

- (1) 无机结合料稳定材料名称;
- (2) 试验方法名称;
- (3) 试验数量 n ;
- (4) 试验结果极小值和极大值;
- (5) 试验结果平均值 \bar{X} ;
- (6) 试验结果标准差 S ;
- (7) 试验结果变异系数 C_v 。

8 记录

本试验的记录格式如表 T 0809-1。

表 T 0809-1 水泥或石灰剂量的测定

工程名称 _____ 试验方法 _____
 结构层名称 _____ 稳定剂种类 _____
 试样标号 _____

标准曲线制定

平行试样	1			2			平均 EDTA 二钠标准溶液消耗量 (mL)
剂量	V_1 (mL)	V_2 (mL)	EDTA 二钠标准溶液消耗量 (mL)	V_1 (mL)	V_2 (mL)	EDTA 二钠标准溶液消耗量 (mL)	
标准曲线公式							

试样编号	V_1	V_2	EDTA 二钠标准溶液消耗量 (mL)	平均 EDTA 二钠标准溶液消耗量 (mL)	结合料剂量 (%)
1					
2					

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

本办法适用于在水泥终凝之前的水泥含量测定,现场试样的石灰剂量应在路拌后尽快测试,否则需要用相应龄期的 EDTA 二钠标准溶液消耗量的标准曲线确定。

EDTA 滴定法的化学原理是:先用 10% 的 NH_4Cl 弱酸溶出水泥稳定材料中的 Ca^{2+} ,然后用 EDTA 二钠标准溶液夺取 Ca^{2+} ,EDTA 二钠标准溶液的消耗与相应的水泥剂量(水泥剂量的大小正比于 Ca^{2+} 的数量)存在近似线性关系。

由于氯化铵的标装一瓶为 500g,在使用过程中氯化铵必须用电子秤过秤,不可就用一瓶当 500g。瓶装蒸馏水也是一桶 4500mL,在使用过程中必须重新过量筒。

在试验操作过程中,每个样品搅拌的时间、速度和方式应力求相同,以减小试验误差。在做标准曲线时,如工地实际水泥剂量较大,素集料和低剂量水泥的试样可不做,而直接用较高的剂量试验,但应有两种剂量大于实用剂量和两种剂量小于实用剂量。配制的氯化铵溶液最好当天用完,不要放置过久,以免影响试验的精度。如素土、水泥或石灰较长时间没有改变,应在每天试验前,增加 1~2 点对标准曲线进行验证,以减少原材料的可能的离散对试验结果的影响。

控制好滴定的各环节。EDTA 滴定过程中,溶液的颜色有明显的变化过程,从玫瑰红色变为紫色,并最终变为蓝色。因此要把握好滴定的临界点,切不可直接将溶液滴到纯蓝色,因为在滴定过量时,溶液的颜色始终保持为纯蓝色,因此如果没有经过临界点的,可能已经过量很多。一般来说在溶液颜色变为紫色后,如水泥剂量较低,1~2 滴就能彻底变蓝,如水泥剂量较高,可能需要再多些,因此此时的滴定速度务必放慢,逐滴滴入,并保持摇匀,以免滴定过量。

钙红指示剂的作用是用来调节溶液的颜色,如果用量太少,颜色的变化不显著,容易滴定过量。如果用量太多,就会使变蓝的溶液,在搁置较长一段时间后又显现出紫色来。如果有经验的工作者也可根据经验确定,关键是要把握滴定过程中溶液颜色变化的规律。

工程实践证明,对水泥和石灰稳定材料,在不同龄期测出的灰剂量都在下降。图 T 0809-2 为一组水泥稳定材料的 EDTA 滴定量与龄期的关系图。分析其原因是随着龄期的增长,石灰稳定材料和水泥稳定材料中的一部分钙离子已经与被稳定材料中的矿物发生反应,生成新的化合物,因此游离钙离子减少,用初始的 EDTA 二钠标准溶液消耗量的标准曲线确定的掺灰量必然下降。正确的做法是在不同的龄期应用不同的 EDTA 二钠标准溶液消耗量的标准曲线,只有这样才能在不同龄期都能测出实际的掺灰量。因此,现场被稳定材料试样的掺灰率应在路拌后尽快测试,否则即使龄期不超过 7 天也需要用相应龄期的 EDTA 二钠标准溶液消耗量的标准曲线确定。对水泥稳定材料超出终凝时间(12h 以后)所测定的水泥剂量,需作出相应的龄期校正。

同时 EDTA 法的龄期效应曲线与素集料、水泥剂量、水泥品质、稳定层压实度、养护、温度等因素有关,应按工地具体使用的材料和配合比,通过试验,制备好龄期效应标准曲线,为实际检测工作提供依据。水泥稳定材料的龄期修正以小时计,石灰及二灰修正以天

计,水泥剂量测定不宜超过终凝,石灰剂量测定不宜超过火山灰反应开始时间,一般为7d。

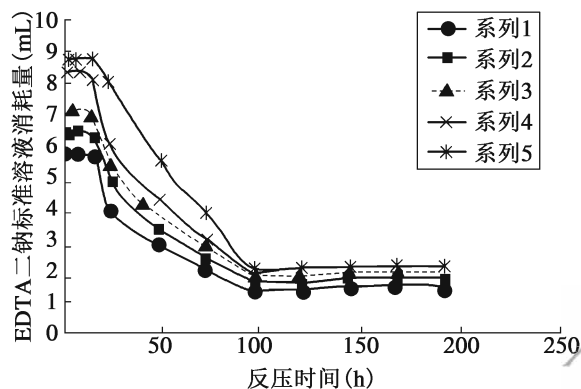


图 T 0809-2 反应龄期与 EDTA 二钠标准溶液消耗量的关系

注:系列1、系列2、系列3、系列4、系列5分别为水泥剂量是4.0%、4.5%、5.0%、5.5%、6.0%时混合料拌和后水泥剂量随时间变化的曲线。

T 0810—2009 石灰稳定材料中石灰剂量测定方法(直读式测钙仪法)

1 适用范围

本试验方法适用于测定新拌石灰稳定材料中石灰的剂量。

2 仪器设备

2.1 钙离子选择性电极(PVC薄膜):1支。

2.2 饱和甘汞电极:232(或330)型,1支。

2.3 直读式测钙仪:1台。

2.4 电子天平:量程不小于1500g,感量0.01g;分析天平:量程不小于50g,感量0.0001g,各1台。

2.5 量筒:1000mL、200mL、50mL,各1只。

2.6 具塞三角瓶:1000mL、10个(或搪瓷杯10个);500mL,4个。

2.7 大口聚乙烯桶:5L,4个。

2.8 烧杯:2000mL,1个;300mL,10个;50mL,15个。

2.9 容量瓶:1000mL,1个。

2.10 塑料瓶:10L,2个;1000mL,3个;250mL,2个。

2.11 大肚移液管:100mL,1支。

2.12 干燥器:1个。

2.13 表面皿: ϕ 90mm,10个; ϕ 50mm,15个。

2.14 计时器:1只。

2.15 搅拌子:20只。

2.16 电炉、石棉网:各1个。

2.17 洗瓶:500mL,1个。

2.18 其他:吸水管,洗耳球,粗、细玻璃棒,试剂勺。

3 制备溶液

3.1 10%氯化铵溶液

将100g氯化铵放入大烧杯中,加蒸馏水900mL^①,搅拌均匀后,存放于塑料桶内保存。
注①:配制体积,可根据待测样品数量确定。

3.2 20%氢氧化钠溶液

用感量0.01g的电子天平迅速称取40g分析纯氢氧化钠(NaOH)放入300mL烧杯中,加入160mL新煮沸并已冷却的蒸馏水。用玻璃棒充分搅匀后,转入塑料瓶中备用(若用玻璃瓶装,瓶塞应改用橡皮塞,避免因久放瓶塞打不开)。

3.3 10^{-1} mol/L氯化钙标准溶液

将分析纯碳酸钙(CaCO_3)在180℃烘箱中烘2h后,取出放入干燥器内冷却45min。用分析天平准确称取碳酸钙10.009g放入300mL烧杯中。用少许蒸馏水润湿后,从杯口用吸水管沿杯壁逐滴滴入1:5稀盐酸(18mL盐酸加90mL蒸馏水)并轻摇杯子,使碳酸钙全部溶解。然后用洗瓶吹洗杯壁,移至电炉上加热并保持微沸5min,以驱除二氧化碳。

冷却后转移至 1000mL 容量瓶中,用蒸馏水多次沿杯壁冲洗烧杯,将冲洗的水一并导入容量瓶中,当蒸馏水加到约 950mL 左右时,再用 20% 氢氧化钠调至中性,使 pH 值为 7。最后用蒸馏水稀释至刻度,反复摇匀,静置后倒入 1000mL 塑料瓶^②中备用。

注^②:装有各种溶液的塑料瓶(桶)均应贴上标签,写明浓度,溶液名称和配制日期。

3.4 10^{-2} mol/L 氯化钙标准溶液

用大肚移液管吸取 10^{-1} mol/L 氯化钙标准溶液 100mL 放入 1000mL 容量瓶中,加蒸馏水稀释到刻度后,充分摇匀,转入 1000mL 塑料瓶中备用。

3.5 10^{-3} mol/L 氯化钙标准溶液

用大肚移液管吸取 10^{-2} mol/L 氯化钙标准溶液 100mL 放入 1000mL 容量瓶中,加蒸馏水稀释到刻度,充分摇匀,转入 1000mL 塑料瓶中备用。

3.6 氯化钾饱和溶液

用感量为 0.01g 的电子天平称分析纯氯化钾(KCl)70g,放入 300mL 烧杯中,用量筒取 200mL 蒸馏水倒入烧杯内,用玻璃棒充分搅动,溶液中应留有结晶(溶液呈过饱和状态),移入塑料瓶中备用。

4 准备仪器和电极

4.1 钙电极(图 T 0810-1):在测定前一天,应将内参比电极从套管中取出,向管中滴入 10^{-1} mol/L 氯化钙标准溶液 15 滴左右。再将内参比电极装回管内。在每天进行测定之前,将钙电极从套管中取出,将有薄膜的一端放在 10^{-2} mol/L 氯化钙标准溶液中浸泡 2h,使电极活化。使用前取出电极,用水冲洗并用软纸吸干电极上的水分。

4.2 甘汞电极:检查内液面是否与上部加液口平,若内液面低时,拔去加液口橡皮帽并用滴管添加氯化钾饱和溶液。测定时拔去上端加液口橡皮帽和下端橡皮帽。用水冲洗并用软纸吸干水分。

4.3 仪器:在测定前接通测钙仪电源,使仪器预热 20min。

5 准备石灰稳定材料标准剂量浸提液

5.1 测定被稳定材料和石灰的风干含水率。

5.2 确定石灰稳定材料的最佳含水率。

5.3 计算 6%、14% 石灰稳定材料中石灰、被稳定材料和水的质量。

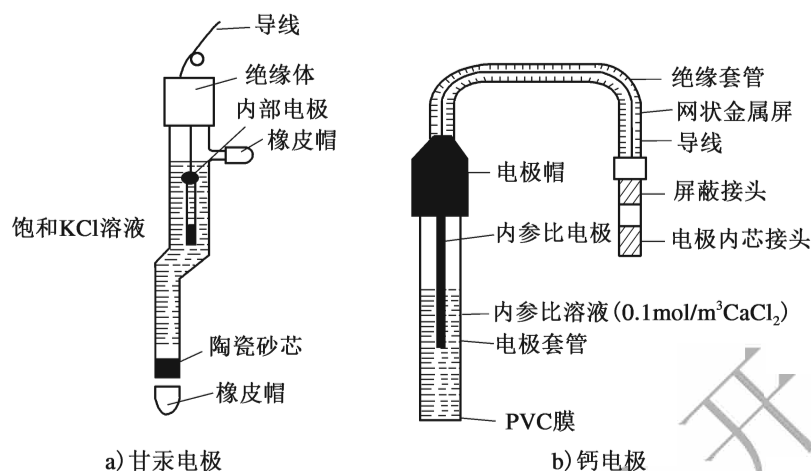


图 T 0810-1 甘汞电极和钙电极

5.4 石灰稳定材料标准剂量浸提液的制备:

用准备好的被稳定材料和石灰配制 6%、14%^③ 的石灰稳定材料标准剂量浸提液供标定仪器用。用电子天平按本方法 5.3 中计算所得的量分别称取准备好的被稳定材料和石灰,制备以上两种剂量的石灰稳定材料。石灰稳定细粒材料各制备 300g 湿混合料,分别放入 1000mL 具塞三角瓶(或搪瓷杯)中,混匀。再用量筒加入 10% 氯化铵溶液 600mL,盖紧塞子用手振荡(或用搅拌棒搅拌)3min,保持每分钟 120 次 \pm 5 次。对石灰稳定中、粗粒材料各制备 1000g 湿混合料,分别放入 5L 聚乙烯桶中,混匀。再用量筒加入 10% 氯化铵溶液 2000mL,用搅拌棒搅拌 5min。

将以上溶液静置 10min 后将上部清液用移液管转移到干燥、洁净的 500mL 具塞三角瓶中,摇匀,瓶外加贴标签,供以后标定仪器时用。

当石灰品种、被稳定材料类型和水质相同时,制备的 6%、14% 石灰稳定材料标准剂量浸提液可供连续标定 10d 之用。

注③:可根据设计剂量选择石灰稳定材料标准浸提液剂量的上限,如果剂量高时,标定所用剂量的上限可以是 16% 或 18% 等。此时,标定仪器过程中调节旋钮 II 应使之显示 16.0 或 18.0 等。

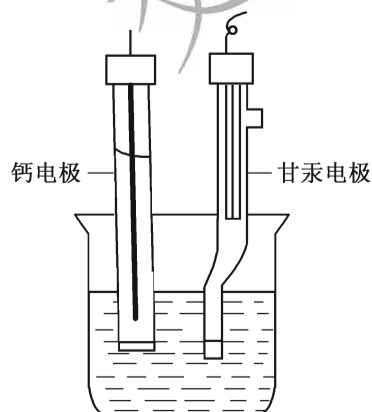


图 T 0810-2

6 标定仪器

6.1 将上述制备好的标准液分别移出 25 ~ 30mL 于干燥、洁净的 50mL 烧杯中,各加入一只搅拌子。先将 6% 标准液放在直读式测钙仪上,待仪器开始搅拌后放入钙电极和甘汞电极(见图 T 0810-2),停止搅拌后,调整校正 I 旋钮,使之显示 6.0;采样读数结束。将电极提起,取下 6% 标准液。用水冲洗电极并用软纸吸干电极上的水。

6.2 将装有 14% 标准液的烧杯放在直读式测钙仪上,开始搅拌后,放入钙电极和甘汞电极。停止搅拌后,调整校正

II 旋钮,使之显示 14.0。

6.3 如此重复 2~3 次。每次用 6% 和 14% 标准液校正均能显示 6.0 和 14.0 时,仪器标定即完毕。

7 试验步骤

7.1 从施工现场同一位置取具有代表性的石灰稳定中、粗粒材料约 3000g,石灰稳定细粒材料试样约 1000g,经进一步拌匀后备用。

7.2 用感量 0.01g 的电子天平称取两份石灰稳定细粒材料试样各 300g,并分别放入两个 1000mL 具塞三角瓶中,每个三角瓶中加 10% 氯化铵溶液 600mL。盖紧塞子用手振荡(或用不锈钢棒搅拌)2min,保持每分钟 120 次 \pm 5 次。用感量 0.01g 的电子天平称取两份石灰稳定中、粗粒材料试样各 1000g,并分别放入 5L 聚乙烯桶中,加 10% 氯化铵溶液 2000mL 用搅拌棒搅拌 5min。

7.3 以上溶液静置 10min 后,将 25~30mL 待测液用移液管移入干燥、洁净的 50mL 烧杯中。加入一只搅拌子并放在直读式测钙仪上,仪器开始搅拌后,放入钙电极和甘汞电极,待停止搅拌后,仪器显示的数值即为该样品的石灰剂量。

8 结果整理

8.1 试验结果精确至 0.1%。

8.2 本试验应进行两次平行测定,取两次测试结果的平均值。

9 报告

报告应包括以下内容:

- (1) 无机结合料稳定材料名称;
- (2) 试验方法名称;
- (3) 试验数量 n ;
- (4) 试验结果极小值和极大值;
- (5) 试验结果平均值 \bar{X} ;
- (6) 试验结果标准差 S ;
- (7) 试验结果变异系数 C_v 。

10 记录

本试验的记录格式如表 T 0810-1。

表 T 0810-1 水泥或石灰剂量的测定

工程名称 _____ 试验方法 _____
 结构层名称 _____ 稳定剂种类 _____
 试样标号 _____

试样编号		
结合料剂量(%)		

试验: _____ 校核: _____ 试验日期: _____

条文说明

在试验操作过程中应注意的事项有:在计算6%和14%混合料的组成时,应使混合料的最佳含水率与施工碾压时的最佳含水率相近。若被稳定材料、石灰或水质有变化时,必须重新配制6%和14%(或16%、18%)石灰稳定材料标准剂量浸提液,并用它标定仪器。制备每个样品的浸提液时,搅拌的时间、速度和方式应力求相同。配制的氯化铵溶液当天用完,不宜放置过久。所用器具必须用水冲洗干净。每测完一个样品应用蒸馏水或自来水冲洗电极,并用软纸吸干后再测下一个样品。若进行全天测试,午间休息时可将钙电极薄膜端浸泡在 10^{-3} mol 氯化钙标准溶液中,下午测定前不必进行活化。下午测定结束后应用水冲洗电极,并用软纸水吸干,套上橡皮帽,然后挂起干放保存,次日用前再进行活化。在连续使用时,电极的内参比液应每周更换一次,以保证试验的稳定性。

T 0811—1994 石灰中有效氧化钙测定方法

1 适用范围

本方法适用于测定各种石灰的有效氧化钙含量。

2 仪器设备

- 2.1 方孔筛:0.15mm,1个。
- 2.2 烘箱:50~250℃,1台。
- 2.3 干燥器:φ250mm,1个。
- 2.4 称量瓶:φ30mm×50mm,10个。
- 2.5 瓷研钵:φ120~130mm,1个。

- 2.6 分析天平:量程不小于 50g,感量 0.0001g,1 台。
- 2.7 电子天平:量程不小于 500g,感量 0.01g。1 台。
- 2.8 电炉:1500W,1 个。
- 2.9 石棉网:200mm×200mm,1 块。
- 2.10 玻璃珠:φ3mm,一袋(0.25kg)。
- 2.11 具塞三角瓶:250mL,20 个。
- 2.12 漏斗:短颈,3 个。
- 2.13 塑料洗瓶:1 个。
- 2.14 塑料桶:20L,1 个。
- 2.15 下口蒸馏水瓶:5000mL,1 个。
- 2.16 三角瓶:300mL,10 个。
- 2.17 容量瓶:250mL、1000mL,各 1 个。
- 2.18 量筒:200mL、100mL、50mL、5mL,各 1 个。
- 2.19 试剂瓶:250mL、1000mL,各 5 个。
- 2.20 塑料试剂瓶:1L,1 个。
- 2.21 烧杯:50mL,5 个;250mL(或 300mL),10 个。
- 2.22 棕色广口瓶:60mL,4 个;250mL,5 个。
- 2.23 滴瓶:60mL,3 个。
- 2.24 酸滴定管:50mL,2 支。

2.25 滴定台及滴定管夹:各一套。

2.26 大肚移液管:25mL、50mL,各1支。

2.27 表面皿:70mm,10块。

2.28 玻璃棒:8mm×250mm及4mm×180mm各10支。

2.29 试剂勺:5个。

2.30 吸水管:8mm×150mm,5支。

2.31 洗耳球:大、小各1个。

3 试剂

3.1 蔗糖(分析纯)。

3.2 酚酞指示剂:称取0.5g酚酞溶于95%乙醇50mL中。

3.3 0.1%甲基橙水溶液:称取0.05g甲基橙溶于50mL蒸馏水(40~50℃)中。

3.4 盐酸标准溶液(相当于0.5mol/L):将42mL浓盐酸(相对密度1.19)稀释至1L,按下述方法标定其摩尔浓度后备用。

称取约0.8~1.0g(精确至0.0001g)已在180℃烘干2h的碳酸钠(优级纯或基准级)记录为 m ,置于250mL三角瓶中,加100mL水使其完全溶解;然后加入2~3滴0.1%甲基橙指示剂,记录滴定管中待标定盐酸标准溶液的体积 V_1 ,用待标定的盐酸标准溶液滴定,至碳酸钠溶液由黄色变为橙红色;将溶液加热至沸腾,并保持微沸3min,然后放在冷水中冷至室温,如此时橙红色变为黄色,再用盐酸标准溶液滴定,至溶液出现稳定橙红色时为止,记录滴定管中盐酸标准溶液的体积 V_2 , V_1 、 V_2 的差值即为盐酸标准溶液的消耗量 $M = m / (V \times 0.053)$ 。

盐酸标准溶液的摩尔浓度^①按下式计算:

$$M = m / (V \times 0.053) \quad (\text{T 0811-1})$$

式中: M ——盐酸标准溶液摩尔浓度;

m ——称取碳酸钠的质量(g);

V ——滴定时盐酸标准溶液的消耗量(mL)。

0.053——与1.00ml盐酸标准溶液[$C(\text{HCl}) = 1.000\text{mol/L}$]相当的以克表示的无水碳酸钠的质量。

注①:该处的盐酸标准溶液的浓度相当于 1mol/L 标准溶液浓度的一半左右。

4 准备试样

4.1 生石灰试样:将生石灰样品打碎,使颗粒不大于 1.18mm。拌和均匀后用四分法缩减至 200g 左右,放入瓷研钵中研细。再经四分法缩减至 20g 左右。研磨所得石灰样品,使通过 0.15mm(方孔筛)的筛。从此细样中均匀挑取 10 余克,置于称量瓶中在 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 烘箱内烘至恒重,贮于干燥器中,供试验用。

4.2 消石灰试样:将消石灰样品四分法缩减至 10 余克。如有大颗粒存在,须在瓷研钵中磨细至无不均匀颗粒存在为止。置于称量瓶中在 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 烘箱内烘至恒重,贮于干燥器中,供试验用。

5 试验步骤

5.1 称取约 0.5g(用减量法称量,精确至 0.0001g)试样,记录为 m_1 ,放入干燥的 250mL 具塞三角瓶中,取 5g 蔗糖覆盖在试样表面,投入干玻璃珠 15 粒,迅速加入新煮沸并已冷却的蒸馏水 50mL,立即加塞振荡 15min(如有试样结块或粘于瓶壁现象,则应重新取样)。

5.2 打开瓶塞,用水冲洗瓶塞及瓶壁,加入 2~3 滴酚酞指示剂,记录滴定管中盐酸标准溶液体积 V_3 ,用已标定的约 0.5mol/L 盐酸标准溶液滴定(滴定速度以每秒 2~3 滴为宜),至溶液的粉红色显著消失并在 30s 内不再复现即为终点,记录滴定管中盐酸标准溶液的体积 V_4 。 V_3 、 V_4 的差值即为盐酸标准溶液的消耗量 V_5 。

6 计算

按式(T 0811-2)计算有效氧化钙的含量。

$$X = \frac{V_5 \times M \times 0.028}{m_1} \times 100 \quad (\text{T 0811-2})$$

式中: X ——有效氧化钙的含量(%);

V_5 ——滴定时消耗标准溶液的体积(mL);

0.028——氧化钙毫克当量;

m_1 ——试样质量(g);

M ——盐酸标准溶液摩尔浓度(mol/L)。

7 结果整理

对同一石灰样品至少应做两个试样和进行两次测定,并取两次结果的平均值代表最终结果。石灰中氧化钙和有效钙含量在 30% 以下的允许重复性误差为 0.40,30%~50% 的为 0.50,大于 50% 的为 0.60。

8 报告

报告应包括以下内容:

- (1) 石灰来源;
- (2) 试验方法名称;
- (3) 单个试验结果;
- (4) 试验结果平均值 \bar{X} 。

9 记录

本试验的记录格式如表 T 0811-1。

表 T 0811-1 石灰中有效氧化钙测定记录表

工程名称 _____ 试验方法 _____
 路段范围 _____ 石灰来源 _____
 试样标号 _____

盐酸标准溶液的摩尔浓度滴定

碳酸钠 质量 (g)	滴定管中盐酸量		盐酸溶液消耗量 V (mL)	摩尔浓度 M (mol/L)	平均摩尔浓度 \bar{M} (mol/L)
	V_1 (mL)	V_2 (mL)			

石灰的有效氧化钙滴定

试验编号	石灰质量 (g)	滴定管中盐酸量		盐酸溶液耗量 V_5 (mL)	有效氧化钙 含量(%)
		V_3 (mL)	V_4 (mL)		

试验: _____ 校核: _____ 试验日期: _____

条文说明

本试验是根据石灰活性氧化钙与蔗糖 $C_{12}H_{22}O_{11}$ 化合而成水溶性的蔗糖钙 $CaO \cdot C_{12}H_{22}O_{11} \cdot 2H_2O$, 而石灰中其他非活性的钙盐则不与蔗糖作用, 氧化镁则与蔗糖反应缓慢的原理, 应用此不同的反应条件, 采用中和滴定法, 用已知浓度的盐酸进行滴定(以酚酞为指示剂), 达到滴定终点时, 按盐酸消耗量计算出有效氧化钙的含量。

分析化学中, 在配制和标定标准溶液时, 注意尽量降低操作误差。使用足够量的基准物, 以保证测量相对误差不超过许可限度; 普通分析天平的称量绝对误差两次读数为 $\pm 0.0002g$ 和滴定管的体积测量绝对误差为 $\pm 0.02mL$ 。所以基准物用量必须大于 $0.2g$

和 20.00mL,才能保证测量相对误差不大于 $\pm 0.1\%$ 。0.4g 碳酸钠用 0.5mol/L 盐酸滴定约消耗 15mL 左右,故将碳酸钠用量改为 0.8~1.0g,准确至 0.0005g 改为准确至 0.0002g,滴定所需的 0.5mol/L 盐酸溶液约 30mL。

生石灰打碎,原规程是过 2mm 圆孔筛,现为统一采用标准方孔筛,筛孔为 1.18mm。

该试验的操作关键有以下几条:(1)取样时,若是消石灰,用四分法缩至 10g 左右研细取得,而不是通过 0.15mm 筛取得;(2)蔗糖要迅速覆盖试样,以防试样被碳化;加热蒸馏水是为了排除二氧化碳,故冷却后马上进行下一步操作。另外,在试验检测中要注意石灰的有效钙含量随着其存放时间的增长在减少(尤其是野外露天存放)。

T 0812—1994 石灰中氧化镁测定方法

1 适用范围

本试验方法适用于测定各种石灰的总氧化镁含量。

2 仪器设备

- 2.1 方孔筛:0.15mm,1 个。
- 2.2 烘箱:50~250℃,1 台。
- 2.3 干燥器: $\phi 250\text{mm}$,1 个。
- 2.4 称量瓶: $\phi 30\text{mm} \times 50\text{mm}$,10 个。
- 2.5 瓷研钵: $\phi 120 \sim 130\text{mm}$,1 个。
- 2.6 分析天平:量程不小于 50g,感量 0.0001g,1 台。
- 2.7 电子天平:量程不小于 500g,感量 0.01g,1 台。
- 2.8 电炉:1500W,1 个。
- 2.9 石棉网:200mm \times 200mm,1 块。
- 2.10 玻璃珠: $\phi 3\text{mm}$,一袋(0.25kg)。
- 2.11 具塞三角瓶:250mL,20 个。

- 2.12 漏斗:短颈,3个。
- 2.13 塑料洗瓶:1个。
- 2.14 塑料桶:20L,1个。
- 2.15 下口蒸馏水瓶:5000mL,1个。
- 2.16 三角瓶:300mL,10个。
- 2.17 容量瓶:250mL、1000mL,各1个。
- 2.18 量筒:200mL、100mL、50mL、5mL,各1个。
- 2.19 试剂瓶:250mL、1000mL,各5个。
- 2.20 塑料试剂瓶:1L,1个。
- 2.21 烧杯:50mL,5个;250mL(或300mL),10个。
- 2.22 棕色广口瓶:60mL,4个;250mL,5个。
- 2.23 滴瓶:60mL,3个。
- 2.24 酸滴定管:50mL,2支。
- 2.25 滴定台及滴定管夹:各一套。
- 2.26 大肚移液管:25mL、50mL,各1支。
- 2.27 表面皿:70mm,10块。
- 2.28 玻璃棒:8mm×250mm及4mm×180mm各10支。
- 2.29 试剂勺:5个。
- 2.30 吸水管:8mm×150mm,5支。

2.31 洗耳球:大、小各1个。

3 试剂

3.1 1:10 盐酸:将1体积盐酸(相对密度1.19)以10体积蒸馏水稀释。

3.2 氢氧化铵—氯化铵缓冲溶液:将67.5g氯化铵溶于300mL无二氧化碳蒸馏水中,加浓氢氧化铵(氨水)(相对密度为0.90)570mL,然后用水稀释至1000mL。

3.3 酸性铬兰K—萘酚绿B(1:2.5)混合指示剂:称取0.3g酸性铬兰K和0.75g萘酚绿B与50g已在 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 烘干的硝酸钾混合研细,保存于棕色广口瓶中。

3.4 EDTA二钠标准溶液:将10克EDTA二钠溶于40~50 $^{\circ}\text{C}$ 蒸馏水中,待全部溶解并冷却至室温后,用水稀释至1000mL。

3.5 氧化钙标准溶液:精确称取1.7848g在 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 烘干(2h)的碳酸钙(优级纯),置于250mL烧杯中,盖上表面皿,从杯嘴缓慢滴加1:10盐酸100mL,加热溶解,待溶液冷却后,移入1000mL的容量瓶中,用新煮沸冷却后的蒸馏水稀释至刻度摇匀。此溶液每毫升的 Ca^{2+} 含量相当于1mg氧化钙的 Ca^{2+} 含量。

3.6 20%的氢氧化钠溶液:将20g氢氧化钠溶于80mL蒸馏水中。

3.7 钙指示剂:将0.2g钙试剂羧酸钠和20g已在 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 烘干的硫酸钾混合研细,保存于棕色广口瓶中。

3.8 10%酒石酸钾钠溶液:将10g酒石酸钾钠溶于90mL蒸馏水中。

3.9 三乙醇胺(1:2)溶液:将1体积三乙醇胺以2体积蒸馏水稀释摇匀。

4 EDTA二钠标准溶液与氧化钙和氧化镁关系的标定

4.1 精确吸取 $V_1 = 50\text{mL}$ 氧化钙标准溶液放于300mL三角瓶中,用水稀释到100mL左右,然后加入钙指示剂约0.2g,以20%氢氧化钠溶液调整溶液碱度到出现酒红色,再过量加3~4mL,然后以EDTA二钠标准溶液滴定,至溶液由酒红色变成纯蓝色时为止,记录EDTA二钠标准溶液体积 V_2 。

4.2 EDTA二钠标准溶液对氧化钙滴定度按式(T 0812-1)计算。

$$T_{\text{CaO}} = CV_1/V_2 \quad (\text{T 0812-1})$$

式中: T_{CaO} ——EDTA二钠标准溶液对氧化钙的滴定度,即1mL EDTA二钠标准溶液相当

于氧化钙的毫克数；

C ——1mL 氧化钙标准溶液含有氧化钙的毫克数，等于 1；

V_1 ——吸取氧化钙标准溶液体积(mL)；

V_2 ——消耗 EDTA 二钠标准溶液体积(mL)。

4.3 EDTA 二钠标准溶液对氧化镁的滴定度(T_{MgO})即 1mL EDTA 二钠标准溶液相当于氧化镁的毫克数,按式(T 0812-2)计算。

$$T_{MgO} = T_{CaO} \times \frac{40.31}{56.08} = 0.72T_{CaO} \quad (\text{T 0812-2})$$

5 准备试样

5.1 生石灰试样:将生石灰样品打碎,使颗粒不大于 1.18mm。拌和均匀后用四分法缩减至 200g 左右,放入瓷研钵中研细。再经四分法缩减至 20g 左右。研磨所得石灰样品,使通过 0.15mm(方孔筛)的筛。从此细样中均匀挑取 10 余克,置于称量瓶中在 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 烘箱内烘至恒重,贮于干燥器中,供试验用。

5.2 消石灰试样:将消石灰样品四分法缩减至 10 余克。如有大颗粒存在,须在瓷研钵中磨细至无不均匀颗粒存在为止。置于称量瓶中在 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 烘箱内烘至恒重,贮于干燥器中,供试验用。

6 试验步骤

6.1 称取约 0.5g(准确至 0.0001g)石灰试样,并记录试样质量 m ,放入 250mL 烧杯中,用水湿润,加 1:10 盐酸 30mL,用表面皿盖住烧杯,加热至微沸并保持微沸 8~10min。

6.2 用水把表面皿洗净,冷却后把烧杯内的沉淀及溶液移入 250mL 容量瓶中,加水至刻度摇匀。

6.3 待溶液沉淀后,用移液管吸取 25mL 溶液,放入 250mL 三角瓶中,加 50mL 水稀释后,加酒石酸钾钠溶液 1mL、三乙醇胺溶液 5mL,再加入铵—铵缓冲溶液 10mL(此时待测溶液的 $\text{pH} = 10$)、酸性格兰 K—萘酚绿 B 指示剂约 0.1g。记录滴定管中初始 EDTA 二钠标准溶液体积 V_5 ,用 EDTA 二钠标准溶液滴定至溶液由酒红色变为纯蓝色时即为终点,记录滴定管中 EDTA 二钠标准溶液的体积 V_6 ,则 V_5 、 V_6 的差值即为滴定钙镁含量的 EDTA 二钠标准溶液的消耗量 V_3 。

6.4 再从 6.2 的容量瓶中,用移液管吸取 25mL 溶液,置于 300mL 三角瓶中,加水 150mL 稀释后,加三乙醇胺溶液 5mL 及 20% 氢氧化钠溶液 5mL(此时待测溶液的 $\text{pH} \geq 12$),放入约 0.2g 钙指示剂。记录滴定管中初始 EDTA 二钠标准溶液体积 V_7 ,用 EDTA 二

钠标准溶液滴定,至溶液由酒红色变为蓝色即为终点,记录滴定管中 EDTA 二钠标准溶液的体积 V_8 ,则 V_7 、 V_8 的差值即为滴定钙离子的 EDTA 二钠标准溶液的消耗量 V_4 。

7 计算

氧化镁的含量按式(T 0812-3)计算。

$$X = \frac{T_{\text{MgO}}(V_3 - V_4) \times 10}{m \times 1000} \times 100 \quad (\text{T 0812-3})$$

式中: X ——氧化镁的含量(%);

T_{MgO} ——EDTA 二钠标准溶液对氧化镁的滴定度;

V_3 ——滴定钙、镁含量消耗 EDTA 二钠标准溶液体积(mL);

V_4 ——滴定钙消耗 EDTA 二钠标准溶液体积(mL);

10——总溶液对分取溶液的体积倍数;

m ——试样质量(g)。

8 结果整理

对同一石灰样品至少应做两个试样和进行两次测定,读数精确至 0.1mL。取两次测定结果平均值代表最终结果。

9 报告

报告应包括以下内容:

- (1)石灰来源;
- (2)试验方法名称;
- (3)单个试验结果;
- (4)试验结果平均值。

10 记录格式

本试验的记录格式见表 T 0812-1。

表 T 0812-1 石灰氧化镁的测定

工程名称 _____ 试验方法 _____
 路段范围 _____ 石灰来源 _____
 试样编号 _____

试样编号	
试样质量(g)	
氯化钙溶液的体积 V_1 (mL)	
EDTA 二钠标准溶液消耗量 V_2 (mL)	
EDTA 二钠对 CaO 的滴定度 T_{CaO}	
EDTA 二钠对 MgO 的滴定度 T_{MgO}	

续表 T 0812-1

石灰试样质量 m (g)			
EDTA 二钠标准溶液 消耗量 (mL)	滴定钙镁含量 V_3	V_5	V_6
	滴定钙 V_4	V_7	V_8
氧化镁含量 X (%)			

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

该试验是利用 EDTA 二钠在 $\text{pH} = 10$ 左右的溶液中能与钙镁完全络合的原理,测出镁、钙总含量,再利用 EDTA 二钠在 $\text{pH} \geq 12$ 的溶液中只与钙离子络合的原理,测出钙含量,两者之差即为镁的含量。

一般来说,氧化镁的含量比氧化钙低, V_3 、 V_4 的差值(即滴定终点)很难控制,并且 V_3 或 V_4 的差值直接影响到氧化镁的含量,因此在试验中应严格做好各步操作。用万分之一天平称取石灰试样时宜用减量法,用 EDTA 二钠标准溶液滴定时, V_3 或 V_4 的滴定速度应以 2~3 滴/秒,不易过快,有时滴定 V_3 或 V_4 时,溶液会由原来的酒红色消失变蓝色后又复现酒红色,因没有达到滴定终点,应继续滴定。其原因是溶液局部浓度过大,造成在滴定未到终点时,指示剂变蓝色,在不到 30s 内又恢复酒红色,此时应放慢速度,逐滴滴加,并不断摇动三角瓶,使反应充分,仔细观察由红变蓝的瞬间,使反应进行到底,蓝色稳定后再读取 V_3 、 V_4 的值。

T 0813—1994 石灰中有效氧化钙和氧化镁简易测定方法

1 适用范围

本试验方法适用于测定氧化镁含量在 5% 以下的低镁石灰中有效氧化钙和氧化镁含量。

2 仪器设备

2.1 方孔筛:0.15mm,1 个。

2.2 烘箱:50~250℃,1 台。

2.3 干燥器: $\phi 250\text{mm}$,1 个。

- 2.4 称量瓶: $\phi 30\text{mm} \times 50\text{mm}$,10 个。
- 2.5 瓷研钵: $\phi 120 \sim 130\text{mm}$,1 个。
- 2.6 分析天平:量程不小于 50g,感量 0.0001g,1 台。
- 2.7 电子天平:量程不小于 500g,感量 0.01g,1 台。
- 2.8 电炉:1500W,1 个。
- 2.9 石棉网: $200\text{mm} \times 200\text{mm}$,1 块。
- 2.10 玻璃珠: $\phi 3\text{mm}$,一袋(0.25kg)。
- 2.11 具塞三角瓶:250mL,20 个。
- 2.12 漏斗:短颈,3 个。
- 2.13 塑料洗瓶:1 个。
- 2.14 塑料桶:20L,1 个。
- 2.15 下口蒸馏水瓶:5000mL,1 个。
- 2.16 三角瓶:300mL,10 个。
- 2.17 容量瓶:250mL、1000mL,各 1 个。
- 2.18 量筒:200mL、100mL、50mL、5mL,各 1 个。
- 2.19 试剂瓶:250mL、1000mL,各 5 个。
- 2.20 塑料试剂瓶:1L,1 个。
- 2.21 烧杯:50mL,5 个;250mL(或 300mL),10 个。
- 2.22 棕色广口瓶:60mL,4 个;250mL,5 个。

2.23 滴瓶:60mL,3个。

2.24 酸滴定管:50mL,2支。

2.25 滴定台及滴定管夹,各一套。

2.26 大肚移液管:25mL、50mL,各1支。

2.27 表面皿:70mm,10块。

2.28 玻璃棒:8mm×250mm及4mm×180mm各10支。

2.29 试剂勺:5个。

2.30 吸水管:8mm×150mm,5支。

2.31 洗耳球:大、小各1个。

3 试剂

3.1 1mol/L 盐酸标准溶液:取83mL(相对密度1.19)浓盐酸以蒸馏水稀释至1000mL,按下述方法标定其摩尔浓度后备用。

称取已在180℃烘箱内烘干2h的碳酸钠(优级纯或基准级纯)1.5~2.0g(精确至0.0001g),记录为 m_0 ,置于250mL三角瓶中,加100mL水使其完全溶解;然后加入2~3滴0.1%甲基橙指示剂,记录滴定管中待标定的盐酸标准溶液初始体积 V_1 ,用待标定的盐酸标准溶液滴定,至碳酸钠溶液由黄色变为橙红色;将溶液加热至微沸,并保持微沸3min,然后放在冷水中冷至室温,如此时橙红色变为黄色,再用盐酸标准溶液滴定,至溶液出现稳定橙红色时为止,记录滴定管中盐酸标准溶液体积 V_2 , V_1 、 V_2 的差值即为盐酸标准溶液的消耗量 V 。

盐酸标准溶液的摩尔浓度按下式计算:

$$M = m_0 / (V \times 0.053) \quad (\text{T 0813-1})$$

式中: M ——盐酸标准溶液摩尔浓度(mol/L);

m_0 ——称取碳酸钠的质量(g);

m ——滴定时消耗盐酸标准溶液的体积(mL)。

0.053——与1.00mL盐酸标准溶液[$C(\text{HCl}) = 1.000\text{mol/L}$]相当的以克表示的无水碳酸钠的质量。

3.2 1%酚酞指示剂。

4 准备试样

4.1 生石灰试样:将生石灰样品打碎,使颗粒不大于 1.18mm。拌和均匀后用四分法缩减至 200g 左右,放入瓷研钵中研细。再经四分法缩减至 20g 左右。研磨所得石灰样品,应通过 0.15mm(方孔筛)的筛。从此细样中均匀挑取 10 余克,置于称量瓶中在 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 烘箱烘至恒重,贮于干燥器中,供试验用。

4.2 消石灰试样:将消石灰样品四分法缩减至 10 余克左右。如有大颗粒存在,须在瓷研钵中磨细至无不均匀颗粒存在为止。置于称量瓶中在 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 烘箱烘至恒重,贮于干燥器中,供试验用。

5 试验步骤

5.1 迅速称取石灰试样 0.8 ~ 1.0g(精确至 0.0001g)放入 300mL 三角瓶中,记录试样质量 m 。加入 150mL 新煮沸并已冷却的蒸馏水和 10 颗玻璃珠。瓶口上插一短颈漏斗,使用带电阻的电炉,加热 5min(调到最高档),但勿使沸腾,放入冷水中迅速冷却。

5.2 向三角瓶中滴入酚酞指示剂 2 滴,记录滴定管中盐酸标准溶液体积 V_3 ,在不断摇动下以盐酸标准液滴定,控制速度为 2 ~ 3 滴/s,至粉红色完全消失,稍停,又出现红色,继续滴入盐酸,如此重复几次,直至 5min 内不出现红色为止,记录滴定管中盐酸标准溶液体积 V_4 ,则 V_3 、 V_4 的差值即为盐酸标准溶液的消耗量 V_5 。如滴定过程持续半小时以上,则结果只能作参考。

6 计算

有效氧化钙和氧化镁含量按式(T 0813-2)计算。

$$X = \frac{V_5 \times M \times 0.028}{m} \times 100 \quad (\text{T 0813-2})$$

式中: X ——有效氧化钙和氧化镁的含量(%);

V_5 ——滴定消耗盐酸标准溶液的体积(mL);

M ——盐酸标准溶液的摩尔浓度(mol/L);

m ——样品质量(g);

0.028——氧化钙的毫克当量,因氧化镁含量甚少,并且两者之毫克当量相差不大,故有效氧化钙和氧化镁的毫克当量都以 CaO 的毫克当量计算。

7 结果整理

7.1 读数精确至 0.1mL。

7.2 对同一石灰样品至少应做两个试样和进行两次测定,并取两次测定结果的平均值

代表最终结果。

8 报告

报告应包括以下内容：

- (1) 石灰来源；
- (2) 试验方法名称；
- (3) 单个试验结果；
- (4) 试验结果平均值。

9 记录

本试验的记录格式见表 T 0813-1。

表 T 0813-1 石灰有效钙和氧化镁的含量

工程名称 _____ 试验方法 _____
 路段范围 _____ 石灰来源 _____
 试样编号 _____

盐酸标准溶液的摩尔浓度滴定

碳酸钠质量 (g)	滴定管中盐酸标准溶液体积		盐酸标准溶液消耗量 V (mL)	摩尔浓度 M (mol/L)	平均摩尔浓度 \bar{M} (mol/L)
	V_1 (mL)	V_2 (mL)			

石灰的钙镁含量滴定

试验编号	石灰质量 (g)	滴定管中盐酸标准溶液体积		盐酸标准溶液消耗量 V_5 (mL)	石灰钙镁含量 X (%)
		V_3 (mL)	V_4 (mL)		
1					
2					

试验： _____ 校核： _____ 试验日期： _____

条文说明

氧化镁分解的作用缓慢,如果氧化镁含量高,到达滴定终点的时间很长,从而增加了与空气中二氧化碳的作用时间,影响测定结果,因此本方法适用于氧化镁含量在 5% 以下的低镁石灰。

T 0814—2009 石灰细度试验方法

1 适用范围

本试验方法适用于测定生石灰、生石灰粉和消石灰粉的细度。

2 仪器设备

2.1 试验筛:2.36mm、0.6mm、0.15mm,1套。

2.2 羊毛刷:4号。

2.3 天平:量程不小于500g,感量0.01g。

2.4 烘箱:量程不小于110℃,控温精度为±1℃。

3 试样准备

取300克生石灰粉或消石灰粉试样,在105℃±1℃烘箱中烘干备用。

4 试验步骤

称取试样 $50\text{g} \pm 0.1\text{g}$,记录为 m ,倒入2.36mm、0.6mm、0.15mm方孔套筛内进行筛分。筛分时一只手握住试验筛,并用手轻轻敲打,在有规律的间隔中,水平旋转试验筛,并在固定的基座上轻敲试验筛,用羊毛刷轻轻地从筛上面刷,直至2min内通过量小于0.1g时为止。分别称量筛余物质量 m_1 、 m_2 、 m_3 。

5 计算

筛余百分含量按式(T 0814-1)、式(T 0814-2)和式(T 0814-3)计算。

$$X_1 = \frac{m_1}{m} \times 100 \quad (\text{T 0814-1})$$

$$X_2 = \frac{m_1 + m_2}{m} \times 100 \quad (\text{T 0814-2})$$

$$X_3 = \frac{m_1 + m_2 + m_3}{m} \times 100 \quad (\text{T 0814-3})$$

式中: X_1 ——2.36mm方孔筛筛余百分含量(%);

X_2 ——2.36mm、0.6mm方孔筛,两筛上的总筛余百分含量(%);

X_3 ——2.36mm、0.6mm、0.15mm方孔筛,三个筛上的总筛余百分含量(%);

m_1 ——2.36mm方孔筛筛余物质量(g);

m_2 ——0.6mm方孔筛筛余物质量(g);

m_3 ——0.15mm方孔筛筛余物质量(g);

m ——试样质量(g)。

6 结果整理

6.1 计算结果保留至小数点后2位。

6.2 对同一石灰样品至少应做 3 个试样的平行试验,然后取平均值作为 X_1 、 X_2 、 X_3 的值。3 次试验的重复性误差均不得大于 5% ,否则应另取试样重新试验。

7 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1) 石灰来源;
- (2) 试验方法名称;
- (3) 2.36mm 方孔筛筛余百分含量;
- (4) 0.6mm 方孔筛筛余百分含量;
- (5) 0.15mm 方孔筛筛余百分含量。

8 记录

本试验的记录格式见表 T 0814-1。

表 T 0814-1 石灰细度试验报告

工程名称 _____ 试验方法 _____
 路段范围 _____ 石灰来源 _____
 试样编号 _____

项目	样品质量 m (g)	2.36mm 筛余 物质质量 m_1 (g)	0.6mm 筛余 物质质量 m_2 (g)	0.15mm 筛余 物质质量 m_3 (g)	X_1 (%)	X_2 (%)	X_3 (%)
第一次							
第二次							
第三次							
平均值							

试验:

校核:

试验日期:

T 0815—2009 石灰中未消化残渣含量测定方法

1 适用范围

本试验方法适用于测定生石灰、生石灰粉和消石灰粉的未消化残渣的含量。

2 仪器设备

2.1 方孔筛:2.36mm、16mm。

2.2 生石灰浆渣测定仪(图 T 0815-1)。

2.3 量筒:500mL。

2.4 天平:量程不小于 1500g,感量 0.01g。

2.5 搪瓷盘:200mm×300mm。

2.6 钢板尺:300mm。

2.7 烘箱:量程不小于 200℃,控温精度为 ±1℃。

2.8 保温套。

3 试验步骤

3.1 将 4000g 试样破碎全部通过 16mm 方孔筛,其中小于 2.36mm 方孔筛以下粒度的试样量不大于 30%,混合均匀,备用,生石灰粉试样混合均匀即可。

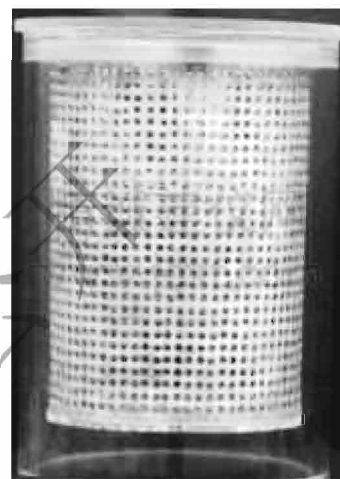


图 T 0815-1 生石灰浆渣测定仪

3.2 称取已制备好的生石灰试样 1000g 倒入装有 2500mL (20℃ ± 5℃) 清水的筛筒(筛筒置于外筒内)。盖上盖,静置消化 20min,用圆木棒连续搅动 2min,继续静置消化 40min,再搅动 2min。提起筛筒用清水冲洗筛筒内残渣,至水流不浑浊(冲洗用清水仍倒入筛筒内,水总体积控制在 3000mL)。

3.3 将残渣移入搪瓷盘(或蒸发皿)内,在 105℃ ± 1℃ 烘箱中烘干至恒重,冷却至室温后用 2.36mm 方孔筛筛分。称量筛余物 m_1 , 计算未消化残渣含量。

4 计算

未消化残渣含量按式(T 0815-1)计算。

$$X = \frac{m_1}{m} \times 100 \quad (\text{T 0815-1})$$

式中: X ——未消化残渣含量(%);

m_1 ——2.36mm 筛余物质量(g);

m ——试样质量(g)。

5 结果整理

5.1 试验结果保留至小数点后 2 位。

5.2 对同一石灰样品至少应做 3 个试样的平行试验,然后取平均值作为试验结果。允许重复性误差应不大于 5%,否则应增加样本量重新试验。

6 报告

报告应包括以下内容：

- (1) 石灰来源；
- (2) 试验方法名称；
- (3) 单个试验结果；
- (4) 试验结果平均值。

7 试验报告

本试验的记录格式见表 T 0815-1。

表 T 0815-1 石灰未消化残渣含量试验报告

工程名称 _____ 试验方法 _____
 路段范围 _____ 石灰来源 _____
 试样编号 _____

项目	样品质量 m (g)	2.36mm 筛余物质量 m_1 (g)	未消化残渣含量 X (%)
第一次			
第二次			
第三次			
平均值			

试验：

校核：

试验日期：

T 0816—2009 粉煤灰中二氧化硅、氧化铁和氧化铝含量测定方法

1 适用范围

本方法适用于测定粉煤灰中二氧化硅、氧化铝和氧化铁的含量。

2 仪器设备

2.1 分析天平：不应低于四级，量程不小于 100g，感量 0.0001g。

2.2 氧化铝、铂、瓷坩埚：带盖，容量 15 ~ 30mL。

2.3 瓷蒸发皿：容量 50 ~ 100mL。

2.4 马福炉：隔焰加热炉，在炉膛外围进行电阻加热。应使用温度控制器，准确控制炉温，并定期进行校验。

2.5 玻璃容量器皿:滴定管、容量瓶、移液管。

2.6 玻璃棒。

2.7 沸水浴。

2.8 玻璃三角架。

2.9 干燥器。

2.10 分光光度计:可在 400 ~ 700nm 范围内测定溶液的吸光度,带有 10mm、20mm 比色皿。

2.11 研钵:玛瑙研钵。

2.12 精密 pH 试纸:酸性。

3 试样准备

分析过程中,应使用蒸馏水或同等纯度的水;所用试剂应为分析纯或优级纯试剂。用于标定与配制标准溶液的试剂,除另有说明外,均应为基准试剂。

除另有说明外,%表示质量分数。本规程中使用的市售浓液体试剂具有下列密度 ρ (20°C,单位 g/cm^3 或 %):

盐酸(HCl)	1.18 ~ 1.19 g/cm^3 或 36% ~ 38% ;
氢氟酸(HF)	1.13 g/cm^3 或 40% ;
硝酸(HNO_3)	1.39 ~ 1.41 g/cm^3 或 65% ~ 68% ;
硫酸(H_2SO_4)	1.84 g/cm^3 或 95% ~ 98% ;
氨水($\text{NH}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$)	0.90 ~ 0.91 g/cm^3 或 25% ~ 28% 。

在化学分析中,所用酸或氨水,凡未注浓度者均指市售的浓度或浓氨水。用体积比表示试剂稀释程度^①。

注①:盐酸(1+2)表示 1 份体积的浓盐酸与 2 份体积的水相混合。

3.1 盐酸:(1+1);(1+2);(1+4);(1+11);(3+97)。

3.2 硝酸:(1+9)。

3.3 硫酸:(1+4);(1+1)。

3.4 氨水:(1+1);(1+2)。

3.5 硝酸银溶液(5g/L):将5g硝酸银(AgNO_3)溶于水中,加10mL硝酸(HNO_3),用水稀释至1L。

3.6 氯化铵(NH_4Cl)。

3.7 无水乙醇($\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$):体积分数不低于99.5%;乙醇,体积分数95%;乙醇(1+4)。

3.8 无水碳酸钠(Na_2CO_3):将无水碳酸钠用玛瑙研钵研细至粉末状保存。

3.9 1—(2-吡啶偶氮)—2-萘酚(PAN)指示剂溶液:将0.2g PAN溶于100mL体积分数为95%的乙醇中。

3.10 钼酸铵溶液(50g/L):将5g钼酸铵[(NH_4)₆ $\text{Mo}_7\text{O}_{24}\cdot 4\text{H}_2\text{O}$]溶于水中,加水稀释至100mL,过滤后贮存于塑料瓶中。此溶液可保存约一周。

3.11 抗坏血酸溶液(5g/L):将0.5g抗坏血酸(V.C)溶于100mL水中,过滤后使用,用时现配。

3.12 氢氧化钾溶液(200g/L):将200g氢氧化钾(KOH)溶于水中,加水稀释至1L,贮存于塑料瓶中。

3.13 焦硫酸钾($\text{K}_2\text{S}_2\text{O}_7$):将市售焦硫酸钾在瓷蒸发皿中加热熔化,待气泡停止发生后,冷却、砸碎,贮存于磨口瓶中。

3.14 钙黄绿素—甲基百里香酚蓝—酚酞混和指示剂溶液(简称CMP混合指示剂):称取1.000g钙黄绿素、1.000g甲基百里香酚蓝、0.200g酚酞与50g已在 $105^\circ\text{C}\pm 2^\circ\text{C}$ 烘干过的硝酸钾(KNO_3)混和研细,保存在磨口瓶中。

3.15 碳酸钙标准溶液[$C(\text{CaCO}_3)=0.024\text{mol/L}$]:

称取0.6g(m_1)已于 $110^\circ\text{C}\pm 1^\circ\text{C}$ 烘过2h的碳酸钙(CaCO_3),精确至0.0001g,置于400mL烧杯中,加入约100mL水,盖上表面皿,沿杯口滴加盐酸(1+1)至碳酸钙全部溶解,加热煮沸数分钟;将溶液冷却至室温,移入250mL容量瓶中,用水稀释至标线,摇匀。

3.16 EDTA二钠标准溶液[$C(\text{EDTA})=0.015\text{mol/L}$]:

3.16.1 标准滴定溶液的配制

称取 EDTA 二钠(乙二胺四乙酸二钠盐)约 5.6g 置于烧杯中,加约 200mL 水,加热溶解,过滤,用水稀释 1L。

3.16.2 EDTA 二钠标准溶液浓度的标定

吸取 25.00mL 碳酸钙标准溶液(见 3.15)置于 400mL 烧杯中,加水稀释至约 200mL,加入适量的 CMP 混合指示剂(见 3.14),在搅拌下加入氢氧化钾溶液至出现绿色荧光后再过量 2~3mL,以 EDTA 二钠标准溶液滴定至绿色荧光消失并呈现红色。

EDTA 二钠标准溶液的浓度按式(T 0816-1)计算。

$$C(\text{EDTA}) = \frac{m_1 \times 25 \times 1000}{250 \times V_4 \times 100.09} = \frac{m_1}{V_4} \times \frac{1}{1.0009} \quad (\text{T 0816-1})$$

式中: $C(\text{EDTA})$ ——EDTA 二钠标准滴定溶液的浓度(mol/L);

V_4 ——滴定时消耗 EDTA 二钠标准滴定溶液的体积(mL);

m_1 ——按 3.15 配制碳酸钙标准溶液的碳酸钙的质量(g);

100.09—— CaCO_3 的摩尔质量(g/mol)。

3.16.3 EDTA 二钠标准溶液对各氧化物滴定度的计算

EDTA 二钠标准溶液对三氧化二铁、三氧化二铝、氧化钙、氧化镁的滴定分别按式(T 0816-2)、(T 0816-3)、(T 0816-4)、(T 0816-5)计算。

$$T_{\text{Fe}_2\text{O}_3} = C(\text{EDTA}) \times 79.84 \quad (\text{T 0816-2})$$

$$T_{\text{Al}_2\text{O}_3} = C(\text{EDTA}) \times 50.98 \quad (\text{T 0816-3})$$

$$T_{\text{CaO}} = C(\text{EDTA}) \times 56.08 \quad (\text{T 0816-4})$$

$$T_{\text{MgO}} = C(\text{EDTA}) \times 40.31 \quad (\text{T 0816-5})$$

式中: $T_{\text{Fe}_2\text{O}_3}$ ——每毫升 EDTA 二钠标准溶液相当于三氧化二铁的毫克数(mg/mL);

$T_{\text{Al}_2\text{O}_3}$ ——每毫升 EDTA 二钠标准溶液相当于三氧化二铝的毫克数(mg/mL);

T_{CaO} ——每毫升 EDTA 二钠标准溶液相当于氧化钙的毫克数(mg/mL);

T_{MgO} ——每毫升 EDTA 二钠标准溶液相当于氧化镁的毫克数(mg/mL);

$C(\text{EDTA})$ ——EDTA 二钠标准溶液的浓度(mol/L);

79.84—— $(1/2\text{Fe}_2\text{O}_3)$ 的摩尔质量(g/mol);

50.98—— $(1/2\text{Al}_2\text{O}_3)$ 的摩尔质量(g/mol);

56.08——CaO 的摩尔质量(g/mol);

40.31——MgO 的摩尔质量(g/mol)。

3.17 pH4.3 的缓冲溶液:将 42.3g 无水乙酸钠(CH_3COONa)溶于水中,加 80mL 冰乙酸(CH_3COOH),用水稀释至 1L,摇匀。

3.18 硫酸铜标准滴定溶液[$C(\text{CuSO}_4) = 0.015\text{mol/L}$]:

3.18.1 标准溶液的配制

将 3.7g 硫酸铜($\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$)溶于水中,加 4~5 滴硫酸(1+1),用水稀释至 1L,摇匀。

3.18.2 EDTA 二钠标准溶液与硫酸铜标准滴定溶液体积比的标定

从滴定管缓慢放出 [$C(\text{EDTA}) = 0.015\text{mol/L}$] EDTA 二钠标准滴定溶液 10~15mL (见 3.16) 于 400mL 烧杯中,用水稀释至约 150mL,加 15mL pH4.3 的缓冲溶液(见 3.17),加热至沸,取下稍冷,加 5~6 滴 PAN 指示剂溶液(见 3.9),以硫酸铜标准滴定至亮紫色。

EDTA 二钠标准溶液与硫酸铜标准溶液的体积比按式(T 0816-6)计算。

$$K_2 = \frac{V_5}{V_6} \quad (\text{T 0816-6})$$

式中: K_2 ——每毫升硫酸铜标准滴定溶液相当于 EDTA 二钠标准滴定溶液的毫升数;

V_5 ——EDTA 二钠标准滴定溶液的体积(mL);

V_6 ——滴定时消耗硫酸铜标准滴定溶液的体积(mL)。

3.19 EDTA 二钠—铜溶液:按 [$C(\text{EDTA}) = 0.015\text{mol/L}$] EDTA 二钠标准溶液(见 3.16)与 [$C(\text{CuSO}_4) = 0.015\text{mol/L}$] 硫酸铜标准溶液(见 3.18)的体积比,标准配置成等浓度的混合溶液。

3.20 溴酚蓝指示剂溶液:将 0.2g 溴酚蓝溶于 100mL 乙醇(1+4)中。

3.21 磺基水杨酸钠指示剂溶液:将 10g 磺基水杨酸钠溶于水中,加水稀释至 100mL。

3.22 pH3 的缓冲溶液:将 3.2g 无水乙酸钠(CH_3COONa)溶于水中,加 120mL 冰乙酸(CH_3COOH),用水稀释至 1L,摇匀。

3.23 二氧化硅(SiO_2)标准溶液:

3.23.1 标准溶液的配制

称取 0.2000g 经 1000~1100℃ 新灼烧过 30min 以上的二氧化硅(SiO_2),精确至 0.0001g,置于铂坩埚中,加入 2g 无水碳酸钠,搅拌均匀,在 1000~1100℃ 高温下熔融 15min。冷却,用热水将熔块浸出于盛有热水 300mL 的塑料杯中,待全部溶解后冷却至室温,移入 1000mL 容量瓶中,用水稀释至标线,摇匀,移入塑料瓶中保存。此标准溶液每毫升含有 0.2mg 二氧化硅。

吸取 10.00mL 上述标准溶液于 100mL 容量瓶中,用水稀释至标线,摇匀,移入塑料瓶中保存。此标准溶液每毫升含有 0.02mg 二氧化硅。

3.23.2 工作曲线的绘制

吸取每毫升含有 0.02mg 二氧化硅的标准溶液,0mL、2.00mL、4.00mL、5.00mL、6.00mL、8.00mL、10.00mL 分别放入 100mL 容量瓶中,加水稀释至约 40mL,依次加入 5mL 盐酸(1+11)、8mL 体积分数为 95%的乙醇、6mL 钼酸铵溶液。放置 30min 后,加入 20mL 盐酸(1+1)、5mL 抗坏血酸溶液,用水稀释至标线,摇匀。放置 1h 后,使用分光光度计,10mm 比色皿,以水作参比,于 660nm 处测定溶液的吸光度。用测得的吸光度作为相对应的二氧化硅含量的函数,绘制工作曲线。

4 试验准备

4.1 灼烧

将滤纸和沉淀物放入已灼烧并恒量的坩埚中,烘干。在氧化性气氛中慢慢灰化,不使有火焰产生,灰化至无黑色炭颗粒后,放入马福炉中,在规定的温度 950 ~ 1000℃ 下灼烧。在干燥器中冷却至室温,称量。

4.2 检查 Cl^- 离子(硝酸银检验)

按规定洗涤沉淀数次后,用数滴水淋洗漏斗的下端,用数毫升水洗涤滤纸和沉淀,将滤液收集在试管中,加几滴硝酸银溶液,观测试管中溶液是否浑浊,继续洗涤并定期检查,直至硝酸银检验不再浑浊为止。

4.3 恒量

经第一次灼烧、冷却、称量后,通过连续对每次 15min 的灼烧,然后冷却、称量的方法来检查恒定质量,当连续两次称量之差小于 0.0005g 时,即达到恒量。

5 试验步骤

5.1 二氧化硅的测定(碳酸钠烧结,氯化铵质量法)

试验以无水碳酸钠烧结,盐酸溶解,加固体氯化铵于沸水浴上加热蒸发,使硅酸凝聚(经过滤灼烧后称量)。用氢氟酸处理后,失去的质量即为胶凝性二氧化硅的质量,加上滤液中比色回收的可溶性二氧化硅质量即为二氧化硅的总质量。

5.1.1 胶凝性二氧化硅的测定

(1) 称取约 0.5g 试样(m_1)精确至 0.0001g,置于铂坩埚中,在 950 ~ 1000℃ 下灼烧 5min,冷却。用玻璃棒仔细压碎块状物,加入 0.3g 无水碳酸钠(见 3.8)混匀,再将坩埚置于 950 ~ 1000℃ 下灼烧 10min,放冷。

(2) 将烧结块移入瓷蒸发皿中,加少量水润湿,用平头玻璃棒压碎块状物,盖上表面皿,从皿口滴入 5mL 盐酸及 2 ~ 3 滴硝酸,待反应停止后取下表面皿,用平头玻璃棒压碎块状物使分解完全,用热盐酸(1+1)清洗坩埚数次,洗液合并于蒸发皿中。将蒸发皿置于沸水浴上,皿下放一玻璃三角架,再盖上表面皿。蒸发至糊状后,加入 1g 氯化铵,充分

搅匀,在蒸汽水浴上蒸发至干后继续蒸发 10 ~ 15min,蒸发期间用平头玻璃棒仔细搅拌并压碎大颗粒。

(3)取下蒸发皿,加入 10 ~ 20mL 热盐酸(3 + 97),搅拌使可溶性盐类溶解。用中速滤纸过滤,用胶头擦棒擦洗玻璃棒及蒸发皿,用热盐酸(3 + 97)洗涤沉淀 3 ~ 4 次,然后用热水充分洗涤沉淀,直至检验无氯离子为止(见 4.2)。滤液及洗液保存在 250mL 容量瓶中。

(4)将沉淀连同滤纸一并移入铂坩埚中,将盖斜置于坩埚上,在电炉上干燥灰化完全后放入 950 ~ 1000℃ 的马福炉内灼烧(见 4.1)1h,取出坩埚置于干燥器中冷却至室温,称量。反复灼烧,直至恒量(m_2)。

(5)向坩埚中加数滴水润湿沉淀,加 3 滴硫酸(1 + 4)和 10mL 氢氟酸,放入通风橱内电热板上缓慢蒸发至干,升高温度继续加热至三氧化硫白烟完全逸尽。将坩埚放入 950 ~ 1000℃ 的马福炉内灼烧 30min,取出坩埚置于干燥器中冷却至室温,称量。反复灼烧,直至恒量(m_3)。

5.1.2 经氢氟酸处理后的残渣的分解

向按方法 5.1.1 经过氢氟酸处理后得到的残渣中加入 0.5g 焦硫酸钾(见 3.13)熔融,熔块用热水和数滴盐酸(1 + 1)溶解,溶液并入按方法 5.1.1 分离二氧化硅后得到的滤液和洗液中,用蒸馏水稀释至标线,摇匀。此溶液 A 供测定滤液中残留的可溶性二氧化硅(见 5.1.3)、三氧化二铁(见 5.2)、三氧化二铝(见 5.3)用。

5.1.3 可溶性二氧化硅的测定(硅钼蓝光度法)

从溶液 A 中吸取 25.00mL 溶液放入 100mL 容量瓶中。用水稀释至 40mL,依次加入 5mL 盐酸(1 + 11)、体积分数为 95% 的乙醇 8mL、6mL 钼酸铵溶液,放置 30min 后加入 20mL 盐酸(1 + 1)、5mL 抗坏血酸溶液,用水稀释至标线,摇匀。放置 1h 后,使用分光光度计、10mm 比色皿,以水作参比,于 660nm 处测定溶液的吸光度。在工作曲线上(见 3.23.2)查出二氧化硅的质量 m_4 。

5.1.4 计算

胶凝性二氧化硅的含量按式(T 0816-7)计算。

$$X_{\text{胶凝性SiO}_2} = \frac{m_2 - m_3}{m_1} \times 100 \quad (\text{T 0816-7})$$

式中: $X_{\text{胶凝性SiO}_2}$ ——胶凝性二氧化硅的含量(%);

m_2 ——灼烧后未经氢氟酸处理的沉淀及坩埚的质量(g);

m_3 ——用氢氟酸处理并经灼烧后的残渣及坩埚的质量(g);

m_1 ——试料的质量(g)。

可溶性二氧化硅的含量按式(T 0816-8)计算。

$$X_{\text{可溶性SiO}_2} = \frac{m_4 \times 250}{m_1 \times 25 \times 1000} \times 100 = \frac{m_4}{m_1} \quad (\text{T 0816-8})$$

式中： $X_{\text{可溶性SiO}_2}$ ——可溶性二氧化硅的质量百分数(%)。

m_4 ——按该法测定的 100mL 溶液的二氧化硅的含量(mg)；

m_1 ——方法 5.1.1 中试料的质量(g)。

5.1.5 结果表示：

SiO₂总含量按式(T 0816-9)计算。

$$X_{\text{总SiO}_2} = X_{\text{胶凝性SiO}_2} + X_{\text{可溶性SiO}_2} \quad (\text{T 0816-9})$$

5.1.6 结果整理

平行试验两次,允许重复性误差为 0.15%。

5.2 三氧化二铁的测定(基准法)

5.2.1 目的和适用范围

在 pH1.8 ~ 2.0 温度为 60 ~ 70℃ 的溶液中,以磺基水杨酸钠为指示剂,用 EDTA 二钠标准溶液滴定。

5.2.2 操作流程

从溶液 A (见 5.1.2) 中吸取 25.00mL 溶液放入 300mL 烧杯中,加水稀释至约 100mL,用氨水(1+1)和盐酸(1+1)调节溶液 pH 值在 1.8 ~ 2.0 之间(用精密 pH 试纸检验)。将溶液加热至 70℃,加 10 滴磺基水杨酸钠指示剂溶液,此时溶液为紫红色。用[$C(\text{EDTA}) = 0.015\text{mol/L}$]EDTA 二钠标准溶液缓慢地滴定至亮黄色(终点时溶液温度应不低于 60℃,如终点前溶液的温度降至近 60℃ 时,应再加热至 60 ~ 70℃)。保留此溶液供测定三氧化二铝用。

5.2.3 计算

按式(T 0816-10)计算三氧化二铁的含量。

$$X_{\text{Fe}_2\text{O}_3} = \frac{T_{\text{Fe}_2\text{O}_3} \times V_1 \times 10}{m_1 \times 1000} \times 100 = \frac{T_{\text{Fe}_2\text{O}_3} \times V_1}{m_1} \quad (\text{T 0816-10})$$

式中： $X_{\text{Fe}_2\text{O}_3}$ ——三氧化二铁的含量(%)；

$T_{\text{Fe}_2\text{O}_3}$ ——每毫升 DETA 二钠标准溶液相当于三氧化二铁的毫克数(mg/mL)；

V_1 ——滴定时消耗 EDTA 二钠标准溶液的体积(mL)；

m_1 ——方法 5.1.1 中试料的质量(g)。

5.2.4 结果整理

平行试验两次,允许重复性误差为 0.15%。

5.3 三氧化二铝的测定

5.3.1 目的和适用范围

将滴定三氧化二铁后的溶液 pH 值调整至 3,在煮沸状态下用 EDTA 二钠—铜和 PAN 为指示剂,用 EDTA 二钠标准溶液滴定。

5.3.2 操作流程

将 5.2 中测完三氧化二铁的溶液用水稀释至约 200mL,加 1~2 滴溴酚蓝指示剂溶液,滴加氨水(1+1)至溶液出现蓝紫色,再滴加盐酸(1+1)至黄色,加入 pH3 的缓冲溶液 15mL,加热至微沸并保持 1min,加入 10 滴 EDTA 二钠—铜溶液,及 2~3 滴 PAN 指示剂,用[$C(\text{EDTA})=0.015\text{mol/L}$] EDTA 二钠标准溶液滴定至红色消失,继续煮沸,滴定,直至溶液经煮沸后红色不再出现,呈稳定的亮黄色为止。记下 EDTA 二钠标准溶液消耗量 V_3 。

5.3.3 计算

按式(T 0816-11)计算三氧化二铝的含量。

$$X_{\text{Al}_2\text{O}_3} = \frac{T_{\text{Al}_2\text{O}_3} \times V_3 \times 10}{m_1 \times 1000} \times 100 = \frac{T_{\text{Al}_2\text{O}_3} \times V_3}{m_1} \quad (\text{T 0816-11})$$

式中: $X_{\text{Al}_2\text{O}_3}$ ——三氧化二铝的质量百分数(%) ;

$T_{\text{Al}_2\text{O}_3}$ ——每毫升 EDTA 二钠标准溶液相当于三氧化二铝的毫克数(mg/mL) ;

V_3 ——滴定时消耗的 EDTA 二钠标准溶液的体积(mL) ;

m_1 ——本方法 5.1.1 中试料的质量(g)。

6 结果整理

平行试验两次,允许重复性误差为 0.20%。

7 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1) 粉煤灰来源;
- (2) 试验方法名称;
- (3) 二氧化硅的含量;
- (4) 三氧化二铁的含量;
- (5) 三氧化二铝的含量。

条文说明

本方法与现行《水泥化学分析方法》GB/T 176 中水泥的二氧化硅(基准法)、三氧化二铁(基准法)、三氧化二铝(基准法)的试验方法等效。

T 0817—2009 粉煤灰烧失量测定方法

1 适用范围

本方法适用于测定粉煤灰烧失量。

2 仪器设备

2.1 马福炉:隔焰加热炉,在炉膛外围进行电阻加热。应使用温度控制器,准确控制炉温,并定期进行校验。

2.2 瓷坩埚:带盖,容量 15 ~ 30mL。

2.3 分析天平:量程不小于 50g,感量 0.0001g。

3 试验步骤

3.1 将粉煤灰样品四分法缩减至 10 余克左右,如有大颗粒存在,须在研钵中磨细至无不均匀颗粒存在为止,置于小烧杯中在 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 烘干至恒重,贮于干燥器中,供试验用。

3.2 将瓷坩埚灼烧至恒重,供试验用。

3.3 称取约 1g 试样(m_0),精确至 0.0001g,置于已灼烧恒重的瓷坩埚中,放在马福炉内从低温开始逐渐升高温度,在 $950 \sim 1000^{\circ}\text{C}$ 下灼烧 15 ~ 20min,取出坩埚置于干燥器中冷却至室温,称量。反复灼烧,直至连续两次称量之差小于 0.0005g 时,即达到恒重,记录每次称量的质量 m_i 。

4 计算

烧失量按式(T 0817-1)计算。

$$X = \frac{m_0 - m_n}{m_0} \times 100 \quad (\text{T 0817-1})$$

式中: X ——烧失量(%) ;
 m_0 ——试料的质量(g) ;
 m_n ——第 n 次灼烧后试料达到恒重的质量(g)。

5 结果整理

5.1 试验结果精确至 0.01%。

5.2 平行试验两次,允许重复性误差为 0.15%。

6 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1) 粉煤灰来源;
- (2) 试验方法名称;
- (3) 粉煤灰的烧失量。

7 记录

本试验的记录格式见表 T 0817-1。

表 T 0817-1 粉煤灰烧失量试验报告

工程名称 _____ 试验方法 _____
 路段范围 _____ 粉煤灰来源 _____
 试样编号 _____

项目	样品质量 m_0 (g)	第一次灼烧后质量 m_1 (g)	第二灼烧后质量 m_2 (g)	第 n 次灼烧后样品 质量 m_n (g)	烧失量 X (%)
第一次					
第二次					
平均值					

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

本方法参照《水泥化学分析方法》GB/T 176 中烧失量测定的基准法编制。

本方法将试样在 950 ~ 1000℃ 的马福炉中灼烧,去除水分和二氧化碳,同时将存在的易氧化元素氧化。

如果粉煤灰中含有硫化物,由硫化物的氧化引起的烧失量误差应进行修正,其他元素

存在引起的误差一般可忽略不计。

$0.8 \times (\text{粉煤灰灼烧测得的 } SO_3 \text{ 含量} - \text{粉煤灰未经灼烧时的 } SO_3 \text{ 含量}) = 0.8 \times (\text{由于硫化物的氧化产生的 } SO_3 \text{ 含量}) = \text{吸收空气中氧的含量}$

校正后的烧失量(%) = 测得的烧失量(%) + 吸收空气中氧的百分数

其中 SO_3 的测定参照《水泥化学分析方法》GB/T176 的硫酸盐 - 三氧化硫的测定(基准法)进行。

T 0818—2009 粉煤灰细度试验方法

1 适用范围

本方法适用于粉煤灰细度的检验。

2 仪器设备

2.1 负压筛析仪

负压筛析仪主要由 0.075mm、0.3mm 方孔筛、筛座、真空源和收尘器等组成,其中 0.075mm、0.3mm 方孔筛为内径 $\phi 150\text{mm}$,外框高度为 25mm。0.075mm 和 0.3mm 方孔筛及负压筛析仪筛座结构示意图如图 T 0818-1、T 0818-2 所示。

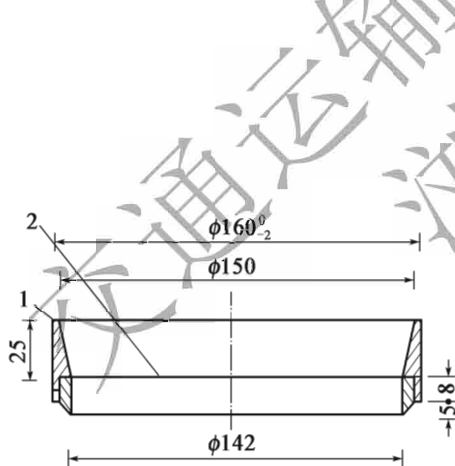


图 T 0818-1 0.075mm 方孔筛示意图(尺寸单位:mm)

1-筛网;2-筛框

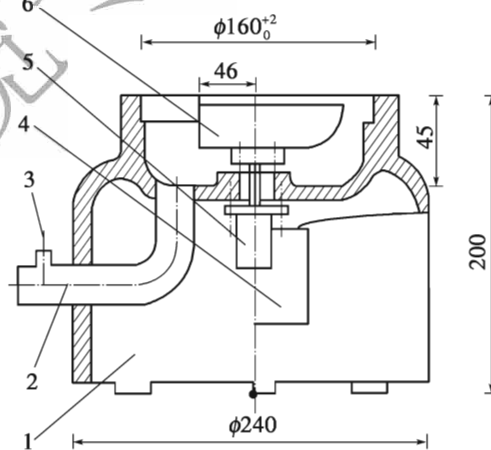


图 T 0818-2 筛座示意图(尺寸单位:mm)

1-壳体;2-负压源及收尘器接口;3-负压表接口;4-控制板接口;5-微电机;6-喷气嘴

2.2 电子天平:量程不小于 50g,感量 0.01g。

3 试验步骤

3.1 将测试用粉煤灰样品置于温度为 $105^\circ\text{C} \pm 1^\circ\text{C}$ 烘干箱内烘干至恒重,取出放在干

燥器中冷却至室温。

3.2 称取试样约 10g,准确至 0.01g,记录试样质量 m_1 ,倒入 0.075mm 方孔筛网上,将筛子置于筛座上,盖上筛盖。

3.3 接通电源,将定时开关固定在 3min,开始筛析。

3.4 开始工作后,观察负压表,使负压稳定在 $5000\text{Pa} \pm 1000\text{Pa}$ 。若负压小于 4000Pa ,则应停机,清理收尘器中的积灰后再进行筛析。

3.5 在筛析过程中,可用轻质木棒或硬橡胶棒轻轻敲打筛盖,以防吸附。

3.6 3min 后筛析自动停止,停机后观察筛余物,如出现颗粒成球、粘筛或有细颗粒沉积在筛框边缘,用毛刷将细颗粒轻轻刷开,将定时开关固定在手动位置,再筛析 1 ~ 3min 直至筛分彻底为止。将筛网内的筛余物收集并称量,精确至 0.01g,记录筛余物质量 m_2 。

3.7 称取试样约 100g,准确至 0.01g,记录试样质量 m_3 ,倒入 0.3mm 方孔筛网上,使粉煤灰在筛面上同时有水平方向及上下方向的不停顿的运动,使小于筛孔的粉煤灰通过筛孔,直至 1min 内通过筛孔的质量小于筛上残余量的 0.1% 为止。记录筛子上面粉煤灰的质量为 m_4 。

4 计算

粉煤灰通过百分含量按式(T 0818-1)、式(T 0818-2)计算。

$$X_1 = \frac{m_1 - m_2}{m_1} \times 100 \quad (\text{T 0818-1})$$

$$X_2 = \frac{m_3 - m_4}{m_3} \times 100 \quad (\text{T 0818-2})$$

式中: X_1 ——0.075mm 方孔筛通过百分含量(%);

X_2 ——0.3mm 方孔筛通过百分含量(%);

m_1 ——过 0.075mm 筛的样品质量(g);

m_2 ——0.075mm 方孔筛筛余物质量(g);

m_3 ——过 0.3mm 筛的样品质量(g);

m_4 ——0.3mm 方孔筛筛余物质量(g)。

5 结果整理

5.1 计算结果保留至小数点后 2 位。

5.2 平行试验 3 次,允许重复性误差均不得大于 5%。

6 筛网的校正

筛网的校正采用粉煤灰细度标准样品或其他同等级标准样品。按本方法“3 试验步骤”测定标准样品的细度,筛网校正系数按式(T 0818-3)计算。

$$K = \frac{m_0}{m} \quad (\text{T 0818-3})$$

式中:K——筛网校正系数;

m_0 ——标准样品筛余标准值(%);

m ——标准样品筛余实测值(%).

注:筛网校正系数范围为 0.8 ~ 1.2,筛析 150 个样品后进行筛网的校正。

7 记录

本试验的记录表格见表 T 0818-1。

表 T 0818-1 粉煤灰细度试验报告

工程名称 _____ 试验方法 _____
 路段范围 _____ 粉煤灰来源 _____
 试样编号 _____

项目	样品质量 m_2 或 m_3 (g)	0.075mm 筛余 物质质量 m_1 (g)	0.3mm 筛余 物质质量 m_4 (g)	X_1 (%)	X_2 (%)
第一次					
第二次					
第三次					
	平均值				

试验: _____ 校核: _____ 试验日期: _____

条文说明

本试验方法参照《用于水泥和混凝土中的粉煤灰》(GB/T 1596)编制。同时根据《公路路面基层施工技术细则》(JTG/T F20)中粉煤灰细度要求为通过 0.3mm 方孔筛和 0.075mm 方孔筛的含量确定,并根据粉煤灰在基层材料中的使用方法确定平行试验次数。

本方法利用气流作为筛分的动力和介质,通过旋转的喷嘴喷出的气流作用使筛网里的待测粉状物料呈流态化,并在整个系统负压的作用下,将细颗粒通过筛网抽走,从而达到筛分的目的。

T 0819—2009 石灰、粉煤灰密度测定方法

1 适用范围

本方法适用于测定石灰、粉煤灰的密度。

2 仪器设备

2.1 李氏比重瓶:容量为 250mL 或 300mL,如图 T 0819-1 所示。

2.2 天平:感量 0.01g。

2.3 烘箱:量程不小于 110℃,控温精度为 $\pm 1^\circ\text{C}$ 。

2.4 恒温水槽:能控温在 $20^\circ\text{C} \pm 0.5^\circ\text{C}$ 。

2.5 煤油:无水,使用前需过滤并抽去煤油中的空气。

2.6 其他:瓷皿、小牛角匙、干燥器、漏斗等。

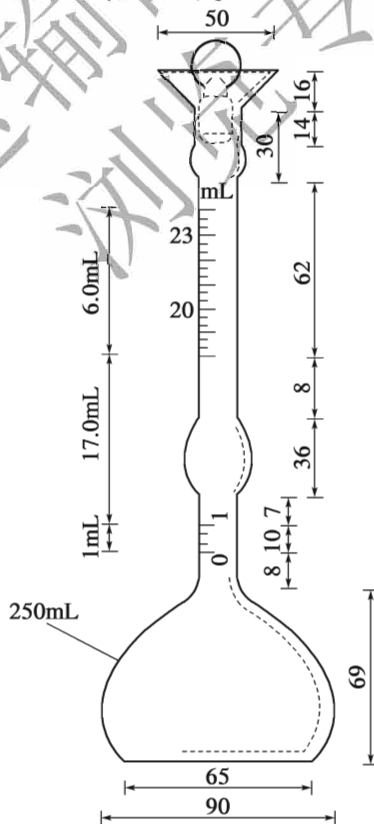


图 T 0819-1 李氏比重瓶(尺寸单位:mm)

3 试验步骤

3.1 将代表性的试样置于瓷皿中,在 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 烘箱中烘干至恒重(一般不少于 6h),放入干燥器中冷却后,试样的质量不少于 200g。

3.2 向比重瓶中注入煤油,至刻度 0~1mL 之间,将比重瓶放入 20°C 的恒温水槽中,静放至比重瓶中的油温不再变化为止(一般不少于 2h),读取比重瓶中煤油液面的刻度 (V_1),以弯液面的下部为准,准确至 0.02mL。

3.3 将比重瓶取出擦干,用滤纸将李氏密度瓶内零点以上的没有煤油的部分仔细擦净。并将电子天平擦净,放在电子天平上清零。用小牛角匙将石灰(粉煤灰)通过漏斗徐徐加入比重瓶中,待比重瓶中煤油的液面上升至接近比重瓶的最大读数时为止。取下漏斗,擦净瓶壁和电子天平上可能洒落的石灰。然后将比重瓶放在电子天平上,读取电子天平的读数,即为加入石灰(粉煤灰)的质量 m ,一般在 50g 左右,石灰(粉煤灰)粉不得粘在比重瓶颈壁上。

3.4 盖上比重瓶的盖子,轻轻摇晃比重瓶,使瓶中的空气充分逸出,至液体不再产生气泡时为止。再次将比重瓶放入恒温水槽中,静放至比重瓶中的液体温度不再变化为止(一般不少于 2h),读取比重瓶的读数 V_2 ,以弯液面的下部为准。整个试验过程中,比重瓶中的温度变化不得超过 1°C 。

4 计算

按式(T 0819-1)计算石灰或粉煤灰的密度。

$$\rho_f = \frac{m}{V_2 - V_1} \quad (\text{T 0819-1})$$

$$\gamma_f = \frac{\rho_f}{\rho_w} \quad (\text{T 0819-2})$$

式中: ρ_f ——试样的密度(g/cm^3);

γ_f ——试样对于水的相对密度,无量纲;

m ——试样的干燥质量(g);

V_1 ——加试料前的比重瓶读数(mL);

V_2 ——加试料后的比重瓶读数(mL);

ρ_w ——在 20°C 温度条件下水的密度,取 $0.9982\text{g}/\text{cm}^3$ 。

5 结果整理

5.1 试验结果保留至小数点后 4 位。

5.2 同一试样应平行试验两次,取平均值作为试验结果。重复性试验误差不得大于 0.01g/cm^3 。

6 试验报告

试验报告应包括以下内容:

- (1) 石灰、粉煤灰的来源;
- (2) 石灰等级;
- (3) 试验方法名称;
- (4) 试验结果平均值。

7 记录

本试验的记录格式见表 T 0819-1。

表 T 0819-1 石灰、粉煤灰的密度测定

工程名称 _____ 试验方法 _____
试样标号 _____

平行试验次数	试样质量 m (g)	V_1 (mL)	V_2 (mL)	密度 ρ_r (g/cm^3)	平均值 (g/cm^3)
1					
2					

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

由于石灰粉很细,石灰排除空气的难度较大,而气泡的排除影响到试验结果,因此需要多次晃动,且仔细观察气泡冒出情况,在连续晃动多次后,不见气泡冒出才可认为气泡已经排出了。由于煤油易于蒸发,因此不能静置太长时间,瓶口必须盖紧,最好盖上湿巾,阻止煤油的挥发。不同温度下水的密度修正参照《公路工程集料试验规程》JTG E42 附录 B。

T 0820—2009 粉煤灰比表面积测定方法 (勃氏法)

1 适用范围

本方法适用于采用勃氏比表面积透气仪(简称勃氏仪)来测定粉煤灰的比表面积。

2 仪器设备

2.1 勃氏仪:应符合现行《勃氏透气仪》(JC/T 956)的要求,如图 T 0820-1,由透气圆筒、穿孔板、捣器、U 形压力计、抽气装置等组成。透气圆筒阳锥与 U 形压力计的阴锥应

能严密连接。U形压力计上的阀门以及软管等接口处应能密封。在密封的情况下,压力计内的液面在3min内应不下降。

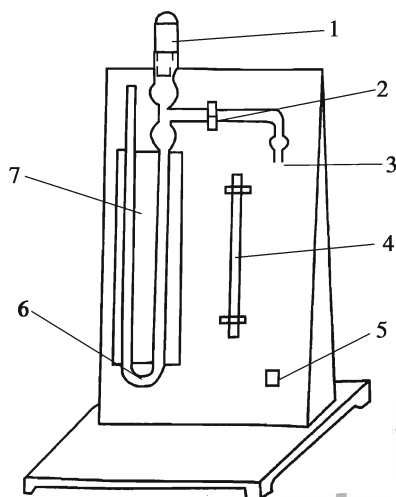


图 T 0820-1 勃氏仪示意图

1-透气圆筒;2-活塞;3-背面接微型电磁泵;4-温度计;5-开关;6-“U”型压力计;7-平面镜

2.2 透气圆筒:内径为 $12.70\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$,由不锈钢或铜质材料制成。透气圆筒内表面和阳锥外表面的粗糙度: $\leq \text{Ra}1.6$ 。在透气圆筒内壁距离上口边 $55\text{mm} \pm 10\text{mm}$ 处有一突出的、宽度为 $0.5 \sim 1.0\text{mm}$ 的边缘,以放置穿孔板。透气圆筒阳锥锥度: $19/38$ 。 $19:19\text{mm} \pm 1\text{mm}$; $38:34 \sim 38\text{mm}$ 。两者 $1:10$ 增减。

2.3 穿孔板:由不锈钢或铜质材料制成,厚度为 $1.0\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ 。穿孔板直径为 $12.70_{-0.05}^0\text{mm}$,穿孔板面上均匀地打有 35 个直径为 $1.00\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$ 的小孔。

2.4 捣器:用不锈钢或铜质材料制成。捣器与透气圆筒的间隙 $\leq 0.1\text{mm}$;捣器底面应与主轴垂直,不垂直角度小于 $6'$ 。捣器侧面扁平槽宽度: $3.0\text{mm} \pm 0.3\text{mm}$ 。当捣器放入透气圆筒,捣器的支持环与圆筒上口边接触时,捣器底面与穿孔板间的距离: $15.0\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 。

2.5 U形压力计(图 T 0820-2):由玻璃制成,U形压力计玻璃管外径: $9.0\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$;U形压力计U形的间距: $25\text{mm} \pm 1\text{mm}$;U形压力计在连接透气圆筒的一臂上刻有环形线,U形压力计底部到第1条刻度线的距离: $130 \sim 140\text{mm}$;U形压力计上第1条刻度线与第2条刻度线的距离: $15\text{mm} \pm 1\text{mm}$;U形压力计上第1条刻度线与第3条刻度线的距离: $70\text{mm} \pm 1\text{mm}$;U形压力计底部往上 $280 \sim 300\text{mm}$ 处有一出口管,管上装有阀门,连接抽气装置。U形压力计与透气圆筒相连的阴锥锥度: $19/38$ 。 $19:19\text{mm} \pm 1\text{mm}$; $38:34 \sim 38\text{mm}$ 。两者 $1:10$ 增减。

2.6 抽气装置:其吸力能保证水面超过第3条刻度线。

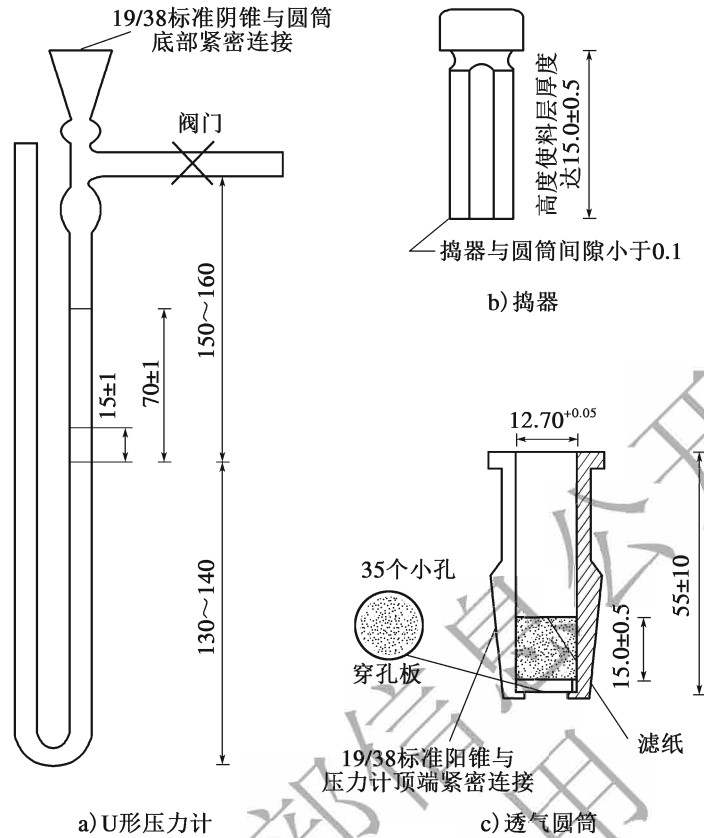


图 T 0820-2 U形压力计、捣器和透气圆筒的结构及部分尺寸示意图(尺寸单位:mm)

2.7 滤纸:中速定量滤纸。

2.8 分析天平:感量为0.001g。

2.9 秒表:分度值为0.5s。

2.10 烘箱:量程不小于110℃,控温精度为±1℃。

3 材料

3.1 压力计液体

压力计液体采用带有颜色的蒸馏水。

3.2 汞

分析纯汞。

3.3 基准材料

水泥细度和比表面积标准样,应符合现行《水泥细度和比表面积标准样》(GSB 14—

1511) 或相同等级的标准物质的要求。

4 勃氏仪的标定

4.1 勃氏仪圆筒试料层体积的标定方法

用水银排代法标定圆筒的试料层体积。将穿孔板平放入圆筒内,再放入二片滤纸。然后用水银注满圆筒,用玻璃片挤压圆筒上口多余的水银,使水银面与圆筒上口平齐,倒出水银称量(m_1),然后取出一片滤纸,在圆筒内加入适量的试样。再盖上一片滤纸后用捣器压实至试料层规定高度。取出捣器用水银注满圆筒,同样用玻璃片挤压平后,将水银倒出称量(m_2)。圆筒试料层体积按式(T 0820-1)计算。

$$V = (m_1 - m_2) / \rho_{\text{水银}} \quad (\text{T 0820-1})$$

式中: V ——透气圆筒的试料层体积(cm^3);

m_1 ——未装试样时,充满圆筒的水银质量(g);

m_2 ——装试样后,充满圆筒的水银质量(g);

$\rho_{\text{水银}}$ ——试验温度下水银的密度(g/cm^3)。

试料层体积要重复测定两遍,取平均值,计算精确至 0.001cm^3 。

4.2 勃氏仪标准时间的标定方法

用水泥细度和比表面积标准样测定标准时间。

4.2.1 标准样的处理

将水泥细度和比表面积标准样在 $110^\circ\text{C} \pm 1^\circ\text{C}$ 下烘干1h并在干燥器中冷却至室温。

4.2.2 标准样质量的确定

称取标准样质量,精确至 0.001g 。称取的标准样质量按式(T 0820-2)计算。

$$m_0 = \rho V(1 - \varepsilon) \quad (\text{T 0820-2})$$

式中: m_0 ——称取水泥细度和比表面积标准样的质量(g);

ρ ——水泥细度和比表面积标准样的密度(g/cm^3);

V ——透气圆筒的试料层体积(cm^3);

ε ——取0.5。

4.2.3 试料层制备

将穿孔板放入透气圆筒的突缘上,用捣棒把一片滤纸放到穿孔板上,边缘放平并压紧。将准确称取的按本方法4.2.2计算的水泥细度和比表面积标准样倒入圆筒,轻敲圆筒的边,使粉煤灰层表面平坦。再放入一片滤纸,用捣器均匀压实标准样直至捣器的支持环紧紧接触圆筒顶边,旋转捣器1~2圈,慢慢取出捣器。

4.2.4 透气试验

将装好标准样的圆筒外锥面涂一薄层凡士林,把它连接到U形压力计上,打开阀门,缓慢地从压力计一臂中抽出空气,直到压力计内液面上升到超过第3条刻度线时关闭阀门。当压力计内液面的凹月面下降到第3条刻度线时开始计时,当液面的凹月面下降到第2条刻线时停止计时。记录液面从第3条刻度线到第2条刻度线所需的时间 t_s ,精确到0.1s。透气试验要重复称取两次标准样分别进行,当两次透气时间的差超过1.0s时,要测第3遍,取两次不超过1.0s的平均透气时间作为该仪器的标准时间。

5 试验步骤

5.1 粉煤灰样品取样后,应先通过0.9mm方孔筛,再在 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 的烘箱中烘干至恒重,并在干燥器中冷却至室温。

5.2 按本规程T 0819方法测定粉煤灰密度。

5.3 漏气检查

将透气圆筒上口用橡皮塞塞紧,接到压力计上。用抽气装置从压力计一臂中抽出部分气体,然后关闭阀门,观察是否漏气。如发现漏气,用活塞油脂加以密封。

5.4 空隙率(ε)的确定

对粉煤灰粉料的空隙率应予选用 0.530 ± 0.005 。

当按该空隙率不能将试样压至本方法4.2.3规定的位置时,则允许改变空隙率。空隙率的调整以2000g砝码(5等砝码)将试样压实至本方法4.2.3规定的位置为准。

5.5 确定试样量:

试样量按式(T 0820-3)计算。

$$m = \rho V(1 - \varepsilon) \quad (\text{T 0820-3})$$

式中: m ——需要的试样量(g);

ρ ——试样密度(g/cm^3);

V ——试料层体积(cm^3),按本方法4.1测定;

ε ——试料层空隙率。

5.6 试料层制备

5.6.1 将穿孔板放入透气圆筒的突缘上,用捣棒把一片滤纸放到穿孔板上,边缘放平并压紧。称取按5.5确定的粉煤灰量,精确到0.001g,倒入圆筒。轻敲圆筒的边,使粉煤灰层表面平坦。再放入一片滤纸,用捣器均匀捣实试料直至捣器的支持环与圆筒顶边接触,并旋转1~2圈,慢慢取出捣器。

5.6.2 穿孔板上的滤纸为 $\phi 12.7\text{mm}$ 边缘光滑的圆形滤纸片,每次测定需用新的滤纸片。

5.7 透气试验

5.7.1 把装有试料层的透气圆筒下锥面涂一层活塞油脂,然后把它插入压力计顶端锥型磨口处,旋转 1~2 圈。要保证紧密连接不致漏气,并不振动所制备的试料层。

5.7.2 打开微型电磁泵慢慢从压力计一臂中抽出空气,直到压力计内液面上升到扩大部下端时关闭阀门。当压力计内液体的弯月液面下降到第 3 条刻度线时开始计时(图 T 0820-2),当液体的弯月面下降到第 2 条刻度线时停止计时,记录液面从第 3 条刻度线下降到第 2 条刻度线所需的时间 t ,以秒(s)记录,并记下试验时的温度($^{\circ}\text{C}$)。每次透气试验,均应重新制备试料层。

6 计算

6.1 当被测试样的密度、试料层中空隙率与标准试样相同,试验时温度与校准温度之差 $\leq 3^{\circ}\text{C}$ 时,比表面积可按式(T 0820-4)计算。

$$S = \frac{S_s \sqrt{t}}{\sqrt{t_s}} \quad (\text{T 0820-4})$$

如试验时温与校准温度之差 $> 3^{\circ}\text{C}$ 时,比表面积则按式(T 0820-5)计算。

$$S = \frac{S_s \sqrt{t} \sqrt{\eta_s}}{\sqrt{t_s} \sqrt{\eta}} \quad (\text{T 0820-5})$$

式中: S ——被测试样的比表面积(cm^2/g);

S_s ——标准试样的比表面积(cm^2/g);

t ——被测试样试验时,压力计中液面降落测得的时间(s);

t_s ——标准试样试验时,压力计中液面降落测得的时间(s);

η ——被测试样试验温度下的空气粘度($\mu\text{Pa} \cdot \text{s}$);

η_s ——标准试样试验温度下的空气粘度($\mu\text{Pa} \cdot \text{s}$)。

注: \sqrt{t} 保留至小数点后两位。

6.2 当被测试样的试料层中空隙率与标准试样试料层中空隙率不同,试验时的温度与校准温度之差 $\leq 3^{\circ}\text{C}$ 时,比表面积可按式(T 0820-6)计算。

$$S = \frac{S_s \sqrt{t} (1 - \varepsilon_s) \sqrt{\varepsilon^3}}{\sqrt{t_s} (1 - \varepsilon) \sqrt{\varepsilon_s^3}} \quad (\text{T 0820-6})$$

如试验时温度与校准温度之差 $> 3^{\circ}\text{C}$ 时,比表面积则按式(T 0820-7)计算。

$$S = \frac{S_s \sqrt{t} (1 - \varepsilon_s) \sqrt{\varepsilon^3} \sqrt{\eta_s}}{\sqrt{t_s} (1 - \varepsilon) \sqrt{\varepsilon_s^3} \sqrt{\eta}} \quad (\text{T 0820-7})$$

式中: ε ——被测试样试料层中的空隙率;
 ε_s ——标准试样试料层中的空隙率。

6.3 当被测试样的密度和空隙率均与标准样品不同, 试验时温度与校准温度之差 $\leq 3^\circ\text{C}$ 时, 比表面积可按式 (T 0820-8) 计算。

$$S = \frac{S_s \sqrt{t} (1 - \varepsilon_s) \sqrt{\varepsilon^3} \rho_s}{\rho \sqrt{t_s} (1 - \varepsilon) \sqrt{\varepsilon_s^3}} \quad (\text{T 0820-8})$$

如试验时温度与校准温度之差 $> 3^\circ\text{C}$ 时, 比表面积则按式 (T 0820-9) 计算。

$$S = \frac{S_s \sqrt{t} (1 - \varepsilon_s) \sqrt{\varepsilon^3} \rho_s \sqrt{\eta_s}}{\sqrt{t_s} (1 - \varepsilon) \sqrt{\varepsilon_s^3} \rho \sqrt{\eta}} \quad (\text{T 0820-9})$$

式中: ρ ——被测试样的密度 (g/cm^3);
 ρ_s ——标准试样的密度 (g/cm^3)。

7 结果整理

粉煤灰比表面积应由 2 次透气试验结果的平均值确定, 计算结果保留至 $10\text{cm}^2/\text{g}$ 。如两次试验结果相差 2% 以上, 则应重新试验。

8 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1) 原材料的品种、规格和产地;
- (2) 试验日期及时间;
- (3) 仪器设备的名称、型号及编号;
- (4) 环境温度和湿度;
- (5) 粉煤灰试样的比表面积;
- (6) 执行标准;
- (7) 需要说明的其他内容。

条文说明

本方法和《水泥比表面积测定方法 勃氏法》(GB/T 8074) (neq ASTM C204:1981) 等效。本方法中勃氏透气仪要求参照《勃氏透气仪》(JC/T 956)。粉煤灰比表面积是指单位质量的粉煤灰粉末所具有的总面积, 以 cm^2/g 表示。其原理根据一定量的空气通过具有一定空隙率和固定厚度的粉煤灰层时, 所受阻力不同而引起流速的变化来测定粉煤灰的比表面积。在一定空隙率的粉煤灰层中, 孔隙的大小和数量是颗粒尺寸的函数, 同时也

决定了通过料层的气流速度。

本方法也可用于比表面积在 $2000 \sim 6000 \text{cm}^2/\text{g}$ 范围的其他各种粉状物料比表面积的测定,但不适用于测定多孔材料及超细粉状物料。

测定比表面积应注意以下几个方面:

(1) 试样捣实:由于试料层内空隙分布均匀程度对比表面积结果有影响,因此捣实试样应按规定统一操作。

(2) 空隙率大小:在测定需要相互比较的试料时,空隙率不宜改变太多。

(3) 确保透气仪各部分接头应保持紧密。

勃氏比表面积透气仪分手动和自动两种,当同一粉煤灰用手动勃氏透气仪和自动勃氏透气仪测定的结果有争议时,以手动勃氏透气仪测定结果为准。

在不同温度下水银密度、空气粘度 η 和 $\sqrt{\eta}$ 见表 T 0820-1。

表 T 0820-1 在不同温度下水银密度、空气粘度 η 和 $\sqrt{\eta}$

室温(°C)	水银密度(g/cm^3)	空气粘度 η ($\text{mPa} \cdot \text{s}$)	$\sqrt{\eta}$
8	13.58	0.01749	0.13225
10	13.57	0.01759	0.13263
12	13.57	0.01768	0.13297
14	13.56	0.01778	0.13334
16	13.56	0.01788	0.13372
18	13.55	0.01798	0.13409
20	13.55	0.01809	0.13450
22	13.54	0.01819	0.13487
24	13.54	0.01828	0.13520
26	13.53	0.01837	0.13554
28	13.53	0.01847	0.13590
30	13.52	0.01857	0.13627
32	13.52	0.01867	0.13664
34	13.51	0.01876	0.13697

4 无机结合料稳定材料的取样、成型和养生试验

T 0841—2009 无机结合料稳定材料取样方法

1 适用范围

本方法适用于无机结合料稳定材料配合比设计以及施工过程中的质量抽检等试验的取样。

2 分料

可用下列方法之一将整个样品缩小到每个试验所需材料的合适质量。

2.1 四分法

2.1.1 需要时应加清水使试样变湿。充分拌和试样:在一块清洁、平整、坚硬的表面上将试料堆成一个圆锥体,用铲翻动此锥体并形成一个新锥体,这样重复进行3次。在形成每一个锥体堆时,铲中的料要放在锥顶,使滑到边部的那部分料尽可能分布均匀,使锥体的中心不移动。

2.1.2 将平头铲反复交错垂直插入最后一个锥体的顶部,使锥体顶变平,每次插入后提起铲时不要带有试料。沿两个垂直的直径,将已变成平顶的锥体料堆分成四部分,尽可能使这四部分料的质量相同。

2.1.3 将对角的一对料(如一、三象限为一对,二、四象限为另一对)铲到一边,将剩余的一对料铲到一块。重复上述拌和以及缩小的过程,直到达到要求的试样质量。

2.2 分料器法

如果集料中含有粒径2.36mm以下的细料,材料应是表面干燥的。将材料充分拌和后通过分料器,保留一部分,将另一部分再次通过分料器。这样重复进行,直到将原样品缩小到需要的质量。

3 料堆取料

在料堆的上部、中部和下部各取一份试样,混和后按四分法分料取样。

4 试验室分料

4.1 理论配合比和目标配合比阶段各种集料应逐级筛分,然后按设定级配进行配料。

4.2 生产配合比阶段可采用四分法分料,且取料总重应大于分料取样后每份质量的4~8倍。

5 施工过程中混合料取样

5.1 在进行混合料验证时,宜在摊铺机后取料,且取料应分别来源于3~4台不同的料车,然后混合到一起进行四分法取样。

5.2 在评价施工离散性时,应在施工现场的不同位置按随机取样原则分别取样品,对于结合料剂量还需要在同一位置的上层和下层分别取样。

条文说明

施工现场取样时,应在摊铺机摊铺宽度范围内左、中、右三处取料,用做强度和回弹模量试验的混合料样品应在现场压实结束后整平时取。取回的样品应及时成型,在成型试件时应保持原有状态不得进行任何加工。

T 0804—1994 无机结合料稳定材料击实试验方法

1 适用范围

1.1 本方法适用于不同级配形式和细、中、粗粒式水泥稳定材料(在水泥水化前)、石灰稳定材料及石灰(或水泥)粉煤灰稳定材料的击实试验,以确定其最佳含水率和最大干密度。

1.2 试验集料的公称最大粒径宜控制在37.5mm以内。

1.3 试验方法类别。本试验方法分三类,各类击实方法的主要参数列于表T 0804-1。

表 T 0804-1 试验方法类别表

类别	锤的质量 (kg)	锤击面 直径 (mm)	落高 (mm)	试筒尺寸			锤击 层数	每层锤击 次数	平均单位 击实功 (J)	容许公称 最大粒径 (mm)
				内径 (mm)	高 (mm)	容积 (mL)				
甲	4.5	50	450	100	127	997	5	27	2.687	19
乙	4.5	50	450	152	170	2177	5	59	2.687	19
丙	4.5	50	450	152	170	2177	3	98	2.677	37.5

2 仪器设备

2.1 击实筒:小型,内径 100mm、高 127mm 的金属圆筒,套环高 50mm,底座;大型,内径 152mm、高 170mm 的金属圆筒,套环高 50mm,直径 151mm 和高 50mm 的筒内垫块,底座。

2.2 多功能自控电动击实仪:击锤的底面直径 50mm,总质量 4.5kg。击锤在导管内的总行程为 450mm。可设置击实次数,并保证击锤自由垂直落下,落高应为 450mm,锤迹均匀分布于试样面。

2.3 电子天平:量程不小于 4000g,感量 0.01g。

2.4 电子天平:量程不小于 15kg,感量 0.1g。

2.5 方孔筛:孔径 53mm、37.5mm、26.5mm、19mm、4.75mm、2.36mm 的筛各 1 个。

2.6 量筒:50mL、100mL 和 500mL 的量筒各 1 个。

2.7 直刮刀:长 200 ~ 250mm、宽 30mm 和厚 3mm,一侧开口的直刮刀,用以刮平和修饰粒料大试件的表面。

2.8 刮土刀:长 150 ~ 200mm、宽约 20mm 的刮刀,用以刮平和修饰小试件的表面。

2.9 工字型刮平尺:30mm × 50mm × 310mm,上下两面和侧面均刨平。

2.10 拌和工具:约 400mm × 600mm × 70mm 的长方形金属盘,拌和用平头小铲等。

2.11 脱模器。

2.12 测定含水率用的铝盒、烘箱等其他用具。

2.13 游标卡尺。

3 试验准备

3.1 将具有代表性的风干试料(必要时,也可在 50℃ 烘箱内烘干)用木锤或木碾捣碎。土团均应捣碎到能通过 4.75mm 的筛孔。但应注意不使粒料的单个颗粒破碎或不使其破碎程度超过施工中拌和机械的破碎率。

3.2 将已捣碎的具有代表性的试样过 4.75mm 筛备用(用甲法或乙法做试验)。

3.3 如试料中含有粒径大于 4.75mm 的颗粒,则先将试料过 19mm 的筛,如存留在筛孔 19mm 筛的颗粒的含量不超过 10%,则过 26.5mm 筛,留作备用(用甲法或乙法做试验)。

3.4 如试料中粒径大于 19mm 的颗粒含量超过 10%,则将试料过 37.5mm 筛,如存留在筛孔 37.5mm 筛的颗粒的含量不超过 10%,则过 53mm 的筛备用(用丙法做试验)。

3.5 每次筛分后,均应记录超尺寸颗粒的百分率 p 。

3.6 在预定做击实试验的前一天,取有代表性的试料测定其风干含水率。对于细粒材料,试样应不少于 100g;对于中粒材料,试样应不少于 1000g;对于粗粒材料的各种集料,试样应不少于 2000g。

3.7 在试验前用游标卡尺准确测量试模的内径、高和垫块的高,以计算试筒的容积。

4 试验步骤

4.1 在试验前应将试验所需要的各种仪器设备准备齐全,测量设备应满足精度要求;调试击实仪器,检查其运转是否正常。

4.2 甲法

4.2.1 将已筛分的试样用四分法逐次分小,至最后取出约 10 ~ 15kg 试料。再用四分法将已取出的试料分成 5 ~ 6 份,每份试料的干质量为 2.0kg(对于细粒材料)或 2.5kg(对于中粒材料)。

4.2.2 预定 5 ~ 6 个不同含水率,依次相差 0.5% ~ 1.5%^①,且其中至少有两个大于

和两个小于最佳含水率。

注①:对于中、粗粒材料,在最佳含水率附近取 0.5%,其余取 1%。对于细粒材料,取 1%,但对于粘土,特别是重粘土,可能需要取 2%。

4.2.3 按预定含水率制备试样。将 1 份试料平铺于金属盘内,将事先计算得的该份试料中应加的水量均匀地喷洒在试料上,用小铲将试料充分拌和到均匀状态(如为石灰稳定材料、石灰粉煤灰综合稳定材料、水泥粉煤灰综合稳定材料和水泥、石灰综合稳定材料,可将石灰、粉煤灰和试料一起拌匀),然后装入密闭容器或塑料袋内浸润备用。

浸润时间要求:黏质土 12~24h,粉性土 6~8h,砂性土、砂砾土、红土砂砾、级配砂砾等可缩短到 4h 左右,含土很少的未筛分碎石、砂砾和砂可缩短到 2h。浸润时间一般最长不应超过 24h。

应加水量可按式(T 0804-1)计算。

$$m_w = \left(\frac{m_n}{1 + 0.01w_n} + \frac{m_c}{1 + 0.01w_c} \right) \times 0.01w - \frac{m_n}{1 + 0.01w_n} \times 0.01w_n - \frac{m_c}{1 + 0.01w_c} \times 0.01w_c \quad (\text{T 0804-1})$$

式中: m_w ——混合料中应加的水量(g);

m_n ——混合料中素土(或集料)的质量(g),其原始含水率为 w_n ,即风干含水率(%);

m_c ——混合料中水泥或石灰的质量(g),其原始含水率为 w_c (%);

w ——要求达到的混合料的含水率(%).

4.2.4 将所需要的稳定剂(如水泥)加到浸润后的试样中,并用小铲、泥刀或其他工具充分拌和到均匀状态。水泥应在试样击实前逐个加入,加有水泥的试样拌和后,应在 1h 内完成下述击实试验,拌和后超过 1h 的试样,应予作废(石灰稳定材料和石灰粉煤灰稳定材料除外)。

4.2.5 试筒套环与击实底板应紧密联结。将击实筒放在坚实地面上,用四分法取制备好的试样 400~500g(其量应使击实后的试样等于或略高于筒高的 1/5)倒入筒内,整平其表面并稍加压紧,然后将其安装到多功能自控电动击实仪上,设定所需锤击次数,进行第一层试样的击实。第一层击实完后,检查该层高度是否合适,以便调整以后几层的试样用量。用刮土刀或改锥将已击实层的表面“拉毛”,然后重复上述做法,进行其余四层试样的击实。最后一层试样击实后,试样超出筒顶的高度不得大于 6mm,超出高度过大的试件应作废。

4.2.6 用刮土刀沿套环内壁削挖(使试样与套环脱离)后,扭动并取下套环。齐筒顶细心刮平试样,并拆除底板。如试样底面略突出筒外或有孔洞,则应细心刮平或修补。最后用工字型刮平尺齐筒顶和筒底将试样刮平。擦净试筒的外壁,称其质量 m_1 。

4.2.7 用脱模器推出筒内试样。从试样内部从上至下取两个有代表性的样品(可将脱出试件用锤打碎后,用四分法采取),测定其含水率,计算至0.1%。两个试样的含水率的差值不得大于1%。所取样品的数量见表 T 0804-2(如只取一个样品测定含水率,则样品的质量应为表列数值的两倍)。擦净试筒,称重 m_2 。

表 T 0804-2 测稳定材料含水率的样品质量

公称最大粒径(mm)	样品质量(g)
2.36	约 50
19	约 300

烘箱的温度应事先调整到 $110^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$,待温度恒定后将试件放入烘干。

4.2.8 按本方法 4.2.3 ~ 4.2.7 的步骤进行其余含水率下稳定材料的击实和测定工作。凡已用过的试样,一律不得重复使用。

4.3 乙法

在缺乏内径 100mm 的试筒时,以及在需要与承载比等试验结合起来进行时,采用乙法进行击实试验。本法更适宜于公称最大粒径接近 19mm 的集料。

4.3.1 将已用过筛的试料用四分法逐次分小,至最后取出约 30kg 试料。再用四分法将取的试料分成 5 ~ 6 份,每份试料的干重约为 4.4kg(对于细粒材料)或 5.5kg(对于中粒材料)。

4.3.2 以下各步的做法与本方法 4.2.2 ~ 4.2.8 相同,但应先将垫块放入筒内底板上,然后加料并击实。所不同的是,每层需取制备好的试样约 900g(对于水泥或石灰稳定细粒材料)或 1100g(对于稳定中粒材料),每层的锤击次数为 59 次。

4.4 丙法

4.4.1 将已过筛的试料用四分法逐次分小,至最后取出约 33kg 试料。再用四分法将取出的试料分成 6 份(至少要 5 份),每份重约 5.5kg(风干质量)。

4.4.2 预定 5 ~ 6 个不同含水率,依次相差 0.5% ~ 1.5%。在估计最佳含水率左右可只差 0.5% ~ 1%^①。

注:①对于水泥稳定类材料,在最佳含水率附近取 0.5%;对于石灰、二灰稳定类材料,根据具体情况在最佳含水率附近取 1%。

4.4.3 同 4.2.3。

4.4.4 同 4.2.4。

4.4.5 将试筒、套环与夯击底板紧密地联结在一起,并将垫块放在筒内底板上。击实筒应放在坚实地面上,取制备好的试样 1.8kg 左右,其量应使击实后的试样略高于筒高的 1/3(高出 1~2mm),倒入筒内,整平其表面,并稍加压紧。然后将其安装到多功能自控电动击实仪上,设定所需锤击次数,进行第一层试样的击实。第 1 层击实完后检查该层的高度是否合适,以便调整以后两层的试样用量。用刮土刀或螺丝刀将已击实的表面“拉毛”,然后重复上述做法,进行其余两层试样的击实。最后一层试样击实后,试样超出试筒顶的高度不得大于 6mm,否则,试件应作废。

4.4.6 用刮土刀沿套环内壁削挖(使试样与套环脱离),扭动并取下套环。齐筒顶细心刮平试样,并拆除底板,取走垫块。擦净试筒的外壁,称其质量 m_1 。

4.4.7 用脱模器推出筒内试样。从试样内部由上至下取两个有代表性的样品(可将脱出试件用锤打碎后,用四分法采取),测定其含水率,计算至 0.1%。两个试样的含水率的差值不得大于 1%。所取样品的数量应不少于 700g,如只取一个样品测定含水率,则样品的数量应不少于 1400g。烘箱的温度应事先调整到 $110^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$,以使放入的试样能立即在 $110^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 的温度下烘干。擦净试筒,称其质量 m_2 。

4.4.8 按本方法 4.4.3~4.4.7 进行其余含水率下稳定材料的击实和测定。凡已用过的试料,一律不得重复使用。

5 计算

5.1 稳定材料湿密度计算

按式(T 0804-2)计算每次击实后稳定材料的湿密度。

$$\rho_w = \frac{m_1 - m_2}{V} \quad (\text{T 0804-2})$$

式中: ρ_w ——稳定材料的湿密度(g/cm^3);
 m_1 ——试筒与湿试样的总质量(g);
 m_2 ——试筒的质量(g);
 V ——试筒的容积(cm^3)。

5.2 稳定材料干密度计算

按式(T 0804-3)计算每次击实后稳定材料的干密度。

$$\rho_d = \frac{\rho_w}{1 + 0.01w} \quad (\text{T 0804-3})$$

式中: ρ_d ——试样的干密度(g/cm^3);

w ——试样的含水率(%)。

5.3 制图

5.3.1 以干密度为纵坐标,含水率为横坐标,绘制含水率—干密度曲线。曲线必须为凸形的,如试验点不足以连成完整的凸形曲线,则应进行补充试验。

5.3.2 试验各点宜采用二次曲线方法拟合,曲线的峰值点对应的含水率及干密度即为最佳含水率和最大干密度。

5.4 超尺寸颗粒的校正

当试样中大于容许公称最大粒径的超尺寸颗粒的含量为5%~30%时,按下式对试验所得最大干密度和最佳含水率进行校正(超尺寸颗粒的含量小于5%时,可不进行校正)^①。

(1)最大干密度按式(T 0804-4)校正。

$$\rho'_{\text{dmax}} = \rho_{\text{dmax}} (1 - 0.01p) + 0.9 \times 0.01pG'_a \quad (\text{T 0804-4})$$

式中: ρ'_{dmax} ——校正后的最大干密度(g/cm^3);

ρ_{dmax} ——试验所得的最大干密度(g/cm^3);

p ——试样中超尺寸颗粒的百分率(%);

G'_a ——超尺寸颗粒的毛体积相对密度。

(2)最佳含水率按式(T 0804-5)校正。

$$w'_{\text{opt}} = w_{\text{opt}} (1 - 0.01p) + 0.01pw_a \quad (\text{T 0804-5})$$

式中: w'_{opt} ——校正后的最佳含水率(%);

w_{opt} ——试验所得的最佳含水率(%);

p ——试样中超尺寸颗粒的百分率(%);

w_a ——超尺寸颗粒的吸水量(%)。

注①:超尺寸颗粒的含量少于5%时,它对最大干密度的影响位于平行试验的误差范围内。

6 结果整理

6.1 应做两次平行试验,取两次试验的平均值作为最大干密度和最佳含水率。两次重复性试验最大干密度的差不应超过 $0.0200\text{g}/\text{cm}^3$ (稳定细粒材料)和 $0.0400\text{g}/\text{cm}^3$ (稳定中粒材料和粗粒材料),最佳含水率的差不应超过0.50%(最佳含水率小于10%)和1.00%(最佳含水率不小于10%)。超过上述规定值,应重做试验,直到满足精度要求。

6.2 混合料密度计算应保留至小数点后4位,含水率应保留至小数点后2位。

7 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1) 试样的最大粒径、超尺寸颗粒的百分率；
- (2) 无机结合料类型及剂量；
- (3) 所用试验方法类别；
- (4) 最大干密度；
- (5) 最佳含水率,并附击实曲线。

8 记录

本试验的记录格式见表 T 0804-3。

表 T 0804-3 稳定材料击实试验记录表

工程名称 _____ 结合料含水率(%) _____
 试样编号 _____ 试验方法 _____
 混合料名称 _____ 结合料剂量(%) _____
 集料含水率(%) _____

试验序号		1	2	3	4	5	6
干密度	加水量(g)						
	筒 + 湿试样的质量(g)						
	筒的质量(g)						
	湿试样质量(g)						
	湿密度(g/cm ³)						
	干密度(g/cm ³)						
含水率	盒号						
	盒 + 湿试样的质量(g)						
	盒 + 干试样的质量(g)						
	盒的质量(g)						
	水的质量(g)						
	干试样的质量(g)						
	含水率(%)						
平均含水率(%)							

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

为保证击实试验结果的可靠性,在试验过程中应严格按照本方法要求的平行试验次数进行试验。

预定含水率的确定,对于细粒材料,可参照其塑限估计素土的最佳含水率。一般其最佳含水率较塑限约小 3% ~ 10%,对于砂性土较塑限值小接近 3%,对于黏质土较塑限值小约为 6% ~ 10%。天然砂砾土,级配集料等的最佳含水率与集料中细土的含量和塑性

指数有关,一般在5%~12%范围内。对于细土少的、塑性指数为0的未筛分碎石,其最佳含水率接近5%。对于细土偏多的、塑性指数较大的砂砾土,其最佳含水率约在10%左右。水泥稳定材料的最佳含水率与素土接近,石灰、粉煤灰稳定材料的最佳含水率可能较素土大1%~3%。

水泥遇水就要开始水化作用。从加水拌和到进行击实试验间隔的时间愈长,水泥的水化作用和结硬程度就愈大。它会影响水泥混合料所能达到的密实度,间隔时间愈长,影响愈大。例如,一种水泥砂砾混合料加水拌和后立即进行击实试验,得其干密度为 $2.3700\text{g}/\text{cm}^3$,拌和后间隔1h进行同样的击实试验,得干密度为 $2.3000\text{g}/\text{cm}^3$;间隔4h,所得干密度为 $2.1800\text{g}/\text{cm}^3$;间隔8h,所得干密度只有 $2.1000\text{g}/\text{cm}^3$ 。间隔时间从1~8h,所得干密度分别只有无间隔时间的0.97、0.92、0.89,因此,加有水泥的试样拌和后应在1h内完成击实试验。另外,石灰稳定材料(特别是稳定粘土类材料)击实最大干密度在7d以内其数值是逐渐减小的,因此也应注意击实试验的时间。

不管是采用直径100mm还是直径150mm的试筒,击实所用的锤都是锤击面直径为50mm。对于直径100mm的试筒,应在筒内沿筒壁转圈击实。对于直径150mm的试筒,在筒内沿壁锤击一圈(约6次)后应到筒中心锤击一次,然后再沿筒壁锤击一圈并在筒中心锤击一次,如此反复进行,直到要求的总次数。采用符合要求的电动击实仪,它能严格保持上述条件。手工击实时,还应注意保持击锤自由垂直落下和每次落高均为450mm。

对于含有砾石或碎石颗粒的中粒材料特别是粗粒材料,难于达到刮平。在整平过程中,可允许某些大颗粒露出表面,但同时要取出部分颗粒,使表面有空洞或凹陷,这些空洞或凹陷的体积尽可能的与表面突出的大颗粒体积相等。

根据同一种混合料多次击实试验所得的 n 个最佳干密度和最佳含水率各自的标准差 S ,用 $2\sqrt{2}S$ 得出此允许误差。它表示两次击实试验的结果之差只有5%的概率会大于规定的允许误差。

T 0842—2009 无机结合料稳定材料振动压实试验方法

1 适用范围

1.1 本方法适用于水泥、石灰、石灰粉煤灰稳定中、粗粒材料的振动压实试验,以确定这些材料在振动压实条件下的最佳含水率和最大干密度。

1.2 试验集料的公称最大粒径宜控制在37.5mm以内。

2 仪器设备

2.1 钢模:内径152mm、高170mm、壁厚10mm;钢模套环:内径152mm、高50mm、壁厚10mm;筒内垫块:直径151mm、厚20mm;钢模底板:直径300mm、厚10mm以上各部件如图T 0842-1所示,可用螺栓固定成一体。

2.2 振动压实机:如图 T 0842-2 所示,配有 $\phi 150\text{mm}$ 的压头,静压力、激振力和频率可调。对无机结合料稳定材料一般选用面压力约为 0.1MPa ^①,激振力约 6800N ^②,振动频率为 $28 \sim 30\text{Hz}$ 的振实条件。

注①:振动压实机依照振动压路机的压实原理设计,分为上车和下车系统,下车质量/整车质量应在 0.6 左右。一般选用上车配重为 3 块下车配重为 6 块(上车配重块约 $4.5\text{kg}/\text{个}$,下车配重块约 $5.5\text{kg}/\text{个}$),也可根据试验确定。

注②:该值为计算值,采用偏心块夹角为 60° ,振动频率为 $28 \sim 30\text{Hz}$ 时计算获得,实测激振力与被压实材料有关,一般大于该值,也可根据试验确定。

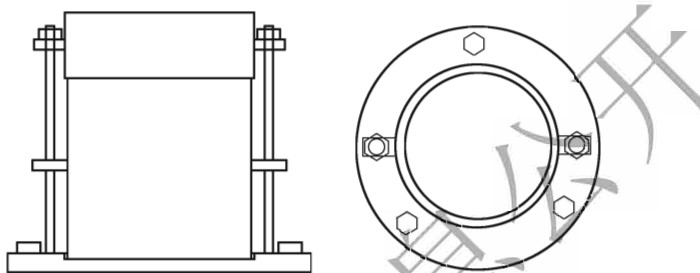


图 T 0842-1 钢模、钢模套环及钢模底板示意图

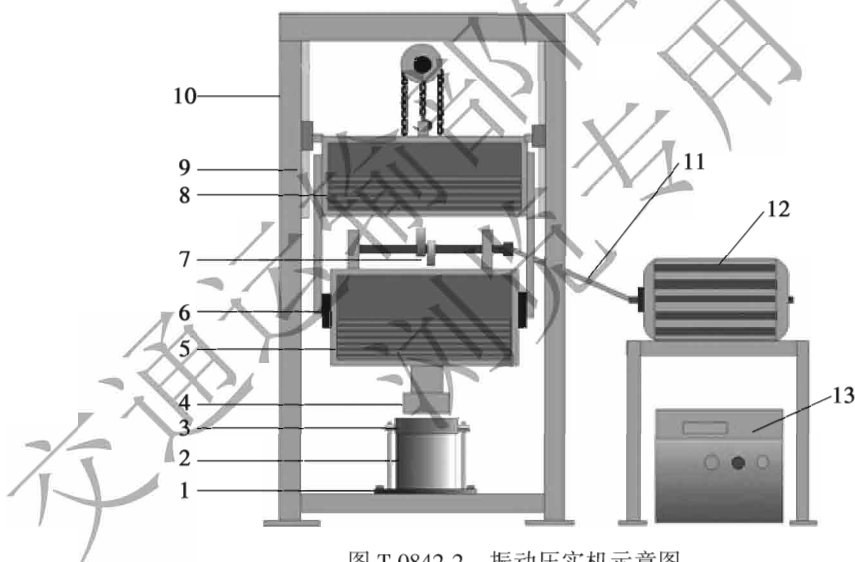


图 T 0842-2 振动压实机示意图

1-钢模底盘;2-钢模;3-钢模套环;4-压头;5-下车系统;6-减振块;7-偏心块;8-上车系统;9-导向柱;10-机架;11-传动轴;12-电动机;13-变频器

2.3 电子天平:量程不小于 15kg ,感量 0.1g ;量程不小于 4000g ,感量 0.01g 。

2.4 方孔筛:孔径 37.5mm 、 31.5mm 、 26.5mm 、 19mm 、 9.5mm 、 4.75mm 、 2.36mm 、 0.6mm 以及 0.075mm 的标准筛各一个。

2.5 量筒: 50mL 、 100mL 和 500mL 的量筒各 1 个。

2.6 直刮刀:长 200 ~ 250mm、宽 30mm、厚 3mm,一侧开口的直刮刀,用以刮平和修饰粒料大试件的表面。

2.7 工字型刮平尺:30mm × 50mm × 310mm,上下两面和侧面均刨平。

2.8 拌和工具:约 400mm × 600mm × 70mm 的长方形金属盘,拌和用平头小铲等。

2.9 脱模器。

2.10 测定含水率用的铝盒、金属盆、烘箱等其他用具。

2.11 用于固紧试模螺栓的扳手、钳子、用于调节偏心块夹角的小榔头等。

3 试验准备

3.1 对集料进行筛分,按预定级配配好集料。如果集料的公称最大粒径不大于 37.5mm,则直接备料;如果有大于 37.5mm 的粒径含量超过 10%,则过 37.5mm 筛备用,筛分后记录超尺寸颗粒的百分率 p 。

3.2 在预定做击实试验的前一天,取有代表性的试料测定其风干含水率。细料材料应不少于 100g,中粒材料应不少于 1000g;粗粒材料应不少于 2000g。同时测定石灰和水泥的含水率。

4 试验步骤

4.1 调节振动压实机上下车的配重块数、偏心块夹角和变频器的频率。

4.2 将准备好的粗、细集料按照预定的混合料级配配制 5 ~ 6 份,每份试料的干重约为 5.5 ~ 6.5kg。

4.3 预定 5 ~ 6 个不同含水率,依次相差 1% ~ 2%,且其中至少有两个大于和两个小于最佳含水率。

4.4 按预定含水率制备试样。

将 1 份试料平铺于金属盘内,将事先计算得到的该份试料中应加的水量均匀地喷洒在试料上,用小铲将试料充分拌和到均匀状态,然后装入密闭容器或塑料口袋内浸润备用。

应加水量可按式(T 0842-1)计算。

$$m_w = \left(\frac{m_n}{1 + 0.01w_n} + \frac{m_c}{1 + 0.01w_c} \right) \times 0.01w - \frac{m_n}{1 + 0.01w_n} \times 0.01w_n - \frac{m_c}{1 + 0.01w_c} \times 0.01w_c \quad (\text{T 0842-1})$$

式中： m_w ——混合料中应加的水量(g)；

m_n ——混合料中集料的质量(g)，其原始含水率为 w_n ，即风干含水率(%)；

m_c ——混合料中水泥或石灰的质量(g)，其原始含水率为 w_c (%)；

w ——要求达到的混合料的含水率(%)。

4.5 将所需要的结合料，如水泥加到浸润后的试料中，并用小铲、泥刀或其他工具充分拌和到均匀状态。加有水泥的试料拌和后，应在1h内完成振实试验。拌和后超过1h的试样，应予作废(石灰稳定和石灰粉煤灰稳定除外)。

4.6 将钢模套环、钢模及钢模底板紧密联结，然后将其放在坚实地面上，将拌和好的混合料按四分法分成4份，将对角的两份依次倒入筒内，一边倒一边用直径20mm左右的木棒插捣。混合料应一次装完，整平其表面并稍加压紧，然后将钢模连同混合料放在振动压实机的钢质底板上，用螺栓将钢模底板与振动压实机底板固定在一起。

4.7 将振动压头对准钢模后，放下振动器，使振动压头与钢模内的混合料紧密接触。检查振动压实机上的螺栓及相关联接处，确定没有任何物品放在振动压实机上。

4.8 启动振动压实机开关，开始振动压实。仔细观察振实压实情况，120s后关闭机器。

4.9 振动完毕后，拉起振动压头。松开钢模底板的螺栓，将钢模连同经过振实的混合料一起卸下。用刮土刀沿套环内壁稍稍挖松振实后的混合料，以便使混合料与套环脱离，松开螺栓后小心扭动并取下钢模套环，然后检查钢模内振实后的材料高度是否合适。经过振实的混合料不得低于钢模的边缘，同时，振实后的混合料也不得高出钢模边缘10mm，否则作废。

4.10 齐钢模顶用刮土刀仔细刮平混合料，如混合料顶面略突出筒外或有孔洞，则应仔细刮平或修补。拆除底板，擦净钢模外壁，称取钢模与混合料的质量 m_1 。

4.11 用脱模器推出钢模内混合料。用锤将经过振实的混合料打碎后，从其中心部分取2000~2500g的混合料，装入金属盆中。将金属盆连同混合料一起放入 $110^\circ\text{C} \pm 1^\circ\text{C}$ 的烘箱中烘12h，测定其含水率，并计算相应的干密度。擦净试筒，称其质量 m_2 。

4.12 每完成一个试件的振动击实后，应对压头进行清理，方可进行下一个试件的振动

击实。

5 计算

5.1 稳定材料湿密度计算

按式(T 0842-2)计算每次击实后稳定材料的湿密度。

$$\rho_w = \frac{m_1 - m_2}{V} \quad (\text{T 0842-2})$$

式中: ρ_w ——稳定材料的湿密度(g/cm^3);

m_1 ——试筒与湿试样的合质量(g);

m_2 ——试筒的质量(g);

V ——试筒的容积(cm^3)。

5.2 稳定材料干密度计算

按式(T 0842-3)计算每次击实后稳定材料的干密度。

$$\rho_d = \frac{\rho_w}{1 + 0.01w} \quad (\text{T 0842-3})$$

式中: ρ_d ——试样的干密度(g/cm^3);

ρ_w ——稳定材料的湿密度(g/cm^3);

w ——试样的含水率(%)。

5.3 制图

5.3.1 以干密度为纵坐标、含水率为横坐标,在普通直角坐标纸上绘制干密度—含水率的关系曲线。凸形曲线顶点的纵横坐标分别为稳定材料的最大干密度和最佳含水率,并确定最佳含水率、最大干密度和最佳压实状态下的振动压实时间。

5.3.2 如试验点不足以连成完整的驼峰形曲线,则应进行补充试验。

6 结果整理

6.1 混合料密度计算应保留小数点后4位有效数字,含水率应保留小数点后2位有效数字。

6.2 应做两次平行试验,两次试验最大干密度的差 $0.0400\text{g}/\text{cm}^3$,最佳含水率的差不应超过 0.50% (最佳含水率小于 10%)和 1.00% (最佳含水率不小于 10%)。

7 报告

报告应包括以下内容:

- (1) 试样的最大粒径、超尺寸颗粒的百分率；
- (2) 水泥的种类和强度等级,或石灰中有效氧化钙和氧化镁的含量；
- (3) 无机结合料类型及剂量；
- (4) 所用振动压实机的各参数；
- (5) 最大干密度；
- (6) 最佳含水率,并附振实曲线。

8 记录

本试验的记录格式见表 T 0842-1。

表 T 0842-1 稳定材料振动压实试验

工程名称 _____ 结合料含水率(%) _____
 试样编号 _____ 试验方法 _____
 混合料名称 _____ 结合料剂量(%) _____
 集料含水率(%) _____
 振动参数:频率: _____ 面压力: _____ 激振力: _____

试验序号		1	2	3	4	5	6
干密度	加水量(g)						
	筒+湿试样的质量(g)						
	筒的质量(g)						
	湿试样质量(g)						
	湿密度(g/cm ³)						
	干密度(g/cm ³)						
含水率	盒号						
	盒+湿试样的质量(g)						
	盒+干试样的质量(g)						
	盒的质量(g)						
	水的质量(g)						
	干试样的质量(g)						
	含水率(%)						
平均含水率(%)							
备注(振动状态)							

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

本方法可用于粗集料含量较大的稳定材料,一般来说,振动压实试验确定的最佳含水率小于击实试验确定的最佳含水率,最大干密度大于击实试验确定的最大干密度。由于

还未建立起振动压实试验测试的干密度与击实试验和工程现场振动压实效果的相关关系,因此该试验方法主要用于室内研究。

对于水泥稳定类材料,从加水拌和到进行压实试验间隔的时间愈长,水泥的水化作用和结硬程度就愈大。因此要求以水泥为结合料的试验拌和后要在 1h 内完成试验。

由于振动容易对仪器造成损伤,在振动压实前需仔细检查仪器螺栓的紧固程度,操作时一定要遵守操作规程,不可疏忽大意。振动压实过程较短,应认真观察振动压实机压头是否达到跳起的状态,不要使振动压实机长时间在回弹跳起状态运行。

由于振动压实中水分的影响作用显著,高含水率下压头回弹跳起现象很难出现,振动时间太长会使试料大量挤出。因此,确定不同含水率下的压实效果时,中等或较低含水率下是以压头回弹跳起为控制条件;高含水率下是以试料挤出为停止振动压实的控制条件。

对于含有砾石或碎石颗粒的中粒料特别是粗粒料难于刮平。在整平过程中可允许某些大颗粒露出表面,但同时要取出某些颗粒使表面有些空洞,尽可能使突出的体积与空洞的体积相等。

T 0843—2009 无机结合料稳定材料试件成型方法 (圆柱形)

1 适用范围

本方法适用于无机结合料稳定材料径高比为 1:1 的圆柱形试件的静压成型,对于径高比为 1:1.5 或 1:2 试件的静压成型,在增加试模高度的前提下亦可参考本方法。

2 仪器设备

2.1 方孔筛:孔径 53mm、37.5mm、31.5mm、26.5mm、4.75mm 和 2.36mm 的筛各 1 个。

2.2 试模:粗粒材料,试模内径 150mm、壁厚 10mm、高应满足放入上下垫块后余 150mm;中粒材料,试模内径 100mm、壁厚 10mm、高应满足放入上下垫块后余 100mm;细粒材料,试模内径 50mm、壁厚 10mm、高应满足放入上下垫块后余 50mm。适用于不同材料的试模尺寸如图 T 0843-1 所示。

2.3 电动脱模器。

2.4 反力架:反力为 400kN 以上。

2.5 液压千斤顶:200 ~ 1000kN。

2.6 钢板尺:量程 200mm 或 300mm,最小刻度 1mm。

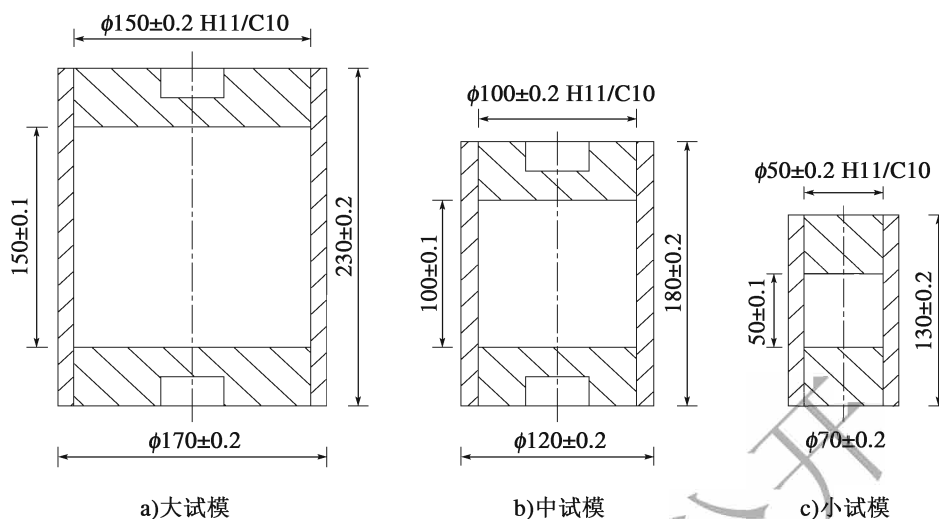


图 T 0843-1 圆柱形试件和压块设计尺寸 (尺寸单位: mm)

注: H11/C10 表示垫块和试模的配合精度。

2.7 游标卡尺: 量程 200mm 或 300mm。

2.8 电子天平: 量程不小于 15kg, 感量为 0.1g; 量程不小于 4000g, 感量为 0.01g。

2.9 压力试验机: 可替代千斤顶和反力架, 量程不小于 2000kN, 行程、速度可调。

3 试验准备

3.1 试件的径高比一般为 1:1, 根据需要也可成型 1:1.5 或 1:2 的试件。试件需根据压实度水平成型, 按照体积标准, 采用静力压实法制备。

3.2 将具有代表性的风干试料 (必要时, 可在 50℃ 烘箱内烘干), 用木锤和木碾捣碎, 但应避免破坏粒料的原粒径。按照公称最大粒径的大一级筛, 将试料过筛并进行分类。

3.3 在预定做试验的前一天, 取有代表性的试料测定其风干含水率。细粒材料应不少于 100g; 中粒材料应不少于 1000g; 粗粒材料应不少于 2000g。

3.4 按照本规程 T 0804 测定无机结合料稳定材料的最佳含水率和最大干密度。

3.5 根据击实结果, 称取一定质量的风干试料, 其质量随试件大小而变。对 $\phi 50\text{mm} \times 50\text{mm}$ 的小试件, 1 个试件约需干试料 180 ~ 210g; 对于 $\phi 100\text{mm} \times 100\text{mm}$ 的中试件, 1 个试件约需干试料 1700 ~ 1900g; 对于 $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ 的大试件, 1 个试件约需干试料 5700 ~ 6000g。

对于细粒材料, 宜一次称取 6 个试件的料; 对于中粒材料, 宜一次称取一个试件的料; 对于粗粒材料, 宜一次只称取一个试件的料。

3.6 将准备好的试料分别装入塑料袋中备用。

4 试验步骤

4.1 调试成型所需要的各种设备,检查是否运行正常;将成型用的模具擦拭干净,并涂抹机油。成型中、粗粒材料时,试模筒的数量应与每组试件的个数相配套。上下垫块应与试模筒相配套,上下垫块能够刚好放入试筒内上下自由移动(一般来说,上下垫块直径比试筒内径小约0.2mm)且上下垫块完全放入试筒后,试筒内未被上下垫块占用的空间体积能满足径高比为1:1的设计要求。

4.2 根据试验目的和被稳定材料粒径成型相应数量的试件。

4.3 根据击实结果和无机结合料的配合比按式(T 0843-1)计算每份料的加水量、无机结合料的质量。

4.4 将称好的试料放在长方盘(约400mm×600mm×70mm)内。向试料中加水拌料、闷料。石灰稳定材料、水泥和石灰综合稳定材料、石灰粉煤灰综合稳定材料、水泥粉煤灰综合稳定材料,可将石灰或粉煤灰和试料一起拌和,将拌和均匀后的混合料放在密闭容器或塑料袋中(封口)内浸润备用。

对于细粒材料(特别是黏质土),浸润时的含水率应比最佳含水率小3%;对于中粒材料和粗粒材料可按最佳含水率加水^①;对于水泥稳定类材料,加水量应比最佳含水率小1%~2%。

注①:应加的水量可按式计算:

$$m_w = \left(\frac{m_n}{1+0.01w_n} + \frac{m_c}{1+0.01w_c} \right) \times 0.01w - \frac{m_n}{1+0.01w_n} \times 0.01w_n - \frac{m_c}{1+0.01w_c} \times 0.01w_c \quad (\text{T 0843-1})$$

式中: m_w ——混合料中应加的水量(g);

m_n ——混合料中素土(或集料)的质量(g);其含水率 w_n (风干含水率)(%);

m_c ——混合料中水泥或石灰的质量(g);其原始含水率 w_c (%) (水泥的 w_c 通常很小,也可忽略不计);

w ——要求达到的混合料的含水率(%)。

浸润时间要求为:黏质土12~24h,粉质土6~8h,砂类土、砂砾土、红土砂砾、级配砂砾等可缩短到4h左右,含土很少的未筛分碎石、砂砾及砂可缩短到2h。浸润时间一般不超过24h。

4.5 在试件成型前1h内,加入预定数量的结合料并拌和均匀。在拌和过程中,应将预留的水(对于细粒材料为3%,对于水泥稳定类为1%~2%)加入试料中,使混合料达到最佳含水率。拌和均匀的加有水泥的混合料应在1h内按下述方法制成试件,超过1h的混合料应作废。其他结合料稳定材料,混合料虽不受此限,但也应尽快制成试件。

4.6 用反力框架和液压千斤顶,或采用压力试验机制件。

将试模配套的下垫块放入试模的下部,但外露 20mm 左右。将称量的规定数量 m_2 的稳定材料混合料分 2~3 次灌入试模中,每次灌入后用夯棒轻轻均匀插实。如制取 $\phi 50\text{mm} \times 50\text{mm}$ 的小试件,则可将混合料一次倒入试模中,然后将与试模配套的上垫块放入试模内,也应使其外露 20mm 左右(即上、下垫块露出试模外的部分应相等)。

4.7 将整个试模(连同上、下垫块)放到反力框架内的千斤顶上(千斤顶下应放一扁球座)或压力机上,以 1mm/min 的加载速率加压,直到上下压柱都压入试模为止。维持压力 2min。

4.8 解除压力后,取下试模,并放到脱模器上将试件顶出。用水泥稳定有黏结性的材料(如黏质土)时,制件后可立即脱模;用水泥稳定无黏结性细粒材料时,最好过 2~4h 再脱模;对于中、粗粒材料的无机结合料稳定材料,也最好过 2~6h 脱模。

4.9 在脱模器上取试件时,应用双手抱住试件侧面的中下部,然后沿水平方向轻轻旋转,待感觉到试件移动后,再将试件轻轻抱起,放置到试验台上。切勿直接将试件向上拔起。

4.10 称试件的质量 m_2 ,小试件精确至 0.01g;中试件精确至 0.01g;大试件精确至 0.1g。然后用游标卡尺测量试件高度 h ,精确至 0.1mm。检查试件的高度和质量,不满足成型标准的试件作为废件。

4.11 试件称量后应立即放在塑料袋中封闭,并用潮湿的毛巾覆盖,移放至养生室。

5 计算

单个试件的标准质量:

$$m_0 = V \times \rho_{\text{dmax}} \times (1 + w_{\text{opt}}) \times \gamma \quad (\text{T 0843-2})$$

考虑到试件成型过程中的质量损耗,实际操作过程中每份试件的质量可增加 0~2%,即:

$$m'_0 = m_0 \times (1 + \delta) \quad (\text{T 0843-3})$$

每个试件的干料(包括被稳定材料和无机结合料)总质量:

$$m_1 = \frac{m'_0}{1 + w_{\text{opt}}} \quad (\text{T 0843-4})$$

每个试件中的无机结合料质量:

$$\text{外掺法} \quad m_2 = m_1 \times \frac{\alpha}{1 + \alpha} \quad (\text{T 0843-5})$$

$$\text{内掺法} \quad m_2 = m_1 \times \alpha \quad (\text{T 0843-6})$$

每个试件中干的被稳定材料质量:

$$m_3 = m_1 - m_2 \quad (\text{T 0843-7})$$

每个试件中的加水量:

$$m_w = (m_2 + m_3) \times w_{\text{opt}} \quad (\text{T 0843-8})$$

验算:

$$m'_0 = m_2 + m_3 + m_w \quad (\text{T 0843-9})$$

式中: V ——试件体积(cm^3);

w_{opt} ——混合料最佳含水率(%);

ρ_{dmax} ——混合料最大干密度(g/cm^3);

γ ——混合料压实度标准(%);

m_0 、 m'_0 ——混合料质量(g);

m_1 ——干混合料质量(g);

m_2 ——无机结合料质量(g);

m_3 ——干的被稳定材料质量(g);

δ ——计算混合料质量的冗余量(%);

α ——无机结合料的掺量(%);

m_w ——加水质量(g)。

6 结果整理

6.1 小试件的高度误差范围应为 0 ~ 1.0mm 之间,中试件的高度误差范围应为 0 ~ 1.5mm 之间,大试件的高度误差范围应为 0 ~ 2.0mm 之间。

6.2 质量损失:小试件应不超过标准质量的 5g,中试件应不超过 25g,大试件应不超过 50g。

7 记录

本试验的记录格式见表 T 0843-1。

表 T 0843-1 稳定材料圆柱形试件成型记录表格

工程名称 _____	混合料名称 _____
土质类型 _____	结合料类型及剂量(%) _____
最佳含水率(%) _____	最大干密度(g/cm^3) _____
试件压实度(%) _____	试件标准质量(g) _____

编号	直径(mm)				高度(mm)				质量(g)	误差(g)
	1	2	3	平均	1	2	3	平均		
1										
2										

续表 T 0843-1

编号	直径(mm)				高度(mm)				质量(g)	误差(g)
	1	2	3	平均	1	2	3	平均		
3										
4										
5										
6										

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

圆柱形试件是无机结合料稳定材料物理力学性能试验的基本形状之一,是强度试验、模量试验的标准试件。圆柱形试件尺寸一般分为三种规格,根据稳定材料粒径的大小而选择,稳定材料混合料的粒径越大,试件尺寸也越大。

为了便于试验操作,圆柱形试件尺寸的径高比一般为1:1,这也是目前我国相关试验的标准尺寸规格,尽管这种规格尺寸的试件在进行顶面压力试验时(如抗压强度试验或抗压回弹模量试验)存在顶面的应力紊乱现象,有些研究人员认为试验结果失真,但是通过我国“七五”期间相关的研究成果认为,这种试验结果与工程现场的结果基本吻合,且目前设计规范中的相关参数均采用这种方法测定的试验结果,因此,本规程仍采用这种规格试件做为标准试件。

在科学研究中,根据需要可采用径高比为1:1.5或1:2甚至1:2.5(或1:3)的试件,其成型方法同本规程。但需要注意,随着径高比的增加,不仅单个试件的质量显著增加,而且试件中部的压实、试件成型后的脱模等都将带来较大困难,这将对试验结果的稳定性产生影响。

成型试验根据试件尺寸的大小一般需要2~3d,大致分为三个步骤:成型前一天进行试料准备,包括闷料;然后第二天上午可进行压实成型;下午再进行脱模、称量。

试件是按一定标准密度或压实度成型的,因此需要对成型后试件的密度或压实度进行计算评价,以确保试件满足成型要求,即按照试件的实际几何尺寸计算试件的体积,然后根据试件实际质量计算出试件的密度,进而计算出试件压实度。一般要求成型后试件的压实度不超过标准压实度的 $\pm 1\%$ 。

在成型过程中,一般情况下会有少量水分挤出,在计算试件干密度时可忽略。如果挤出水过多或出现试件难以压实成标准尺寸,说明原击实结果有问题,或者成型的配料计算有误,需要认真检查、复核,找出原因,重新成型。

对于粗粒式稳定材料(特别是水泥稳定类材料)由于细集料较少,在成型过程中,内壁涂机油是必要的。同时避免表面出现裂纹,应保持试模内壁光洁度,试模口无毛刺、变形,试筒垂度、试模直径公差满足要求。在脱模过程中为了减少对试件的损伤,延长脱模时间是必要的。用水泥稳定有黏结性的材料(如黏性土)时,制件后可立即脱模,用水泥

稳定无黏结性材料时,最好过2~4小时再脱模;对于中、粗粒材料的无机结合料稳定材料,也最好过2~6个小时脱模。此外,对于所有试件在脱模过程中应做到轻拿轻放,防止脱模搬运过程中对试件的损伤。

实际使用的石灰有两种,一种是用块灰自行消解的消石灰粉(通常过2mm的筛),另一种是袋装生石灰粉。试验时采用的石灰应与施工现场所用石灰相同。当采用生石灰粉时,在制作试件前,须与被稳定材料拌和后一起进行浸润,且浸润时间不应少于3h,使生石灰粉能充分消解。否则,试件在养生过程中易由于生石灰粉膨胀而损坏。

400kN反力架和液压千斤顶适宜用于制备 $\phi 50\text{mm} \times 50\text{mm}$ 的试件,也可用于制备 $\phi 100\text{mm} \times 100\text{mm}$ 的试件。用于制备 $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ 的试件时,有时压力不够,宜采用不小于1000kN的压力机或反力架和千斤顶。制作试件时,要特别注意两端垫块是否均匀进入。如发现垫块的一侧已进入试模筒内并已与筒顶齐平,而另一侧尚未完全进入筒内,则应解除压力后旋转试模筒,然后再继续加压,直到垫块完全进入试模筒内。如加压过程中应注意,否则压力过大易将试模筒压坏(中间鼓出)。

T 0844—2009 无机结合料稳定材料试件成型方法(梁式)

1 适用范围

本方法适用于无机结合料稳定材料梁式试件的成型。

2 仪器设备

2.1 方孔筛:孔径53mm、37.5mm、31.5mm、26.5mm、4.75mm和2.36mm的筛各1个。

2.2 试模:小梁,内壁尺寸 $50\text{mm} \times 50\text{mm} \times 200\text{mm}$;中梁,内壁尺寸 $100\text{mm} \times 100\text{mm} \times 400\text{mm}$ (图T 0844-1);大梁,内壁尺寸 $150\text{mm} \times 150\text{mm} \times 550\text{mm}$ 。铸铁制成;内表面磨光,拆装方便。内部尺寸允许偏差为:棱边长度不超过1mm,直角不超过 0.5° 。模板应有足够的刚度,在加压振动作用下,不易变形,带有与试件面积相同的上、下压块(图T 0844-2),厚约50mm。

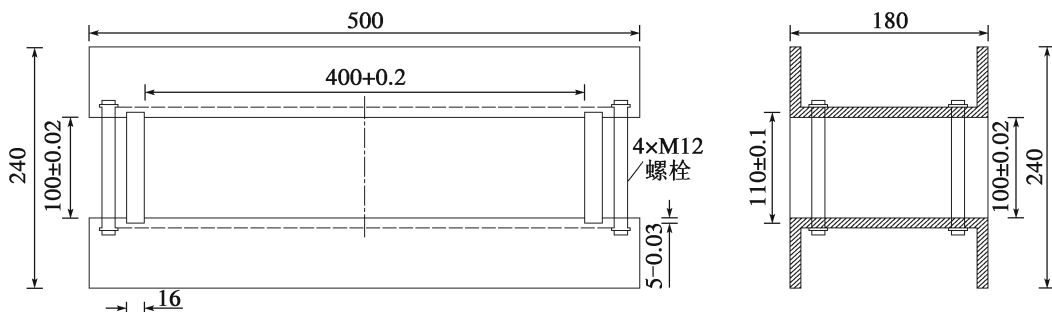


图 T 0844-1 中梁试模的外模尺寸及要求(尺寸单位:mm)

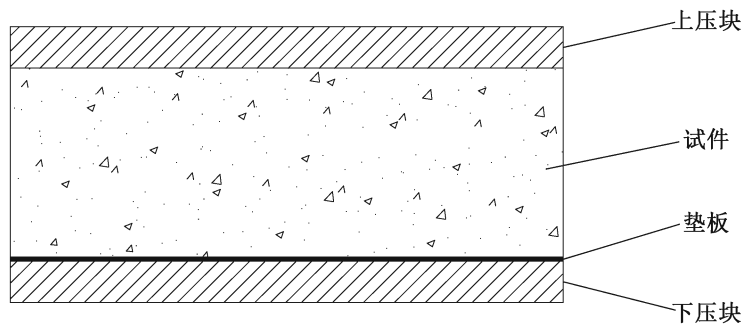


图 T 0844-2 梁式试件成型示意图

2.3 压力试验机:量程不小于 2000kN,行程速度可调。

2.4 钢板尺:量程应满足测量长度的要求,最小刻度 1mm。

2.5 游标卡尺:量程 200mm,精度 ± 0.01 mm。

2.6 电子天平:量程不小于 15kg,感量 0.1g;量程不小于 4000g,感量 0.01g。

2.7 台秤:量程 50kg,感量 5g。

2.8 垫板:小梁垫板厚度 1mm,中梁垫板厚度 1.5~2mm,大梁垫板厚度 4~5mm。

3 试验准备

3.1 根据材料粒径的大小,使用下列尺寸的试模:小梁,50mm×50mm×200mm,适用于细粒材料;中梁,100mm×100mm×400mm,适用于中粒材料^①;大梁,150mm×150mm×550mm,适用于粗粒材料。根据需要的压实度水平,按照体积标准,采用静力压实法制备。

注①:由于大梁试件的成型难度较大,在试验室不具备成型条件时,中梁试件的最大公称粒径可放宽到 26.5mm。

3.2 将具有代表性的风干试料(必要时,也可在 50℃烘箱内烘干),用木锤捣碎或用木碾碾碎,但应避免破碎粒料的原粒径。按照公称最大粒径的大一级筛将试料过筛并进行分类。

3.3 在预定做试验的前一天,取有代表性的试料测定其风干含水率。对于细粒材料,试料应不少于 100g;对于中粒材料,试料应不少于 1000g;对于粗粒材料,试料的质量应不少于 2000g。

3.4 按照本规程 T 0804 确定无机结合料稳定材料的最佳含水率和最大干密度。

3.5 根据击实结果,称取一定质量风干试料,其质量随试件大小而变。对于小梁试件,1个试件约需干试料 900 ~ 1100g;对于中梁试件,1个试件约需干试料 8500 ~ 10000g;对于大梁试件,1个试件约需干试料 26000 ~ 28000g。

3.6 将准备好的试料分别装入塑料袋中备用。

4 试验步骤

4.1 调试成型所需要的各种设备,检查是否运行正常;将成型用的模具擦拭干净,并涂抹机油。

4.2 根据试验目的和被稳定材料粒径成型相应数量的试件。

4.3 根据击实结果和无机结合料的配合比,计算每份试料的加水量、无机结合料的质量。

4.4 将称好的试料放在长方盘(约 400mm × 600mm × 70mm)内。向试料中加水拌料、闷料。如为石灰稳定材料、水泥和石灰综合稳定材料、石灰粉煤灰综合稳定材料、水泥粉煤灰综合稳定材料,可将石灰或粉煤灰和试料一起拌和,将拌和均匀后的混合料放在密闭容器或塑料袋中(封口)内浸润备用。

对于细粒材料(特别是黏质土),浸润时的含水率应比最佳含水率小 3%,对于中粒材料和粗粒材料可按最佳含水率加水^②,对于水泥稳定类材料,加水量应比最佳含水率小 1% ~ 2%。

注②:应加的水量可按下式计算:

$$m_w = \left(\frac{m_n}{1 + 0.01w_n} + \frac{m_c}{1 + 0.01w_c} \right) \times 0.01w - \frac{m_n}{1 + 0.01w_n} \times 0.01w_n - \frac{m_c}{1 + 0.01w_c} \times 0.01w_c \quad (\text{T 0844-1})$$

式中: m_w ——混合料中应加的水量(g);

m_n ——混合料中素土(或集料)的质量(g);其含水率 w_n (风干含水率)(%);

m_c ——混合料中水泥或石灰的质量(g);其原始含水率 w_c (%)(水泥的 w_c 通常很小,也可忽略不计);

w ——要求达到的混合料的含水率(%)。

浸润时间要求:黏质土 12 ~ 24h,粉质土 6 ~ 8h,砂类土、砂砾土、红土砂砾、级配砂砾等可缩短到 4h 左右;含土很少的未筛分碎石、砂砾及砂可缩短到 2h。浸润时间一般不超过 24h。

4.5 在试件成型前 1h 内,加入预定数量的水泥并拌和均匀。在拌和过程中,应将预留的水(对于细粒材料为 3%,对于水泥稳定类为 1% ~ 2%)加入试料中,使混合料含量达到最佳含水率。拌和均匀的加有水泥的混合料应在 1h 内按下述方法制成试件,超过 1h

的混合料应作废。其他结合料稳定材料,混合料虽不受此限,但也应尽快制成试件。

4.6 采用压力机制备试件。将试模的下压块放入试模的下部,外露 20mm 左右,然后将垫板两面刷油后放在下压块的上面^③,当成型小梁时,宜再铺垫与垫板等尺寸的纸。将称量的规定数量 m_2 的稳定材料混合料分 2~3 次灌入试模中,每次灌入后用夯棒轻轻均匀插实。如制的是小梁试件,则可将混合料一次倒入试模中。最后将上压块放入试模内。应使其也外露 20mm 左右(即下压块露出试模外的部分应相等)。

注^③:为了在梁式试件脱模后,能够承托试件的重量,减少试件在搬运过程中的损坏。

4.7 将整个试模(连同上下压块)放到压力机上,加压直到上下压块都压入试模为止。小梁维持压力 2min,中梁维持 5min,大梁维持压力至少 10min。

4.8 解除压力后,取下试模,对于小梁可利用压力机顶推法脱模,对于中梁、大梁宜采用拆卸模具方法脱模。用水泥稳定有粘结性的细粒材料时,制件后可立即脱模;用水泥稳定无黏结性的细粒材料时,宜过 2~4h 再脱模;对于中、粗粒材料的无机结合料稳定材料,宜过 2~6h 脱模。

4.9 称试件的质量 m_2 ,小梁准确至 0.01g,中梁准确至 0.1g,大梁准确至 1g。然后用游标尺测量试件的断面尺寸以及小梁的长度,准确至 0.1mm。用钢板尺量取中梁、大梁试件的长度,准确至 1mm。检查试件的断面尺寸和质量,不满足成型标准的作为废件。

5 计算

单个试件的标准质量:

$$m_0 = V \times \rho_{\text{dmax}} \times (1 + w_{\text{opt}}) \times \gamma \quad (\text{T 0844-2})$$

考虑到试件成型过程中的质量损耗,实际操作过程中每份试件的质量可增加 0~2%,即:

$$m'_0 = m_0 \times (1 + \delta) \quad (\text{T 0844-3})$$

每个试件的干料(包括试料和无机结合料)总质量:

$$m_1 = \frac{m'_0}{1 + w_{\text{opt}}} \quad (\text{T 0844-4})$$

每个试件的无机结合料质量:

外掺法
$$m_2 = m_1 \times \frac{\alpha}{1 + \alpha} \quad (\text{T 0844-5})$$

内掺法
$$m_2 = m_1 \times \alpha \quad (\text{T 0844-6})$$

每个试件的干的被稳定材料质量:

$$m_3 = m_1 - m_2 \quad (\text{T 0844-7})$$

每个试件的加水量:

$$m_w = (m_2 + m_3) \times w_{\text{opt}} \quad (\text{T 0844-8})$$

验算:

$$m'_0 = m_2 + m_3 + m_w \quad (\text{T 0844-9})$$

式中: V ——试件体积(cm^3);

w_{opt} ——混合料最佳含水率(%);

ρ_{dmax} ——混合料最大干密度(g/cm^3);

γ ——混合料压实度标准(%);

m_0, m'_0 ——混合料质量(g);

m_1 ——干混合料质量(g);

m_2 ——无机结合料质量(g);

m_3 ——干的被稳定材料质量(g);

δ ——计算混合料质量的冗余量(%);

α ——无机结合料的掺量(%);

m_w ——加水质量(g)。

6 结果整理

6.1 小梁试件的断面尺寸误差范围应为 $-1.0 \sim 1.0\text{mm}$, 中梁试件的断面尺寸误差范围应为 $-1.0 \sim 1.5\text{mm}$, 大梁试件的断面尺寸误差范围应为 $-1.0 \sim 2.0\text{mm}$ 。

6.2 质量损失: 小梁试件应不超过标准质量的 5g, 中梁试件应不超过 50g, 大梁试件应不超过 100g。

7 记录

本试验的记录格式见表 T 0844-1。

表 T 0844-1 稳定材料梁式试件成型记录表格

工程名称 _____ 混合料名称 _____
 土质类型 _____ 结合料类型及剂量(%) _____
 最佳含水率(%) _____ 最大干密度(g/cm^3) _____
 试件压实度(%) _____ 试件标准质量(g) _____

编号	断面尺寸(mm)						长度(mm)				质量(g)	误差(%)
	左端宽度	左端高度	右端宽度	右端高度	平均宽度	平均高度	1	2	3	平均		
1												
2												
3												
4												
5												
6												

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

梁式试件是无机结合料稳定材料物理、力学试验的另一种标准试件。根据稳定材料混合料粒径的不同,分别选择小、中、大型试件尺寸规格。由于我国无机结合料稳定类基层材料的常用公称最大粒径为 26.5mm 的粗粒材料,且以往相应粒径混合料是采用中梁试验,因此本规程中梁试件的公称最大粒径范围可放宽至 26.5mm。

梁式试件成型步骤与圆柱形试件类似,大致分为 3 步:成型前一天备料、闷料;然后第二天上午可压实成型,下午或第三天(中梁、大梁)再进行脱模。由于梁式试件的体积比较大(1 个中梁试件一般相当于大型圆柱形试件质量的 1.5 倍),脱模操作比较繁琐,所以操作人员一般为 3~4 人。

同圆柱形试件一样,梁式试件成型后需要检测试件的密度或压实度,以保证试件的质量。

T 0845—2009 无机结合料稳定材料养生试验方法

1 适用范围

1.1 本方法适用于无机结合料稳定材料的养生试验。

2 仪器设备

2.1 标准养护室或可控温控湿的养护设备:标准养护室温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$,相对湿度为 $\geq 95\%$ 。

2.2 高温养护室:能保持试件养生温度 $60^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$,相对湿度为 $\geq 95\%$,容积能满足试验要求。

3 试验步骤

3.1 标准养生方法

3.1.1 试件从试模内脱出并量高称重后,中试件和大试件应装入塑料薄膜袋内。试件装入塑料袋后,将袋内的空气排除干净,扎紧袋口,将包好的试件放入养护室。

3.1.2 标准养生的温度为 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$,标准养生的湿度为 $\geq 95\%$ 。试件宜放在架子上,间距至少 10~20mm,试件表面应保持一层水膜,但避免用水直接冲淋。

3.1.3 根据试验目的和要求确定标准养生龄期。

3.1.4 在养生期的最后 1d,将试件取出,观察试件的边角有无磨损和缺块,并量高称质量,然后将试件浸泡于 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 水中,应使水面在试件顶面上约 25mm。

3.2 快速养生方法

3.2.1 快速养生龄期的确定

(1) 将一组无机结合料稳定材料,在标准养生条件下 ($20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 湿度 $\geq 95\%$) 养生,石灰稳定类材料养生 180d,水泥稳定类材料养生 90d,测试抗压强度值。

(2) 将同样的一组无机结合料稳定材料,在高温养生条件下 ($60^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$, 湿度 $\geq 95\%$) 下养生 7d、14d、21d、28d 等,进行不同龄期的抗压强度试验,建立高温养生条件下强度—龄期的相关关系。

(3) 在强度—龄期关系曲线上,找出标准养生长龄期的强度对应的高温养生的短龄期,并以此作为快速养生的龄期。

3.2.2 快速养生试验步骤

(1) 将高温养护室的温度调至规定的温度 $60^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$,湿度也保持在 95% 以上,并能自动控温控湿。

(2) 将制备的试件量高称质量后,装入塑料袋内。试件装入塑料袋后,将袋内的空气排除干净,并将袋口扎紧,将包好的试件放入高温养护箱中。

(3) 养生龄期结束后,将试件从高温养护室内取出,凉至室温(约 2h),再打开塑料袋取出试件,观察试件有无缺损,量高称质量后,浸入 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 恒温水槽中,水面高出试件顶 25mm。浸水 24h 后,取出试件,用软布擦去可见自由水,量高称质量后,立即进行相关的试验。

4 结果整理

4.1 如养生期间有明显的边角缺损,试件应作废。

4.2 对养生 7d 的试件,在养生期间,试件质量损失应符合下列规定:小试件不超过 1g;中试件不超过 4g;大试件不超过 10g。质量损失超过此规定的试件,应予作废。

4.3 对养生 90d 和 180d 的试件,在养生期间,试件质量损失应符合下列规定:小试件不超过 1g;中试件不超过 10g;大试件不超过 20g。质量损失超过此规定的试件,应予作废。

5 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1) 材料的颗粒组成;
- (2) 水泥的种类和强度等级,或石灰的等级;
- (3) 无机结合料类型及剂量;
- (4) 最佳含水率和最大干密度及其确定方法;
- (5) 试件干密度或压实度;
- (6) 该材料在高温下的龄期与强度的对应关系;
- (7) 与标准长龄期强度所对应的快速养生的龄期。

6 记录

本试验的记录格式根据所养生的试件类型,采取相应的梁式试件和圆柱形试件的记录表格。圆柱形试件养生记录见表 T 0845-1。在记录内容里增加养生的起始日期和终止日期;养生的温度、湿度和养生结束后的试验内容。

表 T 0845-1 无机结合料稳定材料圆柱形试件养生记录表

工程名称 _____ 混合料名称 _____
 土质类型 _____ 结合料类型及剂量 (%) _____
 最佳含水率 (%) _____ 最大干密度 (g/cm³) _____
 试件压实度 (%) _____ 试件标准质量 (g) _____
 养生开始日期 _____ 饱水日期 _____
 养生温度 _____ 养生湿度 _____
 试验目的 _____

编号	直径 (mm)				高度 (mm)				质量 (g)	误差 (%)
	1	2	3	平均	1	2	3	平均		
1										
2										
3										
4										
饱水前质量和尺寸										
1										
2										
3										
4										
饱水后质量和尺寸										
1										
2										
3										
4										

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

标准养生方法是指无机结合料稳定类材料在规定的标准温度和湿度环境下强度增长的过程。快速养生是为了提高试验效率,采用提高养生温度缩短养生时间的养生方法。

对弯拉强度、劈裂强度,水泥综合稳定类材料的标准养生,当水泥用量占结合料总量不小于30%时,养生龄期按照水泥稳定类材料标准养生90d,当水泥用量占结合料总量小于30%时,养生龄期按照石灰、二灰稳定类材料标准养生180d。

试件的质量损失指含水率的减少,不包括由于各种原因从试件上掉下的混合料。

在采用快速养生时,应建立快速养生条件下与标准养生条件下,混合料的强度发展的关系曲线,并确定标准养生的长龄期强度对应的快速养生短龄期。确定标准养生的长龄期对应的快速养生的短龄期时,也可采用测试抗压回弹模量和劈裂强度值来建立两者的关系。在实际试验中,根据具体试验目的选用。

交通运输部信息
浏览专用

5 无机结合料稳定材料的物理、力学试验

T 0861—2024 无机结合料稳定材料密度测试方法(真空塑封法)

1 适用范围

本方法适用于具有一定形状的无机结合料稳定材料试件的毛体积相对密度和毛体积密度的试验。

2 仪器设备

2.1 真空密度测试仪。

2.1.1 真空度:101.4kPa(760.73mmHg)。

2.1.2 真空室尺寸:不小于420mm×180mm×490mm。

2.1.3 密封条:406mm 自动的双金属线密封条。

2.2 聚合物密封袋:不透水及密封性能良好、柔软抗穿透,可分别用于不同尺寸试样密封。试验时根据试件大小选用合适的密封袋。

2.3 浸水天平或电子天平:量程不小于15kg,感量为0.1g;量程不小于4000g,感量为0.01g。应有测量水中重的挂钩。

2.3.1 网篮。

2.3.2 试件悬吊装置:天平下方悬吊网篮及试件的装置,吊线应采用不吸水的细尼龙线绳,并有足够的长度。

2.4 溢流水箱:使用洁净水,有水位溢流装置,保持试件和网篮浸入水中后的水位一致。具有恒温功能,能调节水温至 $25^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 。

2.5 温度计:分度值 0.1°C 。

2.6 烘箱:量程不小于 110°C ,控温精度为 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。

3 试件制备

3.1 按照本规程 T 0843 和 T 0844 方法成型试件或现场钻取芯样。

3.2 为保证试验结果的可靠性和准确性,每组试件的数量要求为 6 个。

4 试验步骤

4.1 选择适宜的浸水天平或电子天平,最大称量应满足试件质量的要求。

4.2 将试件脱模后,称取试件的空中质量 m_a ,根据选择的天平感量读数,细粒材料和中粒材料精确至 0.1g ,粗粒材料精确至 0.5g 。如测试干燥试件的密度,需将试件放入温度为 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 的烘箱中烘 6h 后,再称取试件的空中质量。

4.3 根据试件尺寸大小选择合适的密封袋,称取密封袋在空气中的质量 m_d ,根据选择的的天平感量读数,细粒材料和中粒材料精确至 0.1g ,粗粒材料精确至 0.5g 。

4.4 将试件放入密封袋内,置于真空室内置板上,并将光滑的一面置于底部,密封袋密封处距试件保留 25mm 的距离。

4.5 关闭真空室,真空泵指示灯变红,试件密封后,减压阀自动打开。

4.6 从真空室内将密封好的试件取出,轻拉密封袋,检查是否有松弛区域,如有松弛表明试件密封不严,需按照本方法 4.3 的步骤重新开始试验。

4.7 将密封试件置于天平上称取密封试件质量 m_s ,根据选择的的天平感量读数,细粒材料和中粒材料精确至 0.1g ,粗粒材料精确至 0.5g 。

4.8 将溢流水箱水温保持在 $25^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 。挂上网篮,浸入溢流水箱中,调节水位,将天平调平并复零,把密封试件置于网篮中,注意将试件和袋子全部浸入水中,密封袋不要接触水箱边,待天平读数稳定后读取密封试件在水中的质量 m_w ,根据选择的的天平感量读数,细粒材料和中粒材料精确至 0.1g ,粗粒材料精确至 0.5g 。

4.9 从水箱中取出密封试件,将试件从密封袋中取出,称取试件在空气中的质量 m'_a ,并按式(T 0861-1)计算试件的质量损失率。如质量损失率大于 0.08% ,需按本方法 4.3

的步骤重新开始试验。

$$w = \frac{m_a - m'_a}{m_a} \times 100 \quad (\text{T 0861-1})$$

式中： w ——试件的质量损失率(%)；

m_a ——试件在空气中的质量(g)；

m'_a ——密封袋取走后，试件在空气中的质量(g)。

5 计算

5.1 塑封法测定的试件毛体积相对密度按式(T 0861-2)计算。

$$\gamma_f = \frac{m_a}{(m_s - m_w) - \left(\frac{m_s - m'_a}{F}\right)} \quad (\text{T 0861-2})$$

式中： γ_f ——试件的毛体积相对密度，无量纲；

m_a ——试件在空气中的质量(g)；

m'_a ——密封袋取走后，试件在空气中的质量(g)；

m_s ——密封试件在空气中的质量(g)；

m_w ——密封试件在水中的质量(g)；

F ——密封袋修正系数，根据设备提供的参数和公式计算。

5.2 塑封法测定的试件毛体积密度按式(T 0861-3)计算。

$$\rho_f = \gamma_f \times \rho_{\text{水}} \quad (\text{T 0861-3})$$

式中： ρ_f ——试件的毛体积密度(g/cm^3)；

$\rho_{\text{水}}$ ——在 25℃ 温度条件下水的密度，取 $0.9971 \text{g}/\text{cm}^3$ 。

6 结果整理

6.1 试件毛体积密度保留至小数点后 4 位。

6.2 同一组试件试验中，采用 3 倍标准差方法剔除异常值，细、中粒材料异常值不超过 1 个，粗粒材料异常值不超过 2 个。异常值超过上述规定的试验重做。

6.3 同一组试验的变异系数 C_v (%) 应不大于 6% 方为有效试验。如不能保证试验结果的变异系数小于规定的值，则应按允许误差 10% 和 90% 概率重新计算所需的试件数量，增加试件数量并另做新试验。

7 报告

试验报告应包括以下内容：

(1) 材料的颗粒组成；

- (2) 水泥的种类和强度等级,或石灰的等级;
- (3) 无机结合料类型及剂量;
- (4) 试件的毛体积密度,保留至小数点后4位;
- (5) 采用试验方法类别。

8 记录

本试验的记录格式见表 T 0861-1。

表 T 0861-1 稳定材料密度试验

工程名称 _____	混合料名称 _____					
试样编号 _____	试验方法 _____					
结合料类型 _____	结合料剂量(%) _____					
试件号	1	2	3	4	5	6
干燥试件在空气中的质量 m_a (g)						
密封袋取走后,试件在空气中的质量 m'_a (g)						
密封试件在空气中的质量 m_s (g)						
密封试件在水中的质量 m_w (g)						
密封袋修正系数 F						
试件的质量损失率 w (%)						
毛体积密度 (g/cm^3)						
平均值 (g/cm^3)				变异系数 (%)		
试验: _____	校核: _____			试验日期: _____		

条文说明

近年来,一些学者开始关注无机结合料稳定类基层的级配组成和体积特性,提出了无机结合料稳定材料的毛体积密度、最大理论密度、空隙率等体积指标,进一步完善了无机结合料稳定类基层的材料组成设计理论。由于无机结合料稳定材料的吸水率较大,无法采用水中重法和表干法进行毛体积密度测定,故参考 ASTM D 7370 真空密封法提出了本试验方法,并根据无机结合料稳定材料的特点优化了部分试验条件。

为了缩短试验周期,采用烘干法加快试件的水分蒸发。确定合理烘干时间时,选择 N1、N2 两种水泥稳定碎石材料各成型了 15 个 $100\text{mm} \times 100\text{mm}$ 圆柱体试件,进行烘干效果试验,试件放入烘箱后每隔三小时称取一次重量,计算水分损失率,结果见表 T 0861-2 所示。从表 T 0861-2 可看出,试件在 0-3h 内水分



图 T 0861-1 真空密封装置

蒸发极快,会蒸发掉试件绝大多数的水分;在3-6h内水分蒸发量已降至0.025%左右;在6-18h内水分蒸发量极为缓慢,降幅十分微小。试验结果表明,6h之内试件的水分已几乎蒸发完全,故烘干时间选择6h。

表 T 0861-2 烘干效果试验

级配类型	试件编号	水分损失率(%)			级配类型	试件编号	水分损失率(%)		
		0-3h	3-6h	6-18h			0-3h	3-6h	6-18h
N1	1	3.517	0.028	0.017	N2	1	3.300	0.017	0.006
	2	3.528	0.028	0.011		2	3.378	0.022	0.000
	3	3.706	0.028	0.022		3	3.328	0.017	0.006
	4	3.850	0.033	0.017		4	3.961	0.028	0.006
	5	3.861	0.022	0.017		5	3.917	0.022	0.006
	6	3.889	0.022	0.011		6	3.956	0.022	0.006
	7	4.100	0.028	0.017		7	4.528	0.022	0.000
	8	4.167	0.017	0.011		8	4.667	0.022	0.000
	9	4.350	0.022	0.017		9	4.533	0.022	0.000
	10	4.294	0.028	0.006		10	5.006	0.039	0.000
	11	4.344	0.017	0.006		11	5.056	0.017	0.000
	12	4.417	0.022	0.006		12	4.789	0.022	0.011
	13	4.611	0.039	0.017		13	5.133	0.028	0.000
	14	4.589	0.022	0.011		14	5.272	0.033	0.000
	15	4.506	0.022	0.017		15	5.172	0.033	0.000
平均值		4.115	0.025	0.013	平均值		4.400	0.024	0.003

烘干后试件表面存在许多锋利的棱角,极易划破密封袋,造成密封不严,影响毛体积密度测量的准确性。为了避免密封袋破损,可在塑封机内置板和天平上放置柔软厚实的手套或者毛巾,减少塑封试件与坚硬物体的摩擦。尤其是塑封机内的支座上一定要放置材质柔软、可减小摩擦的物体,避免塑封过程中由于试件在支座板上滑动,所造成塑封袋破漏。

当质量损失率大于0.08%时,一般是由于密封袋泄露所致,因此需要重新试验。

表 T 0861-3 为 N1、N2 两种水泥稳定碎石材料采用本试验方法测定的毛体积相对密度。从表 T 0861-3 可看出,随着含水率的增加,毛体积相对密度呈先增大后减小的变化趋势,毛体积相对密度存在峰值点。

表 T 0861-3 水泥稳定碎石试件毛体积相对密度测定结果

级配类型	含水率(%)	毛体积相对密度	级配类型	含水率(%)	毛体积相对密度
N1	3.23	2.2469	N2	3.93	2.2290
	3.78	2.2810		4.04	2.2679
	4.09	2.2801		4.66	2.2970
	4.70	2.2980		4.75	2.3080
	5.18	2.2580		5.28	2.2721

T 0805—2024 无机结合料稳定材料无侧限抗压强度试验方法

1 适用范围

本方法适用于测定室内成型或现场钻芯取得的无机结合料稳定材料试件的无侧限抗压强度。

2 仪器设备

2.1 标准养护室或可控温控湿的养护设备。

2.2 水槽:深度应大于试件高度 50mm。

2.3 压力机或万能试验机(也可用路面强度试验仪和测力计):压力机除符合《液压式压力试验机》(GB/T 3722)及《试验机通用技术要求》(GB/T 2611)中的要求,其测量精度为 $\pm 1\%$,同时应具有加载速率指示装置或加载速率控制装置。上下压板平整并有足够刚度,可均匀地连续加载卸载,可保持固定荷载。开机停机均灵活自如,能够满足试件吨位要求,且压力机加载速率可有效控制在 $1\text{mm}/\text{min}$ 。

2.4 电子天平:量程不小于 15kg ,感量 0.1g ;量程不小于 4000g ,感量 0.01g 。

2.5 量筒、拌和工具、漏头、大小铝盒、烘箱等。

2.6 球形支座。

2.7 机油:若干。

2.8 游标卡尺:量程 200mm 。

3 试件制备和养护

3.1 细粒材料^①,试件的直径 \times 高= $\phi 50\text{mm} \times 50\text{mm}$ 或 $\phi 100\text{mm} \times 100\text{mm}$;中粒材料^②,试件的直径 \times 高= $\phi 100\text{mm} \times 100\text{mm}$ 或 $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$;粗粒材料,试件的直径 \times 高= $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ 。

注①②:施工质量控制的强度试验中,细粒材料的试件直径应为 100mm ,中、粗粒材料试件直径应为 150mm 。

3.2 按照本规程 T 0843 方法成型径高比为 $1:1$ 的圆柱形试件。

3.3 按照本规程 T 0845 的标准养生方法进行养生。

3.4 将试件两顶面用刮刀刮平,必要时可用快凝水泥砂浆磨平试件顶面。

3.5 为保证试验结果的可靠性和准确性,每组试件的数量要求为:小试件数量不少于 6 个;中试件数量不少于 9 个;大试件数量不少于 13 个。

3.6 如为现场钻取芯样,应切割成标准试件。

4 试验步骤

4.1 根据试验材料的类型和一般的工程经验,选择合适量程的测力计和压力机,试件破坏荷载应大于测力量程的 20% 且小于测力量程的 80%。球形支座和上下顶板上涂上机油,使球形支座能够灵活转动。

4.2 将已浸水 24h 的试件从水中取出,用软布吸去试件表面的水分,并称试件的质量 m_4 。

4.3 用游标卡尺量试件的高度 h ,精确至 0.1mm。

4.4 将试件放在路面材料强度试验仪或压力机上,并在升降台上先放一扁球座,进行抗压试验。试验过程中,应保持加载速率为 1mm/min。记录试件破坏时的最大压力 $P(N)$ 。

4.5 从试件中心取有代表性的样品(经过打破),按照本规程 T 0801 方法,测定其含水率 w 。

5 计算

试件的无侧限抗压强度按式(T 0805-1)计算。

$$R_c = \frac{P}{A} \quad (\text{T 0805-1})$$

式中: R_c ——试件的无侧限抗压强度(MPa);

P ——试件破坏时的最大压力(N);

A ——试件的截面积(mm^2);

$$A = \frac{1}{4}\pi D^2$$

D ——试件的直径(mm)。

6 结果整理

6.1 抗压强度应保留至小数点后 2 位。

6.2 同一组试件试验中,采用 3 倍标准差方法剔除异常值,细、中粒材料异常值不超过 1 个,粗粒材料异常值不超过 2 个。异常值超过上述规定的试验重做。

6.3 同一组试验的变异系数 C_v (%) 应符合下列规定,方为有效试验:小试件 $C_v \leq 6\%$;中试件 $C_v \leq 10\%$;大试件 $C_v \leq 20\%$ 。如不能保证试验结果的变异系数小于规定的值,则应按允许误差 10% 和 90% 概率重新计算所需的试件数量,增加试件数量并另做新试验。

7 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1) 材料的颗粒组成;
- (2) 水泥的种类和强度等级,或石灰的等级;
- (3) 无机结合料类型及剂量;
- (4) 最佳含水率和最大干密度及其确定方法;
- (5) 试件干密度(保留 4 位小数)或压实度;
- (6) 吸水量以及测抗压强度时的含水率;
- (7) 抗压强度,保留 2 位小数;

(8) 若干个试验结果的最小值和最大值、平均值 \bar{R}_c 、标准差 S 、变异系数 C_v 和一定保证率下的代表值 $R_{c,r}$ ($R_{c,r} = \bar{R}_c - Z_\alpha S$),其中 Z_α 为标准正态分布表中随保证率而变的系数。

8 记录

本试验的记录格式见表 T 0805-1。

表 T 0805-1 无侧限抗压强度试验记录表

工程名称 _____	试件尺寸(mm) _____
路段范围 _____	养生龄期(d) _____
混合料名称 _____	加载速率(mm/min) _____
结合料剂量(%) _____	最大干密度(g/cm^3) _____
试件压实度(%) _____	

试件号					
试件制备方法					
制件日期					

续表 T 0805-1

养生前试件质量 m_2 (g)					
浸水前试件质量 m_3 (g)					
浸水后试件质量 m_4 (g)					
养生期间的质量损失 * $m_2 - m_3$ (g)					
吸水量 $m_4 - m_3$ (g)					
养生前试件的高度 h_0 (mm)					
浸水后试件的高度 h (mm)					
试验的最大压力 P (N)					
无侧限抗压强度 R_c (MPa)					
平均值 (MPa)		变异系数 (%)		代表值 (MPa)	

注：* 指水分损失。如养生后试件掉粒或掉块，不作为水分损失。

试验：

校核：

试验日期：

条文说明

由于水泥稳定材料等各种路面材料的无侧限抗压强度的大小都存在尺寸效应，也就是相同的材料，不同的试件尺寸，其测定的强度水平是不同的。进行无机结合料稳定材料施工质量控制时，试件尺寸、平行试验最少试件数量和变异系数要求应参照《公路路面基层施工技术细则》(JTG/T F20)的要求执行。

在进行强度试验时，试件需放置在竖向荷载的中心位置，如采用测力计，测力计中心、球形支座、上压板、试件及下压板(或半球形支座)应处在同一条直线上，避免偏载对试验结果的影响。

试验前，试件表面应用刮刀刮平，避免试件表面不均匀的突起物在试验过程中造成应力集中，导致试验数据失真。必要时，可用快凝的水泥砂浆抹面处理。如需要抹面，应在试件饱水前完成，然后进行饱水。

目前抗压强度标准试件规格的径高比为 1 : 1，有研究表明，此规格试件容易产生顶端应力紊乱现象，因此有些科研单位采用径高比为 1 : 1.5 或 1 : 2 的试件，表 T 0805-2 为不同径高比试件无侧限抗压强度试验结果，由此看出，对于相同材料，试件径高比不同，其强度相差比较明显，这是值得注意的问题。

表 T 0805-2 不同方法得到试件强度比较

强度代表值	强度 (MPa)	变异系数 (%)	强度 (MPa)	变异系数 (%)	强度 (MPa)	变异系数 (%)	强度 (MPa)	变异系数 (%)
完整试件	$\phi 100\text{mm} \times 100\text{mm}$		$\phi 100\text{mm} \times 150\text{mm}$		$\phi 100\text{mm} \times 200\text{mm}$		$\phi 100\text{mm} \times 300\text{mm}$	
正常界面	4.35	13.07	3.55	7.57	3.08	8.05	2.55	18.93
10 × 30 切割	$\phi 100\text{mm} \times 100\text{mm}$		$\phi 100\text{mm} \times 150\text{mm}$		$\phi 100\text{mm} \times 200\text{mm}$			
正常界面	3.98	10.69	2.73	6.80	2.94	11.56		

同时,进行强度试验时,尽管试件表面进行了处理等,但由于试件与上、下压块之间,在荷载施加过程中仍会产生较大的摩擦力,对试验结果仍会产生比较显著的影响。为此,应采用必要措施消除这种影响,即首先将甘油与滑石粉的混合物(质量比2:1)涂在试件的上、下顶面上,再用60℃左右的溶蜡将两端封闭,可封闭两次,蜡膜厚度1~2mm左右。然后进行强度测试,表T 0805-3为有关的试验结果,可以看出,两端进行处理后,基本消除了界面摩擦力,试件强度大幅度降低,尽管仍为1:1试件,但其强度水平基本上与1:2试件相当。

表 T 0805-3 试件端部状况对于强度的影响表

级配	端部状况	平均值(MPa)	C_v (%)	代表值(MPa)
U	饱水后端部涂甘油	4.12	10.16	3.43
	饱水后两端蜡封	2.21	7.16	1.95
	饱水后单面蜡封	2.57	9.39	2.17
	饱水后正常界面	4.19	9.00	3.57
W	饱水后端部涂甘油	5.35	1.63	5.20
	饱水后两端蜡封	2.59	6.67	2.31
	饱水后单面蜡封	2.75	6.46	2.46
	饱水后正常界面	5.79	5.89	5.22
Y	饱水后端部涂甘油	4.46	9.09	3.79
	饱水后两端蜡封	2.18	7.34	1.92
	饱水后单面蜡封	2.26	7.97	1.96
	饱水后正常界面	5.28	9.72	4.44

由于目前设计指标是采用以往的试验方法测试得的,如采用顶面处理方法测量强度,其强度标准将会大幅降低,工程技术人员还难以接受,工程操作存在一定困难,为此,本规程仍采用以往试验方法,但顶面处理方法暴露出的问题值得引起重视。

除特殊目的外,试件的干密度应与规定的施工过程中必须达到的干密度(压实度×最大干密度)相一致。

根据《公路路面基层施工技术细则》(JTG/T F20—2015),在施工前和施工过程中对稳定材料混合料进行材料组成设计,只用7d龄期的抗压强度。如需要不同龄期混合料的强度,则按要求延长养生期。

变异系数 C_v 按式(T 0805-2)计算:

$$C_v = \frac{S}{\bar{x}} \quad (\text{T 0805-2})$$

式中: C_v ——变异系数;

$$\bar{x} \text{——算术平均值 } \bar{x} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i;$$

S ——标准差。

$$S = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}$$

允许的变异系数 C_v 是与规定的试验数量 n 相对应的。

n 用式(T 0805-3)求得。

$$n = [t_{1-\alpha/2} C_v |e|]^2 \quad (\text{T 0805-3})$$

式中: n ——试验数量;

$t_{1-\alpha/2}$ —— t 分布表中的分位值;

$|e|$ ——允许误差,在此取 10%。

正态分布表中相同概率(或 α)的 $Z_{1-\alpha/2}$ 的值,代入式中计算得 n 后,再加 2 或 3 即为所要的试验数量。在此用 90% 概率(即 $\alpha=0.10$), $Z_{1-\alpha/2}=1.645$ 。

如果试验结果的 C_v 超过本条的规定,则应按实际的 C_v 值用上式重新计算应做的试验数量,以保证试验结果的精度,并增补所缺的试件数。

T 0808—1994 无机结合料稳定材料室内抗压回弹模量试验方法(顶面法)

1 适用范围

本方法适用于测定静态荷载条件下的无机结合料稳定材料圆柱形试件的抗压回弹模量试验。

2 仪器设备

2.1 压力机或万能试验机(也可用路面强度试验仪和测力计):压力机除符合《液压式压力试验机》(GB/T 3722)及《试验机通用技术要求》(GB/T 2611)中的要求,其测量精度为 $\pm 1\%$,同时应具有加载速率指示装置或加载速率控制装置。上下压板平整并有足够刚度,可均匀地连续加载卸载,可保持固定荷载。开机停机均灵活自如,能够满足试件吨位要求,且压力机加载速率可有效控制在 $1\text{mm}/\text{min}$ 。

2.2 测变形装置:圆形金属平面加载顶板和圆形金属平面加载底板,板的直径应大于试件的直径,底板直径线两侧有立柱,立柱上装有千分表夹,也可直接利用直径 152mm 击实筒的底座。

2.3 千分表($1/1000\text{mm}$):2 只(或相同精度的位移传感器,2 个),也可采用数据采集系统,包括荷载传感器(1 个)、位移传感器(2 个)、荷载计数器以及数据采集仪。

2.4 标准养护室或可控温控湿的养护设备。

2.5 水槽:深度应大于试件高度 50mm 。

2.6 天平:量程不小于4000g,感量0.01g;量程不小于15kg,感量0.1g。

2.7 机油:若干。

2.8 球形支座。

2.9 适合测试范围的测力计。

2.10 圆形钢板。

3 试件制备和养护

3.1 细粒和中粒材料成型 $\phi 100\text{mm} \times 100\text{mm}$ 试件,粗粒材料成型 $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ 试件。

3.2 为保证试验结果的可靠性和准确性,每组试件的数量要求为:对于无机结合料稳定细粒材料,应制备不少于6个试件;对于无机结合料稳定中粒材料,应制备不少于9个试件;对于无机结合料稳定粗粒材料,应制不少于15个试件。

3.3 按照本规程T 0843方法制备试件。

3.4 按照本规程T 0845标准养生方法进行养生,水泥稳定类材料养生龄期为90d,石灰或粉煤灰稳定类材料养生龄期180d。

3.5 圆柱形试件的两个端面应用水泥净浆彻底抹平。将试件直立桌上,在上端面用早强高强水泥净浆薄涂一层后,在表面撒少许量0.3~0.6mm的细砂,用直径大于试件的平面圆形钢板放在顶面,加压旋转圆钢板,使顶面齐平。边旋转边平移并迅速取下钢板。如有净浆被钢板粘去,则重新用净浆抹平,并重复上述步骤。一个端面整平后,放置4h以上,然后将另一端面同样整平。整平应达到:加载板放在试件顶面后,在任一方向都不会翘动。试件整平后放置8h以上。

3.6 将端面已经处理平整的试件饱水24h,水面高于试件顶面约25mm。

4 试验步骤

4.1 根据试验材料的类型和一般的工程经验,选择合适量程的测力计和试验机,对被测试件施加的压力应在量程的20%~80%范围内。如采用压力机系统,需调试设备,设定好加载速率。

4.2 将试件浸水 24h 后从水中取出,用布擦干后放在加载底板上,在试件顶面撒少量 0.3~0.6mm 的细砂,并手压加载板在试件顶面边加压边旋转,使细砂填补表面微观的不平整,并使多余的砂流出,以增加顶板与试件的接触面积。

4.3 安置千分表或传感器,使千分表或传感器在加载顶板直径线的两侧并离试件中心距离大致相等。

4.4 将带有试件的测变形装置放到路面材料强度试验仪的升降台上(也可先将测变形装置放在升降台上再安置试件和千分表),调整升降台的高度,使测力环下端的压头中心与加载板的中心接触。

4.5 预压:先用拟施加的最大荷载的一半进行两次加载卸载预压试验,使加载顶板与试件表面紧密接触。每两次卸载后等待 1min,然后将千分表的短指针调到中间位置,并将长指针调到 0,记录千分表的原始读数。

4.6 回弹变形测量:将预定的最大荷载分成 5~6 等份,作为每次施加的压力值。实际施加的荷载应较预定级数增加 1 级。施加第 1 级荷载(如为预定最大荷载的 1/5),待荷载作用达 1min 时,记录千分表或传感器的读数,同时卸去荷载,让试件的弹性变形恢复到 0.5min 时记录千分表或传感器的读数,施加第 2 级荷载(为预定最大荷载的 2/5),同前待荷载作用 1min,记录千分表或传感器的读数,卸去荷载。卸载后达 0.5min 时,再记录千分表或传感器的读数,并施加第 3 级荷载。如此逐级进行,直至记录下最后一级荷载下的回弹变形。

5 计算

5.1 按式(T 0808-1)计算每级荷载下的回弹变形 l 。

$$l = \text{加载时读数} - \text{卸载时读数} \quad (\text{T 0808-1})$$

5.2 以单位压力 p 为横坐标,以回弹变形 l 为纵坐标,绘制 p 与 l 的关系曲线,修正曲线开始段的虚假变形。修正时,一般情况下将第 1 个和第 2 个试验点取成直线,并延长此直线与纵坐标轴相交,此交点即为新原点,如图 T 0808-1 所示。

5.3 用加载板上的计算单位压力 p 以及与相应的回弹变形 l 按式(T 0808-2)计算回弹模量。

$$E_c = \frac{ph}{l} \quad (\text{T 0808-2})$$

式中: E_c ——抗压回弹模量(MPa);

p ——计算单位压力(MPa),对于无机结合料稳定基层材料,取 0.5~0.7MPa;对于

无机结合料稳定底基层材料,取 0.2 ~0.4MPa;

h ——试件高度(mm);

l ——试件回弹变形(mm)。

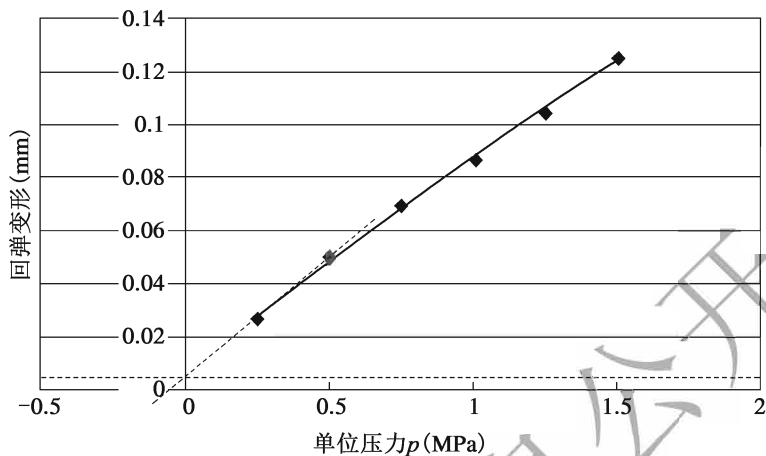


图 T 0808-1 单位压力与回弹变形关系曲线

6 结果整理

6.1 抗压回弹模量用整数表示。

6.2 同一组试件试验中,采用 3 倍标准差方法剔除异常值, $\phi 100\text{mm} \times 100\text{mm}$ 试件异常值不超过 2 个, $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ 试件异常值不超过 3 个。异常值超过上述规定的试验重做。

6.3 对于无机结合料稳定细粒材料、中粒材料,变异系数不超过 10%;粗粒材料,变异系数不超过 15%。如不能保证变异系数小于上述规定,则还应按允许误差 10% 和 90% 概率重新计算增加试件数量,并另做新试验。

7 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1) 集料的颗粒组成;
- (2) 水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量;
- (3) 无机结合料类型及剂量;
- (4) 最佳含水率和最大干密度及其确定方法;
- (5) 试件干密度或压实度;
- (6) 吸水量以及测回弹模量时的含水率;
- (7) 抗压回弹模量,用整数表示;
- (8) 若干个试验结果的最小值和最大值、平均值 \bar{E}_c 、标准差 S 和变异系数 C_v (%) 和一

定保证率下的代表值 $E_{c,r}$ ($E_{c,r} = \bar{E}_c - Z_\alpha S$), 其中 Z_α 为标准正态分布表中随保证率而变的系数。

8 记录

本试验的记录格式见表 T 0808-1。

表 T 0808-1 无机结合料稳定材料室内抗压回弹模量试验记录表

工程名称 _____ 试件尺寸 _____
 路段范围 _____ 试验方法 _____
 材料名称 _____ 试样编号 _____
 最大粒径 _____

室内抗压回弹模量记录表(顶面法)(一)

荷载级数	单位压力 p (MPa)	千分表读数(1/1000mm)						回弹变形 l (1/1000mm)	抗压回弹模量 E_c (MPa)
		加载			卸载				
		左	右	平均	左	右	平均		
1									
2									
3									
4									
5									
6									

室内抗压回弹模量记录表(顶面法)(二)

试件编号	单位压力 p (MPa)	抗压回弹模量 E_c (MPa)	抗压回弹模量最大值 (MPa)	抗压回弹模量最小值 (MPa)	抗压回弹模量平均值 (MPa)	变异系数 (%)	代表值 (MPa)
1							
2							
3							
4							
5							
.....							

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

整平试件的两个端面是本试验取得较好结果的关键,须认真进行。首先,须用平面加载刚性板放在试件顶面,检查是否有翘动和脱空现象。实践证明,不需要用净浆整平的试件很少。

①为了保证试验过程中试件变形测量的可靠性,一方面选择稳定的、有足够精度的变形测量仪器(如千分表或位移传感器)。另一方面选择合理的荷载级位,荷载级位过小,试件变形量小,测量误差大;如荷载级位过大,造成试件损伤,影响下级荷载施加后试件回弹变形的可靠性。

②在测量回弹变形时,在试件顶面应至少放置两个相同精度的传感器或千分表,且二者应处在同一个直径的两端,距试件中心等距。在每级荷载作用下,两个传感器(或千分表)读数相差不宜超过50%,否则应重新试验。两个传感器测量变形的平均值作为该级荷载作用下的变形值。由于路面材料的非线性,在荷载作用时会出现应力松弛或蠕变现象,为此,当出现应力松弛时,应及时补加荷载,最好采用应力控制模式的自动加载系统以维持试验过程中荷载的稳定;当出现蠕变现象时,为减小蠕变对变形测量的影响,应严格按照本规程要求的时间和荷载速率加载、卸载,并在荷载稳定时间的最后一刻读取传感器的变形读数。

③对于荷载水平的施加,宜不超过试件无侧限抗压强度的60%~70%,即施加的最大荷载为抗压强度的60%~70%,并以此为标准等间隔划分出5~6个荷载级位。因此,在进行模量试验时,应首先进行强度试验,根据强度试验结果确定模量的荷载级位。

T 0807—1994 无机结合料稳定材料室内抗压回弹模量试验方法(承载板法)

1 适用范围

本方法适用于测定无机结合料稳定细粒材料的抗压回弹模量。

2 仪器设备

2.1 杠杆式压力仪或其他合适的仪器:荷载量程大于1.5kN。

2.2 承载板:直径37.4mm,面积11cm²。

2.3 千分表(1/1000mm):两只。

2.4 标准养护室或可控温控湿的养护设备。

2.5 电子天平:量程不小于15kg,感量0.1g;量程不小于4000g,感量0.01g。

2.6 量筒、拌和工具、漏头、大小铝盒、烘箱等。

2.7 机油:若干。

2.8 适合测试范围的测力计。

2.9 圆形钢板。

3 试件制备和养护

3.1 采用 $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ 试件进行试验。

3.2 将具有代表性的风干试料(必要时,也可在 50°C 烘箱内烘干)用木锤捣碎或木碾碾碎,但应避免破碎粒料的原粒径。将粒料过筛并进行分类,除去大于 4.75mm 的颗粒备用。

3.3 在预定做试验的前一天,取有代表性的试料测定其风干含水率。对于细粒材料,试样应不少于 100g 。

3.4 按照本规程 T 0804 确定无机结合料稳定材料的最佳含水率和最大干密度。

3.5 为保证试验结果的可靠性和准确性,每组试件的数量要求为:稳定细粒材料应制备不少于 13 个试件。

3.6 按照本规程 T 0843 方法制备试件。

3.7 按照本规程 T 0845 的养生条件进行养生。

4 试验步骤

4.1 承载板上单位压力的选定值:对于无机结合料稳定基层材料,用 $0.5 \sim 0.7\text{MPa}$;对于无机结合料稳定底基层材料,用 $0.2 \sim 0.4\text{MPa}$ 。实际加载的最大单位压力应略大于选定值。

4.2 将试件浸水 24h 后从水中取出,并用布擦干后放在杠杆式压力仪上,用小圆板将试件中心部分磨平(必要时用 $0.3 \sim 0.6\text{mm}$ 的细砂填充表面细小孔隙)后,安置承载板。调平杠杆,使加砝码端略向下倾。安置千分表。

4.3 预压:先用拟施加的最大荷载的一半进行两次加载卸载预压试验,使承载板与试件顶面紧密接触。第 2 次卸载后等待 1min ,然后将千分表的短指针调到中间位置,长指针调到 0。记录千分表的原始读数。

4.4 回弹变形测量:将预定的最大荷载分成 $5 \sim 6$ 个等份,作为每次施加的压力值。实

际施加的荷载应较预定级数增加 1 级。施加第 1 级荷载(如为预定最大荷载的 1/6),待荷载作用达 1min 时,记录千分表的读数。同时卸去荷载^①,让试件的弹性变形恢复,到 0.5min 时记录千分表的读数。施加第 2 级荷载(为预定最大荷载 2/6)同前,待荷载作用 1min 并记录千分表的读数,卸去荷载。卸载后达 0.5min 时,记录千分表的读数,并施加第 3 级荷载。如此逐级进行,直至记录下最后一级荷载下的回弹变形。

注①:卸除荷载时,一手扶住杠杆,轻轻取下砝码,不使杠杆弹起脱离承载板。

5 计算

5.1 按式(T 0807-1)计算每级荷载下的回弹变形 l 。

$$l = \text{加载时平均读数} - \text{卸载后平均读数} \quad (\text{T 0807-1})$$

5.2 以单位压力 p 为横坐标,回弹变形 l 为纵坐标,绘制 p 与 l 关系曲线。若曲线开始段出现下凹现象,需进行修正。修正时,一般情况下将第 1 个和第 2 个试验点取成直线,并延长此直线与纵坐标轴相交,此交点即为新原点,见图 T 0808-1。

5.3 按式(T 0807-2)计算抗压回弹模量。

$$E_c = \frac{\pi p d}{4l} (1 - \mu^2) \quad (\text{T 0807-2})$$

式中: E_c ——抗压回弹模量(MPa);

p ——单位压力(MPa);

d ——承载板直径(mm);

l ——相应单位压力 p 的回弹变形(mm);

μ ——泊松比,可取 0.25。

6 结果整理

6.1 抗压回弹模量用整数表示。

6.2 同一组试件试验中,采用 3 倍标准差方法剔出异常值,异常值不超过 3 个。异常值超过上述规定的试验重做。

6.3 对于无机结合料稳定细粒材料,要求模量试验结果的变异系数不超过 15%;如不能保证变异系数小于上述规定,则还应按允许误差 10% 和 90% 概率重新计算增加试件数量,并另做新试验。

7 报告

试验报告应包括以下内容:

(1)集料的颗粒组成;

- (2) 水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量;
- (3) 无机结合料类型及剂量;
- (4) 重型击实的最佳含水率和最大干密度;
- (5) 试件干密度或压实度;
- (6) 吸水量以及测回弹模量时的含水率;
- (7) 抗压回弹模量,用整数表示;

(8) 若干个试验结果的最小值和最大值、平均值 \bar{E}_c 、标准差 S 和变异系数 $C_v(\%)$ 和一定保证率下的代表值 $E_{c,r}$ ($E_{c,r} = \bar{E}_c - Z_\alpha S$), 其中 Z_α 为标准正态分布表中随保证率而变的系数。

8 记录

本试验的记录格式见表 T 0807-1。

表 T 0807-1 室内抗压回弹模量试验记录表

工程名称 _____ 承载板直径 _____
 路段范围 _____ 试验方法 _____
 材料名称 _____ 试样编号 _____
 最大粒径 _____

室内抗压回弹模量记录表(承载板法)(一)

荷载级数	单位压力 p (MPa)	千分表读数(1/1000mm)						回弹变形 l (1/1000mm)	抗压回弹模量 E_c (MPa)
		加载			卸载				
		左	右	平均	左	右	平均		
1									
2									
3									
4									
5									
6									

室内抗压回弹模量记录表(承载板法)(二)

试件编号	单位压力 p (MPa)	抗压回弹模量 E_c (MPa)	抗压回弹模量最大值 (MPa)	抗压回弹模量最小值 (MPa)	抗压回弹模量平均值 (MPa)	变异系数 (%)	代表值 (MPa)
1							
2							
3							
4							
5							
.....							

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

抗压回弹模量试验结果的变异系数通常较大。如从备料、制件到回弹模量试验都能仔细进行,则可将结果的偏差系数控制在15%(稳定细粒材料)以内。试验数量的计算与T 0805条文说明相同。如试验结果的变异系数大于规定的15%,则应按T 0805条文说明中的公式计算所需的数量,然后增补所缺试件数。

车轮荷载作用在面层表面的单位压力为0.7MPa。在基层上为薄沥青面层时,基层顶面所受的单位压力接近0.7MPa。在沥青面层较厚时,基层顶面的单位压力不超过0.5MPa。所以承载板上的计算单位压力(也就是计算回弹模量时用的单位压力)取0.5~0.7MPa。同理,确定底基层混合料的回弹模量时,取计算单位压力0.2(二级以下公路)~0.4MPa(二级及二级以上公路)。

T 0857—2009 无机结合料稳定材料室内动态抗压回弹模量试验方法

1 适用范围

本方法适用于测定无机结合料稳定材料的动态抗压回弹模量。

2 仪器设备

2.1 试验机:即应力控制系统,要求应能施加一定频率范围,荷载持续时间及不同大小的应力,可用能产生需要波形的电动液压试验机,要求精度达到5N。

2.2 数据采集系统:包括荷载传感器、位移传感器、荷载计数器以及数据采集仪。

2.3 标准养护室或可控温控湿的养护设备。

2.4 电子天平:量程不小于15kg,感量0.1g;量程不小于4000g,感量0.01g。

2.5 台秤:量程50kg,感量5g。

2.6 圆形钢板。

3 试件制备和养护

3.1 试验采用1:1的圆柱体试件。细粒材料和中粒材料混合料成型 $\phi 100\text{mm} \times 100\text{mm}$ 试件,粗粒材料混合料成型 $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ 试件。

3.2 为保证试验结果的可靠性和准确性,每组试件的数量要求为:无机结合料稳定细粒材料,应制备不少于6个试件;无机结合料稳定中粒材料,应制备不少于9个试件;无机结合料稳定粗粒材料,应制备不少于15个试件。

3.3 按照本规程 T 0843 方法制备试件。

3.4 按照本规程 T 0845 的标准养生条件进行养生,水泥稳定类土养生龄期为90d,石灰或粉煤灰类稳定材料的养生龄期180d;有条件情况下可快速养生。

3.5 圆柱形试件的两个端面应用水泥净浆抹平。将试件竖立桌上,在上端面用早强高强水泥净浆薄涂一层后,在表面撒少许0.3~0.6mm的细砂,用直径大于试件的平面圆形钢板放在顶面,加压旋转圆钢板,使顶面齐平。边旋转边平移并迅速取下钢板。如有净浆被钢板粘去,则重新用净浆抹平,并重复上述步骤。一个端面整平后,放置4h以上,然后将另一端面同样整平。整平至加载板放在试件顶面后,在任一方向都不会翘动。试件整平后放置8h以上。

3.6 将端面已经处理平整的试件饱水24h。饱水过程中水面应高于试件顶面约25mm。

4 试验步骤

4.1 检查试验的机械设备是否正常,应着重检查试验系统的电力供应是否正常。计算机等控制系统的电源应备有延时电源,以防突然断电造成试验数据的丢失和对设备的损坏。选择合理的荷载传感器和位移(应变)传感器的量程,以确保测量结果精度的可靠性。

4.2 根据试验目的,编制有关的试验程序,并进行调试,可靠、稳定后方可进行正式试验。选择一个试件,检查荷载波形是否满足试验精度要求,位移(应变)信号接收是否正常。

4.3 按本规程 T 0805 方法测定混合料的抗压强度,荷载速率为1mm/min,所测强度作为动态模量试验的破坏强度 p 。

4.4 将试件放入加载设备中心,圆形硬钢板置于试件底部和顶端安放稳定。在上压板直径线两端安装位移传感器。

4.5 设定波形函数发生器,输入 Haversine 荷载波形,频率为10Hz,无间歇时间,荷载级位一般设定为5~6级(一般为0.1 p 、0.2 p 、0.3 p 、0.4 p 、0.5 p 、0.6 p),每级荷载作用次数

为 200 次。

动态荷载 P_t 的波形为 Haversine 波(半正矢波),在一个加载周期内其函数式为:

$$P_t = \frac{[1 - \cos(\omega t)]P_0}{2} + P_c \quad (\text{T 0857-1})$$

式中: P_0 ——荷载级位(N);

P_c ——荷载初值(N),一般为 $0.02p$;

ω ——圆频率(rad/s);

t ——时间(s)。

4.6 将各传感器与数据采集仪相连接,校正并调零。

4.7 对试件施加 $0.3p$ 荷载,预压 30s 后卸载。

4.8 荷载由低到高逐级加载。每级荷载的最后 1s,采集连续 10 个荷载波形的最大荷载和最小荷载,以及相应的最大变形和最小变形。

5 计算

5.1 测量最后 10 次加载循环的平均荷载的振幅和平均变形的振幅。

$$P = P_{\max} - P_{\min} \quad (\text{T 0857-2})$$

$$l_0 = l_{\max} - l_{\min} \quad (\text{T 0857-3})$$

式中: P ——平均荷载的振幅(N);

l_0 ——平均变形的振幅(mm);

P_{\max} ——荷载波峰值(N);

P_{\min} ——荷载波谷值(N);

l_{\max} ——最大变形(mm);

l_{\min} ——最小变形(mm)。

实测荷载振幅与设定荷载振幅的误差应不超过 $\pm 5\%$ 。

5.2 采用二次曲线方法对荷载振幅与相应的变形振幅进行曲线拟合,如图 T 0857-1 所示。相关系数 R^2 应在 0.95 以上,否则需要重新试验。

二次曲线形式:
$$l_0 = a_1 P^2 + a_2 P + a_0 \quad (\text{T 0857-4})$$

5.3 对曲线原点进行修正。当荷载振幅为零时,变形振幅也应为零。将测定的变形振幅减去回归曲线的常数 a_0 ,作为修正后的变形振幅。

5.4 按式(T 0857-5)计算不同荷载级位下的动态抗压回弹模量值。

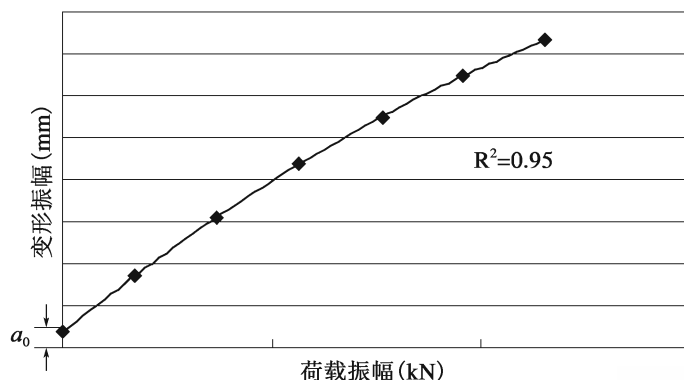


图 T 0857-1 荷载振幅与变形振幅的回归曲线

$$E_c^d = \frac{\sigma}{\varepsilon} = \frac{P \times h}{(l_0 - a_0) \times A} \quad (\text{T 0857-5})$$

式中： E_c^d ——动态抗压回弹模量值 (MPa)；

P ——施加的各级平均荷载 (N)；

l_0 ——平均变形的振幅 (mm)；

a_0 ——变形振幅修正值 (mm)；

h ——试件高度 (mm)；

A ——试件截面积 (mm^2)。

6 结果整理

6.1 动态抗压回弹模量用整数表示。

6.2 同一组试件试验中,采用 3 倍标准差方法剔出异常值,中试件可有 1~2 个异常值,大试件可有 2~3 个异常值。异常值数量超过上述规定的试验重做。

6.3 对于无机结合料稳定细粒材料,模量试验结果的变异系数不超过 10% ;中粒材料模量试验结果的变异系数不超过 10% ;粗粒材料模量试验结果的变异系数不超过 15% 。如不能保证变异系数小于上述规定,则还应按允许误差 10% 和 90% 概率重新计算增加试件数量,并另做新试验。

7 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1) 集料的颗粒组成;
- (2) 水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量;
- (3) 无机结合料类型和剂量;
- (4) 最佳含水率和最大干密度及其确定方法;
- (5) 试件干密度或压实度;

(6) 吸水量以及测回弹模量时的含水率；

(7) 动态抗压回弹模量,用整数表示；

(8) 若干个试验结果的最小值和最大值、平均值 \bar{E}_c^d 、标准差 S 和变异系数 $C_v(\%)$ 和一定保证率下的代表值 $E_{c,r}^d$ ($E_{c,r}^d = \bar{E}_c^d - Z_\alpha S$), 其中 Z_α 为标准正态分布表中随保证率而变的系数。

8 记录格式

本试验的记录格式见表 T 0857-1。

表 T 0857-1 无机结合料稳定材料动态抗压回弹模量试验记录

工程名称 _____ 试件尺寸 _____
 路段范围 _____ 试验方法 _____
 材料名称 _____ 试样编号 _____
 最大粒径 _____

室内动态抗压回弹模量试验记录(一)

设定荷载 振幅(kN)	周期	最小荷载(kN)	最大荷载(kN)	最小变形(mm)	最大变形(mm)	荷载振幅(kN)	变形振幅(mm)
		(1)	(2)	(3)	(4)	(5) = (2) - (1)	(6) = (4) - (3)
	1						
	2						
	3						
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
平均值							

室内动态抗压回弹模量试验记录(二)

设定荷载 振幅 (kN)	平均最小 荷载(kN)	平均最大 荷载(kN)	平均最小 变形(mm)	平均最大 变形(mm)	平均荷载 振幅(kN)	平均变形 振幅(mm)	回弹模量 E_c^d (MPa)
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5) = (2) - (1)	(6) = (4) - (3)	
$l_0 = a_1 P^2 + a_2 P + a_0$					相关系数		

试验:

校核:

试验日期:

T 0806—1994 无机结合料稳定材料劈裂强度试验方法

1 适用范围

本方法适用于测定室内成型或现场钻芯取得的无机结合料稳定材料试件的劈裂强度。

2 仪器设备

2.1 压力机或万能试验机(也可用路面强度试验仪和测力计):压力机除符合《液压式压力试验机》(GB/T 3722)及《试验机通用技术要求》(GB/T 2611)中的要求,其测量精度为 $\pm 1\%$,同时应具有加载速率指示装置或加载速率控制装置。上下压板平整并有足够刚度,可均匀地连续加载卸载,可保持固定荷载。开机停机均灵活自如,能够满足试件吨位要求,且压力机加载速率可有效控制在 $1\text{mm}/\text{min}$ 。

2.2 劈裂夹具:如图 T 0806-1 所示。

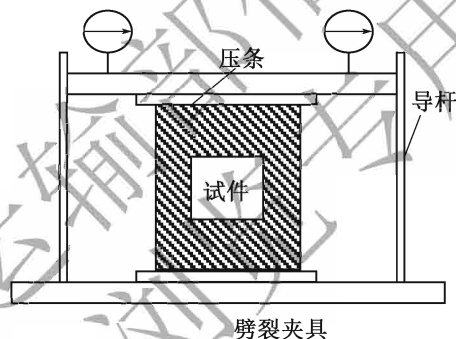


图 T 0806-1 劈裂强度试验装置示意图

2.3 压条:采用半径与试件半径相同的弧面压条,其长度应大于试件的高度。不同尺寸试件采用的压条宽度和弧面半径见表 T 0806-1。

表 T 0806-1 不同试件对应的压条尺寸

试件尺寸 (mm)	压条宽度 (mm)	弧面半径 (mm)
$\phi 50 \times 50$	6.35	25
$\phi 100 \times 100$	12.70	50
$\phi 150 \times 150$	18.75	75

2.4 标准养护室或可控温控湿的养护设备。

2.5 水槽:深度应大于试件高度 50mm 。

2.6 电子天平:量程不小于15kg,感量0.1g;量程不小于4000g,感量0.01g。

2.7 量筒、拌和工具、漏头、大小铝盒、烘箱等。

2.8 球形支座。

2.9 机油:若干。

3 试件的制备和养护

3.1 试件采用径高比为1:1的圆柱体。根据混合料粒径的大小,选择不同尺寸的试件尺寸:小试件,直径×高=φ50mm×50mm,适用于细粒材料;中试件,直径×高=φ100mm×100mm,适用于中粒材料;大试件,直径×高=φ150mm×150mm,适用于粗粒材料。本试验应采用静力压实法制备等干密度的试件。

3.2 按照本规程 T 0843 方法成型径高比为1:1的圆柱形试件。

3.3 按照本规程 T 0845 方法进行设计龄期的标准养生。

3.4 为保证试验结果的可靠性和准确性,每组试件的数量要求为:校试件数量不少于6个;中试件数量不少于9个;大试件数量不少于13个。

3.5 如为现场钻取芯样,应切割成标准试件。

4 试验步骤

4.1 根据试验材料的类型和一般的工程经验,选择合适量程的测力计和试验机,试件破坏荷载应大于测力量程的20%且小于测力量程的80%。球形支座和上下压条上涂上机油,使球形支座能够灵活转动。

4.2 将已浸水24h的试件从水中取出,用软布吸去试件表面的可见自由水,并称试件的质量。

4.3 用游标卡尺测量试件的高度 h ,精确至0.1mm。

4.4 在压力机的升降台上置一压条,将试件横置在压条上,在试件的顶面也放一压条(上下压条与试件的接触线必须位于试件直径的两端,并与升降台垂直。)

4.5 在上压条上面放置球形支座,球形支座应位于试件的中部。

4.6 试验过程中应使试验的变形等速增加,保持加载速率为 1mm/min。记录试件破坏时的最大压力 $P(N)$ 。

4.7 从试件内部取有代表性的样品(经过打碎),按照本规程 T 0801 方法,测定其含水率 w 。

5 计算

试件的劈裂强度按式(T 0806-1)计算。

$$R_s = \frac{2P}{\pi dh} \sin^2 \left(\alpha - \frac{a}{d} \right) \quad (\text{T 0806-1})$$

式中: R_s ——试件的劈裂强度(MPa);

d ——试件的直径(mm);

a ——压条的宽度(mm);

α ——半压条宽对应的圆心角($^\circ$);

P ——试件破坏时的最大压力(N);

h ——浸水后试件的高度(mm)。

对于小试件:

$$R_s = 0.01205 \frac{P}{h} \quad (\text{T 0806-2})$$

对于中试件:

$$R_s = 0.006026 \frac{P}{h} \quad (\text{T 0806-3})$$

对于大试件:

$$R_s = 0.004223 \frac{P}{h} \quad (\text{T 0806-4})$$

6 结果整理

6.1 劈裂强度应保留至小数点后 2 位。

6.2 同一组试件试验中,采用 3 倍标准差方法剔除异常值,小试件异常值不超过 1 个,中试件异常值不超过 2 个,大试件异常值不超过 3 个。异常值超过上述规定的试验重做。

6.3 同一组试验的变异系数 $C_v(\%)$ 应符合下列规定,方为有效试验:小试件 $C_v \leq 6\%$;中试件 $C_v \leq 10\%$;大试件 $C_v \leq 15\%$ 。如不能保证试验结果的变异系数小于规定的值,则应按允许误差 10% 和 90% 概率重新计算所需的试件数量,应增加试件数量并另做新试验。

7 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1) 集料的颗粒组成;
- (2) 水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量;
- (3) 无机结合料类型及剂量;
- (4) 最佳含水率和最大干密度及其确定方法;
- (5) 试件干密度(保留4位小数)或压实度;
- (6) 吸水量以及测间接抗拉强度时的含水率;
- (7) 劈裂强度,用两位小数表示;

(8) 若干个试验结果的最小值和最大值、平均值 \bar{R}_s 、标准差 S 、变异系数 C_v 和一定保证率下的代表值 $R_{s,r}$ ($R_{s,r} = \bar{R}_s - Z_\alpha S$), 其中 Z_α 为标准正态分布表中随保证率而变的系数。

8 记录

本试验的记录格式见表 T 0806-1。

表 T 0806-1 劈裂强度试验记录表

工程名称 _____ 试件尺寸(mm) _____
 路段范围 _____ 养生龄期(d) _____
 混合料名称 _____ 加载速率(mm/min) _____
 结合料剂量(%) _____ 最大干密度(g/cm^3) _____
 试件压实度(%) _____

试件号					
试件制备方法					
制件日期					
养生前试件质量 m_2 (g)					
浸水前试件质量 m_3 (g)					
浸水后试件质量 m_4 (g)					
养生期间的质量损失 * $m_2 - m_3$ (g)					
吸水量 $m_4 - m_3$ (g)					
养生前试件的高度 h_0 (mm)					
浸水后试件的高度 h (mm)					
破坏载荷 P (N)					
劈裂强度 (MPa)					
平均值 (MPa)		变异系数 (%)		代表值 (MPa)	

注: * 指水分损失。如养生后试件掉粒或掉块,不作为水分损失。

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

安置试件时,应选择平顺的侧面放在压条上,尽可能保证试件与压条完全接触,无漏空处。为了提高试验的准确性,本规程建议采用加压条进行试验。在无压条时试验结果计算如下:

$$R_s = \frac{2P}{\pi dh} \quad (\text{T 0806-5})$$

式中: P ——试件破坏时的最大压力(N);

d ——试件的直径(mm);

h ——浸水后试件的高度(mm)。

T 0852—2009 无机结合料稳定材料劈裂回弹模量试验方法

1 适用范围

本方法适用于测定无机结合料稳定材料的劈裂回弹模量。

2 仪器设备

2.1 压力机或万能试验机(也可用路面强度试验仪和测力计):压力机除符合《液压式压力试验机》(GB/T 3722)及《试验机通用技术要求》(GB/T 2611)中的要求,其测量精度为 $\pm 1\%$ 。同时应具有加载速率指示装置或加载速率控制装置。上下压板平整并有足够刚度,可均匀地连续加载卸载,可保持固定荷载,开机停机均灵活自如,能够满足试件吨位要求。且压力机加载速率可有效控制在 $1\text{mm}/\text{min}$ 。

2.2 数据采集系统:包括荷载传感器1个,位移传感器或千分表4个、荷载计数器以及数据采集仪。

2.3 加载装置:如图 T 0852-1 所示。

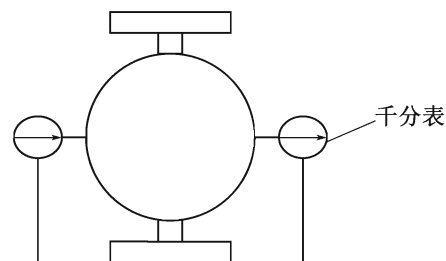


图 T 0852-1 劈裂回弹模量试验装置示意图

压条采用半径与试件半径相同的弧面压条,其长度应大于试件的高度。不同尺寸试件采用的压条宽度和弧面半径见表 T 0852-1。

表 T 0852-1 不同尺寸试件对应的压条尺寸

试件尺寸(mm)	压条宽度(mm)	弧面半径(mm)
$\phi 100 \times 100$	12.70	50
$\phi 150 \times 150$	18.75	75

2.4 标准养护室或可控温控湿的养生设备。

2.5 水槽:深度应大于试件高度 50mm。

2.6 天平:量程不小于 4000g,感量 0.01g;量程不小于 15kg,感量 0.1g。

2.7 球形支座。

2.8 机油:若干。

2.9 圆形钢板。

3 试件制备和养护

3.1 对于细粒材料、中粒材料采用 $\phi 100\text{mm} \times 100\text{mm}$ 的圆柱形试件,对于粗粒材料采用 $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ 的圆柱形试件。试验荷载为静态荷载。

3.2 为保证试验结果的可靠性和准确性,每组试件的数量要求为:无机结合料稳定细粒材料,应制不少于 9 个试件;无机结合料稳定中粒材料,应制不少于 15 个试件;无机结合料稳定粗粒材料,应制不少于 19 个试件。

3.3 按照本规程 T 0843 方法制备试件。

3.4 按照本规程 T 0845 标准养生方法进行养生,水泥稳定类材料养生龄期为 90d,石灰或粉煤灰稳定类材料养生龄期 180d。

4 试验步骤

4.1 根据试验材料的类型和一般的工程经验,选择合适量程的测力计和试验机,施加的荷载应大于量程 20% 且小于量程的 80%。球形支座和上下压条上涂上机油,使球形支座能够灵活转动。

4.2 将已浸水 24h 的试件从水中取出,用软布吸去试件表面的水分,并称试件的质量。

4.3 试件高度的测试:沿圆周四等分点用游标卡尺测量 4 点高度,精确至 0.1mm,以其平均值计,在试件两侧通过圆心画上十字标记。

4.4 将试件置于试验台夹具的上、下压条之间,安放好上压条与侧面的十字画线对准,上下压条应居中。

4.5 按照本规程 T 0806 方法测定混合料的劈裂强度,作为劈裂回弹模量试验的破坏荷载 P 。

4.6 在试件两边分别等距离各安放 1 个位移传感器或千分表。

4.7 预压:先用拟施加的最大载荷的一半进行两次加载卸载预压试验,使加载顶板与试件表面紧密接触。每次卸载后等待 1min。如采用千分表测量变形时,将千分表的短指针调到中间位置,并将长指针调到 0,记录千分表的原始读数。

4.8 回弹变形测量:将预定的单位压力分成 5~6 等份,作为每次施加的压力值。设定的最大压力值不宜超过破坏荷载的 0.6~0.7。实际施加的荷载应较预定级数增加 1 级。施加第 1 级荷载(如为预定最大荷载的 1/5),待荷载作用达 1min 时,记录千分表的读数,同时卸去荷载,让试件的弹性变形恢复。到 0.5min 时记录千分表的读数,施加第 2 级荷载(为预定最大荷载的 2/5),同前,待荷载作用 1min,记录千分表的读数,卸去荷载。卸载后达 0.5min 时,再记录千分表的读数,并施加第 3 级荷载。如此逐级进行,直至记录下最后一级荷载下的回弹变形。

5 计算

5.1 按式(T 0852-1)计算每级荷载下的试件竖向回弹变形 l_y 。

$$l_y = \text{加载时平均读数} - \text{卸载后平均读数} \quad (\text{T 0852-1})$$

5.2 以单位压力 $p - p_0$ 为横坐标,竖向回弹变形 l_y 为纵坐标绘制 p 与 l_y 关系曲线。若曲线开始段出现下凹现象,需进行修正。修正时,一般情况下将第 1 个和第 2 个试验点取成直线,并延长此直线与纵坐标轴相交,此交点即为新原点。

5.3 按式(T 0852-2)计算劈裂回弹模量。

$$E_s = \frac{p - p_0}{dl_x} (0.27 + 1.0\mu) \quad (\text{T 0852-2})$$

式中： E_s ——劈裂回弹模量(MPa)；

p ——各级荷载(N)；

p_0 ——初荷载(N)；

d ——试件直径(mm)；

l_x ——水平回弹变形(mm)，在没有条件测水平变形时，可用式(T 0852-3)计算水平方向变形；

$$l_x = \frac{l_y \times (0.135 + 0.5\mu)}{1.794 - 0.0314\mu} \quad (\text{T 0852-3})$$

式中： l_y ——竖向回弹变形(mm)；

μ ——泊松比，可取0.25。

6 结果整理

6.1 劈裂回弹模量用整数表示。

6.2 同一组试件试验中，采用3倍标准差方法剔出异常值， $\phi 100\text{mm} \times 100\text{mm}$ 试件异常值不超过2个， $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ 试件异常值不超过3个。异常值数量超过上述规定的试验重做。

6.3 无机结合料稳定细粒材料、中粒材料，试验结果的变异系数不超过10%；粗粒材料，变异系数不超过15%。如不能保证试验结果的变异系数小于上述规定，则应按允许误差10%和90%概率重新计算所需的试件数量，增加试件数量并另做新试验。

7 报告

报告应包括以下内容：

- (1) 集料的颗粒组成；
- (2) 水泥的种类和强度等级，或石灰的有效钙和氧化镁含量；
- (3) 无机结合料类型和剂量；
- (4) 最佳含水率和最大干密度及其确定方法；
- (5) 试件干密度或压实度；
- (6) 吸水量以及测回弹模量时的含水率；
- (7) 劈裂回弹模量，用整数表示；

(8) 若干个试验结果的最小值和最大值、平均值 \bar{E}_s 、标准差 S 和变异系数 $C_v(\%)$ 和一定保证率下的代表值 $E_{s,r}$ ($E_{s,r} = \bar{E}_s - Z_\alpha S$)，其中 Z_α 为标准正态分布表中随保证率而变的系数。

8 记录格式

本试验的记录格式见表T 0852-2。

表 T 0852-2 室内劈裂回弹模量试验

工程名称 _____ 试件尺寸 _____
 路段范围 _____ 试验方法 _____
 材料名称 _____ 试样编号 _____
 最大粒径 _____

室内劈裂回弹模量记录表(一)

荷载级数	单位压力 p (MPa)	Y 方向 千分表读数(1/1000mm)						X 方向 千分表读数(1/1000mm)						回弹变形 l (1/1000mm)		劈裂回弹模量 E_s (MPa)
		加载			卸载			加载			卸载			X 方向	Y 方向	
		左	右	平均	左	右	平均	左	右	平均	左	右	平均			
1																
2																
3																
4																
5																
6																

室内劈裂回弹模量记录表(二)

试件编号	单位压力 p (MPa)	劈裂回弹模量 E_s (MPa)	劈裂回弹模量最大值 (MPa)	劈裂回弹模量最小值 (MPa)	劈裂回弹模量平均值 (MPa)	变异系数 (%)	代表值 (MPa)
1							
2							
3							
4							
5							
.....							

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

试验过程中,为保证压头跟试件始终处于接触状态,试验卸载时一般不应将荷载卸载至零,而是卸载到一个较小的值 p_0 ,此荷载称为初荷载,试验过程中在初荷载的基础上进行加载和卸载操作。

T 0851—2009 无机结合料稳定材料弯拉强度试验方法

1 适用范围

本方法适用于测定无机结合料稳定材料的弯拉强度。

2 仪器设备

2.1 压力机或万能试验机(也可用路面强度试验仪和测力计):压力机除符合《液压式压力试验机》(GB/T 3722)及《试验机通用技术要求》(GB/T 2611)中的要求,其测量精度为 $\pm 1\%$,同时应具有加载速率指示装置或加载速率控制装置。上下压板平整并有足够刚度,可均匀地连续加载卸载,可保持固定荷载。开机停机均灵活自如,能够满足试件吨位要求。且压力机加载速率可有效控制在 $50\text{mm}/\text{min}$ 。

2.2 加载模具:如图 T 0851-1 所示。

2.3 标准养护室或可控温控湿的养护设备。

2.4 球形支座。

2.5 电子天平:量程不小于 15kg ,感量 0.1g ;量程不小于 4000g ,感量 0.01g 。

2.6 台秤:量程 50kg ,感量 5g 。

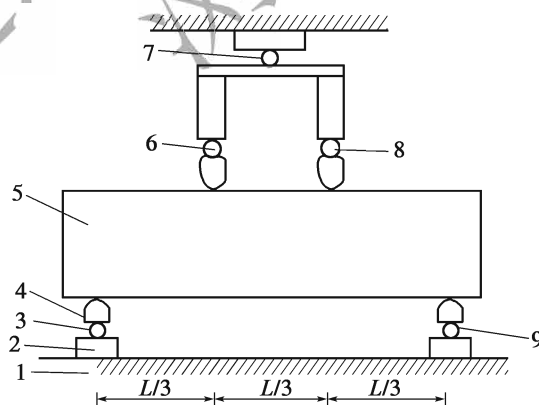


图 T 0851-1 弯拉试验装置图(尺寸单位:mm)

1-机台;2-活动支座;3、8-两个钢球;4-活动船型垫块;5-试件;6、7、9-一个钢球

3 试件制备和养护

3.1 根据混合料粒径的大小,选择不同尺寸的试件尺寸:小梁, $50\text{mm} \times 50\text{mm} \times$

200mm,适用于细粒材料;中梁,100mm×100mm×400mm,适用于中粒材料^①;大梁,150mm×150mm×550mm;适用于粗粒材料。

注①:由于大梁试件的成型难度较大,在试验室不具备成型条件时,中梁试件的最大公称粒径可放宽到26.5mm。

3.2 按照本规程 T 0844 方法成型梁式试件。

3.3 养生时间视需要而定,水泥稳定材料、水泥粉煤灰稳定材料的养生龄期应是90d,石灰稳定材料和石灰粉煤灰稳定材料的养生龄期应是180d。按照本规程 T 0845 标准养生方法进行养生。

3.4 为保证试验结果的可靠性和准确性,每组试件的试验数量要求为:小梁试件不少于6个;中梁试件不少于12个;大梁试件不少于15个。

4 试验步骤

4.1 根据试验材料的类型和一般的工程经验,选择合适量程的测力计和试验机,对被测试件施加的压力应在量程的20%~80%。如采用压力机系统,需调试设备,设定好加载速率。

4.2 球形支座涂上机油,使球形支座能够灵活转动,并安放在上压块上。在上下压块的左右两个半圆形压头上涂上机油。

4.3 试件取出后,用湿毛巾覆盖并及时进行试验,保持试件干湿状态不变。

4.4 在试件中部量出其宽度和高度,精确至1mm。

4.5 在试件侧面(平行于试件成型时的压力方向)标出三分点位置。

4.6 将试件安放在试架上,荷载方向与试件成型时的压力方向一致,上下压块应位于试件三分点位置。

4.7 安放球形支座。

4.8 根据试验要求,在梁跨中安放位移传感器,测量破坏极限荷载时的跨中位移。

4.9 加载时,应保持均匀、连续,加载速率为50mm/min,直至试件破坏。

4.10 记录破坏极限荷载 $P(N)$ 或测力计读数。

5 计算

按式(T 0851-1)计算弯拉强度。

$$R_f = \frac{PL}{bh^2} \quad (\text{T 0851-1})$$

式中: R_f ——弯拉强度(MPa);

P ——破坏极限荷载(N);

L ——跨距,也就是两支点间的距离(mm);

b ——试件宽度(mm);

h ——试件高度(mm)。

6 结果整理

6.1 弯拉强度应保留至小数点后2位。

6.2 同一组试件试验中,采用3倍标准差方法剔出异常值,小梁可异常值不超过1个,中梁异常值不超过2个,大梁异常值不超过3个。异常值超过上述规定的试验重做。

6.3 同一组试验的变异系数 C_v (%)应符合下列规定,方可作为有效试验:小梁 $C_v \leq 6\%$;中梁 $C_v \leq 10\%$;大梁 $C_v \leq 15\%$ 。如不能保证试验结果的变异系数小于规定的值,则应按允许误差10%和90%概率重新计算所需的试件数量,应增加试件数量并另做新试验。

7 报告

报告应包括以下内容:

- (1)集料的颗粒组成;
- (2)水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量;
- (3)无机结合料类型及剂量;
- (4)最佳含水率和最大干密度及其确定方法;
- (5)试件干密度或压实度;
- (6)吸水量以及测弯拉强度时的含水率;
- (7)弯拉强度,保留至小数点后2位;

(8)若干个试验结果的最小值和最大值、平均值 \bar{R}_f 、标准差 S 、变异系数 C_v 和一定保证率下的代表值 $R_{f,r}$ ($R_{f,r} = \bar{R}_f - Z_\alpha S$),其中 Z_α 为标准正态分布表中随保证率而变的系数。

8 记录

本试验的记录格式见表 T 0851-1。

表 T 0851-1 弯拉强度试验记录表

工程名称 _____ 试件尺寸 (mm) _____
 路段范围 _____ 养生龄期 (d) _____
 混合料名称 _____ 加载速率 (mm/min) _____
 结合料剂量 (%) _____ 最大干密度 (g/cm^3) _____
 试件压实度 (%) _____

试件号				
试件制备方法				
制件日期				
养生前试件质量 m_2 (g)				
浸水前试件质量 m_3 (g)				
浸水后试件质量 m_4 (g)				
养生期间的质量损失 * $m_2 - m_3$ (g)				
吸水量 $m_4 - m_3$ (g)				
养生前试件的高度 h_0 (mm)				
破坏载荷 P (N)				
弯拉强度 R_f (MPa)				
平均值 (MPa)		变异系数 (%)		代表值 (MPa)

注：* 指水分损失。如养生后试件掉粒或掉块，不作为水分损失。

试验：

校核：

试验日期：

条文说明

关于加载速率，《公路柔性路面设计规范》曾规定抗弯拉强度的测定方法采用三分点加载，加载速率为 $1\text{mm}/\text{min}$ 。研究表明：由于疲劳试验频率较高，这种方法测定的弯拉强度并不适应用于疲劳试验的要求。编写组按上述 $1\text{mm}/\text{min}$ 的方法测定的某种水泥碎石的抗弯拉强度为 1.13MPa ，变异系数为 13.3% ，但在实际的疲劳试验过程中，当荷载达到 1.13MPa 后，作用几百万次仍不破坏。当采用 10Hz 的加载频率和 $1\text{mm}/\text{min}$ 的加载速率两种方法对水泥砂小梁进行平行试验发现：前者的平均抗弯拉强度比后者高出 1.44 倍，标准差为 0.23 。若用 1.44 乘上 1.13 就可近似得出水泥碎石中梁在 10Hz 动荷载下的平均抗弯拉强度 1.63MPa ，这说明快速加载的试验方法测的弯拉强度大于慢速加载时测得的疲劳强度，也说明快速加载测得的弯拉强度更适合用于疲劳试验。

弯拉强度试验有三分点加载和中心点加载两种加载模式，鉴于目前梁式试件的疲劳试验基本采用三分点加载模式，为了使弯拉强度试验结果可用于疲劳试验，本规程采用三分点加载模式。同时，由于路面材料存在较明显的非线性，荷载速率对强度试验结果影响较大，为了用于疲劳试验，弯拉强度试验的荷载速率与抗压强度和劈裂强度试验的荷载速

率有明显差别,宜采用快速加载模式,荷载速率为 50mm/min,使其尽量与疲劳试验时动态荷载的速率相一致。

T 0853—2009 无机结合料稳定材料弯拉回弹模量试验方法

1 适用范围

本方法适用于采用三分点加载的方法测定无机结合料稳定材料在静态荷载作用下的弯拉回弹模量。

2 仪器设备

2.1 压力机或万能试验机(也可用路面强度试验仪和测力计);压力机除符合《液压式压力试验机》(GB/T 3722)及《试验机通用技术要求》(GB/T 2611)中的要求,其测量精度为 $\pm 1\%$ 。同时应具有加载速率指示装置或加载速率控制装置。上下压板平整并有足够刚度,可均匀地连续加载卸载,可保持固定荷载。开机停机均灵活自如,能够满足试件吨位要求,且压力机加载速率可有效控制在 1mm/min。

2.2 数据采集系统:包括荷载传感器、千分表或位移传感器、荷载计数器以及数据采集仪。位移传感器用于测量跨中竖向变形,安装于试件跨中的两侧。

2.3 加载模具:如图 T 0853-1 所示。

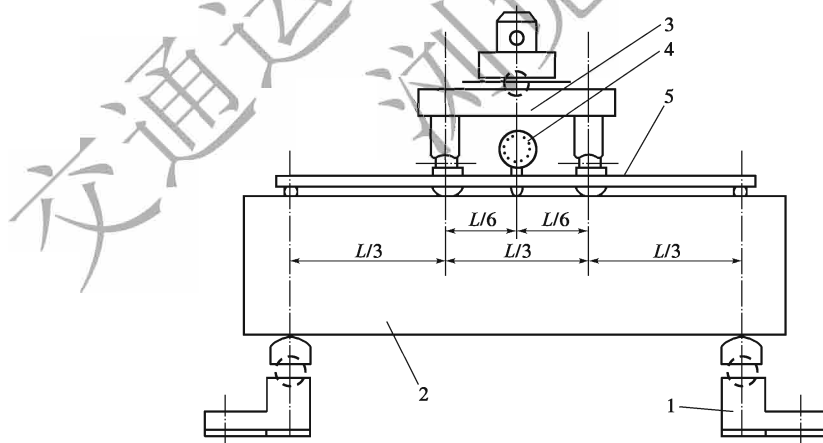


图 T 0853-1 弯拉回弹模量试验装置示意图(尺寸单位:mm)

1-可移动支座;2-试件;3-加载支座;4-千分表;5-千分表架

2.4 标准养护室或可控温控湿的养护设备。

2.5 电子天平:量程不小于 15kg,感量为 0.1g;量程不小于 4000g,感量为 0.01g。

2.6 台秤:量程 50kg,感量 5g。

2.7 球形支座。

3 试件制备和养护

3.1 根据混合料粒径的大小,选择不同尺寸的试件尺寸:中梁,100mm×100mm×400mm,适用于细粒材料和中粒材料^①;大梁,150mm×150mm×550mm,适用于粗粒材料。

注①:由于大梁试件的成型难度较大,在试验室不具备成型条件时,中梁试件的最大公称粒径可放宽到 26.5mm。

3.2 为保证试验结果的可靠性和准确性,每组试件的数量要求为:无机结合料稳定细粒材料,应制备不少于 9 个试件;无机结合料稳定中粒材料,应制不少于 15 个试件;无机结合料稳定粗粒材料,应制不少于 19 个试件。

3.3 按照本规程 T 0844 方法制备试件。

3.4 按照本规程 T 0845 标准养生方法进行养生,水泥稳定类材料养生龄期为 90d,石灰或粉煤灰稳定类材料养生龄期 180d。

4 试验步骤

4.1 根据试验材料的类型和一般的工程经验,选择合适量程的测力计和试验机,被测试件施加压力应在设备量程的 20%~80%。如采用压力机系统,需调试设备,设定好加载速率。

4.2 球形支座涂上机油,使球形支座能够灵活转动,并安放在上压头上。在上下压块的左右两个半圆形压条上涂上机油。

4.3 按照本规程 T 0851 方法测定混合料的弯拉强度,作为弯拉回弹模量试验的破坏荷载 P。

4.4 将已浸水 24h 的试件从水中取出,用软布吸去试件表面的水分,并称试件的质量。在试件中部量出其宽度和高度,精确至 1mm。

4.5 在试件侧面(平行于试件成型时的压力方向)标出三分点位置。

4.6 将试件安放在试架上,荷载方向与试件成型时的压力方向一致,上下压头应位于试件三分点位置。

4.7 在试件跨中顶面两侧分别安放 1 个千分表或位移传感器。

4.8 安放球形支座。

4.9 预压:先用拟施加的最大载荷的一半进行两次加载卸载预压试验(设定的最大压力值不宜超过破坏荷载的 0.6~0.7 倍),使加载顶板与试件表面紧密接触。每两次卸载后等待 1min。如采用千分表测量变形时,将千分表的短指针调到中间位置,并将长指针调到 0,记录千分表的原始读数。

4.10 回弹变形测量:将预定的最大荷载分成 5~6 等份,作为每次施加的压力值。实际施加的荷载应较预定级数增加 1 级。施加第 1 级荷载(如为预定最大荷载的 1/5),待荷载作用达 1min 时,记录千分表或位移传感器的读数,同时卸去荷载,让试件的弹性变形恢复。到 0.5min 时记录千分表或位移传感器的读数,施加第 2 级荷载(为预定、最大荷载的 2/5),同前,待荷载作用 1min,记录千分表或位移传感器的读数,卸去荷载。卸载后达 0.5min 时,再记录千分表或位移传感器的读数,并施加第 3 级荷载。如此逐级进行,直至记录下最后一级荷载下的回弹变形。

5 计算

5.1 按式(T 0853-1)计算每级荷载下的回弹变形 l 。

$$l = \text{加载时平均读数} - \text{卸载后平均读数} \quad (\text{T 0853-1})$$

5.2 以单位压力 $p - p_0$ 为横坐标,回弹变形 l 为纵坐标绘制 p 与 l 关系曲线。若曲线开始段出现下凹现象,需进行修正。修正时,一般情况下将第 1 个和第 2 个试验点取成直线,并延长此直线与纵坐标轴相交,此交点即为新原点。

5.3 按式(T 0853-2)计算各级荷载下的弯拉回弹模量。

$$E_f = \frac{23L^3(p - p_0)}{108 \times b \times h^3 \times l} \quad (\text{T 0853-2})$$

式中: E_f ——弯拉回弹模量(Mpa);

p ——施加的各级荷载(N);

p_0 ——荷载初值(N);

L ——试件跨径(mm);

l ——跨中挠度变形回弹变形(mm);

b ——跨中断面的宽度(mm);

h ——跨中断面的高度(mm)。

6 结果整理

6.1 弯拉回弹模量用整数表示。

6.2 同一组试件试验中,采用3倍标准差方法剔除异常值。小梁异常值不超过1个,中梁异常值不超过2个,大梁异常值不超过3个。异常值数量超过上述规定的试验重做。

6.3 同一组试验的变异系数 C_v (%)符合下列规定,方为有效试验:中梁, $C_v \leq 10\%$;大梁, $C_v \leq 15\%$ 。如不能保证变异系数小于上述规定,则还应按允许误差10%和90%概率重新计算增加试件数量,并另做新试验。

7 报告

报告应包括以下内容:

- (1)集料的颗粒组成;
- (2)水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量;
- (3)无机结合料类型和剂量;
- (4)最佳含水率和最大干密度及其确定方法;
- (5)试件干密度或压实度;
- (6)吸水量以及测回弹模量时的含水率;
- (7)弯拉回弹模量,用整数表示;

(8) n 个试验结果的最小值和最大值、平均值 \bar{E}_f 、标准差 S 和变异系数 C_v (%)和一定保证率下的代表值 $E_{f,r}$ ($E_{f,r} = \bar{E}_f - Z_\alpha S$),其中 Z_α 为标准正态分布表中随保证率而变的系数。

8 记录格式

本试验的记录格式见表 T 0853-1。

表 T 0853-1 室内弯拉回弹模量试验记录表

工程名称 _____ 试件尺寸 _____
 路段范围 _____ 试验方法 _____
 材料名称 _____ 试样编号 _____
 最大粒径 _____

弯拉回弹模量记录表(一)

荷载级数	单位压力 p (MPa)	千分表读数(1/1000mm)						回弹变形 l (1/1000mm)	弯拉回弹模量 E_f (MPa)
		加载			卸载				
		左	右	平均	左	右	平均		
1									
2									
3									
4									
5									
6									

弯拉回弹模量记录表(二)

试件编号	单位压力 p (MPa)	弯拉回弹 模量 E_f (MPa)	弯拉回弹 模量最大值 (MPa)	弯拉回弹 模量最小值 (MPa)	弯拉回弹 模量平均值 (MPa)	变异系数 (%)	代表值 (MPa)
1							
2							
3							
4							
5							
.....							

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

现在一些设备的加载系统(包括 MTS)具有能直接测定压头处的变形的功能,为了简化试验步骤和方法,有些试验操作者直接取压头处的变形值作为弯拉变形值。由于试验机促动器的测变形装置精度不够,导致所测试的值偏小。因此对具有试验机促动器的压力设备,必须保证测试精度足够的情况下,才可直接用来测试,否则必须单独安装千分表或传感器。

T 0862—2024 无机结合料稳定材料动态弯拉回弹模量试验方法

1 适用范围

本方法适用于采用三分点加载的方法测定无机结合料稳定材料在动态荷载作用下的弯拉回弹模量。

2 仪器设备

2.1 试验机:即应力控制系统,要求应能施加一定频率范围,荷载持续时间及不同大小的应力,可用能产生需要波形的电动液压试验机,要求精度达到 5N。

2.2 数据采集系统:包括荷载传感器、位移传感器、荷载计数器以及数据采集仪。位移传感器用于测量跨中竖向变形,安装于试件跨中的两侧。

2.3 加载模具:见图 T 0853-1 所示。

2.4 标准养护室或可控温控湿的养护设备。

2.5 电子天平:量程不小于15kg,感量为0.1g;量程不小于4000g,感量为0.01g。

2.6 台秤:量程50kg,感量5g。

2.7 球形支座。

3 试件制备和养护

3.1 根据混合料粒径的大小,选择不同尺寸的试件尺寸:中梁,100mm×100mm×400mm,适用于细粒材料和中粒材料^①;大梁,150mm×150mm×550mm,适用于粗粒材料。

注^①:由于大梁试件的成型难度较大,在试验室不具备成型条件时,中梁试件的最大公称粒径可放宽到26.5mm。

3.2 为保证试验结果的可靠性和准确性,每组试件的数量要求为:无机结合料稳定细粒材料,应制备不少于9个试件;无机结合料稳定中粒材料,应制备不少于15个试件;无机结合料稳定粗粒材料,应制备不少于19个试件。

3.3 按照本规程 T 0844 方法制备试件。

3.4 按照本规程 T 0845 标准养生方法进行养生,水泥稳定类材料养生龄期为90d,石灰或粉煤灰稳定类材料养生龄期180d。

4 试验步骤

4.1 检查试验的机械设备是否正常,应着重检查试验系统的电力供应是否正常。计算机等控制系统的电源应备有延时电源,以防突然断电造成试验数据的丢失和对设备的损坏。选择合理的荷载传感器和位移(应变)传感器的量程,以确保测量结果精度的可靠性。

4.2 根据试验目的,编制有关的试验程序,并进行调试,可靠、稳定后方可进行正式试验。选择一个试件,检查荷载波形是否满足试验精度要求,位移(应变)信号接收是否正常。

4.3 按照本规程 T 0851 方法测定混合料的弯拉强度,作为动态弯拉回弹模量试验的破坏荷载 p 。

4.4 将已浸水24h的试件从水中取出,用软布吸去试件表面的水分,并称试件的质量。在试件中部量出其宽度和高度,精确至1mm。

4.5 在试件侧面(平行于试件成形时的压力方向)标出三分点位置。

4.6 将试件安放在试架上,荷载方向与试件成型时的压力方向一致,上下压头应位于试件三分点位置。

4.7 在试件中部的顶面中间安放位移传感器。

4.8 安放球形支座。

4.9 设定波形函数发生器,输入 Haversine 荷载波形,频率为 10Hz,无间歇时间,荷载级位一般设定为 5~6 级(一般为 0.1p、0.2p、0.3p、0.4p、0.5p、0.6p),每级荷载作用次数为 200 次。

动态荷载 P_t 的波形为 Haversine 波(半正矢波),在一个加载周期内其函数式为:

$$P_t = \frac{[1 - \cos(\omega t)] P_0 + P_c}{2} \quad (\text{T 0857-1})$$

式中: P_0 ——荷载级位(N);

P_c ——荷载初值(N),一般为 0.02p;

ω ——圆频率(rad/s);

t ——时间(s)。

4.10 将各传感器与数据采集仪相连接,校正并调零。

4.11 对试件施加 0.3p 荷载,预压 30s 后卸载。

4.12 荷载由低到高逐级加载。在每级荷载的最后 1s,采集连续 10 个荷载波形的最大荷载和最小荷载,以及相应的最大变形和最小变形。

5 计算

5.1 测量最后 10 次加载循环的平均荷载的振幅和平均变形的振幅。

$$P = P_{\max} - P_{\min} \quad (\text{T 0862-2})$$

$$l_0 = l_{\max} - l_{\min} \quad (\text{T 0862-3})$$

式中: P ——平均荷载的振幅(N);

l_0 ——平均变形的振幅(mm);

P_{\max} ——荷载波峰值(N);

P_{\min} ——荷载波谷值(N);

l_{\max} ——最大变形(mm);

l_{\min} ——最小变形(mm)。

实测荷载振幅与设定荷载振幅的误差应不超过 $\pm 5\%$ 。

5.2 采用二次曲线方法对荷载振幅与相应的变形振幅进行曲线拟合,如图 T 0862-2 所示。相关系数 R^2 应在 0.95 以上,否则需要重新试验。

二次曲线形式: $l_0 = a_1 P^2 + a_2 P + a_0$ (T 0862-4)

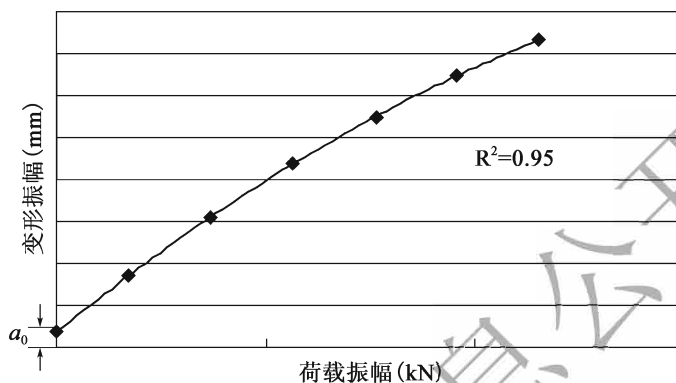


图 T 0862-2 荷载振幅与变形振幅的回归曲线

5.3 对曲线原点进行修正。当荷载振幅为零时,变形振幅也应为零。将测定的变形振幅减去回归曲线的常数 a_0 ,作为修正后的变形振幅。

5.4 按式(T 0862-5)计算各级荷载下的动态弯拉回弹模量。

$$E_f^d = \frac{23L^3 P}{108 \times b \times h^3 \times (l_0 - a_0)} \quad (\text{T 0862-5})$$

式中: E_f^d ——动态弯拉回弹模量(MPa);

P ——施加的各级平均荷载(N);

L ——试件跨径(mm);

l_0 ——平均变形的振幅(mm);

a_0 ——变形振幅修正值(mm);

b ——跨中断面的宽度(mm);

h ——跨中断面的高度(mm)。

6 结果整理

6.1 动态弯拉回弹模量用整数表示。

6.2 同一组试件试验中,采用3倍标准差方法剔除异常值。小梁异常值不超过1个,中梁异常值不超过2个,大梁异常值不超过3个。异常值数量超过上述规定的试验重做。

6.3 同一组试验的变异系数 C_v (%) 符合下列规定,方为有效试验:中梁, $C_v \leq 10\%$;大梁, $C_v \leq 15\%$ 。如不能保证变异系数小于上述规定,则还应按允许误差 10% 和 90% 概率重新计算增加试件数量,并另做新试验。

7 报告

报告应包括以下内容:

- (1) 集料的颗粒组成;
- (2) 水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量;
- (3) 无机结合料类型和剂量;
- (4) 最佳含水率和最大干密度及其确定方法;
- (5) 试件干密度或压实度;
- (6) 吸水量以及测回弹模量时的含水率;
- (7) 动态弯拉回弹模量,用整数表示;

(8) n 个试验结果的最小值和最大值、平均值 \bar{E}_f^d 、标准差 S 和变异系数 C_v (%) 和一定保证率下的代表值 $E_{f,r}^d$ ($E_{f,r}^d = \bar{E}_f^d - Z_\alpha S$),其中 Z_α 为标准正态分布表中随保证率而变的系数。

8 记录格式

本试验的记录格式见表 T 0857-1。

表 T 0857-1 无机结合料稳定材料动态弯拉回弹模量试验记录

工程名称 _____ 试件尺寸 _____
 路段范围 _____ 试验方法 _____
 材料名称 _____ 试样编号 _____
 最大粒径 _____

动态弯拉回弹模量试验记录(一)

设定荷载 振幅(kN)	周期	最小荷载(kN)	最大荷载(kN)	最小变形(mm)	最大变形(mm)	荷载振幅(kN)	变形振幅(mm)
		(1)	(2)	(3)	(4)	(5) = (2) - (1)	(6) = (4) - (3)
	1						
	2						
	3						
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
平均值							

动态弯拉回弹模量试验记录(二)

设定荷载 振幅(kN)	平均最小荷载 (kN)	平均最大荷载 (kN)	平均最小变形 (mm)	平均最大变形 (mm)	平均荷载振幅 (kN)	平均变形振幅 (mm)	回弹模量 E_d^d (MPa)
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5) = (2) - (1)	(6) = (4) - (3)	
$l_0 = a_1 P^2 + a_2 P + a_0$				相关系数			

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

实际道路中,路面结构承受的车轮运动荷载是连续半正弦波动态荷载。在静态模量试验中,荷载缓慢加载,时间较长,与路面结构承受车轮动载的受力状况存在一定差异,基于此,本次修订增加补动态弯拉回弹模量试验方法,以便试验人员根据试验目的选择使用。

T 0863—2024 无机结合料稳定材料拉伸试验方法

1 适用范围

本方法适用于测定无机结合料稳定材料的拉伸强度和拉伸模量。

2 仪器设备

2.1 材料试验机:能施加直接拉伸荷载的加载设备,加载速率可有效控制在 1mm/min 或 0.01MPa/min。

2.2 加载板:可采用硬质钢板或经处理过的高强度铝板,直径宜大于试件的直径 20mm 以上,厚度应不小于 20mm,分别粘贴在试件的底部和顶部,用来将荷载从试验机传递给试件。

2.3 数据测量及采集系统:采用计算机控制,能测量并记录试件在整个拉伸试验过程中所承受的轴向荷载和产生的轴向变形。位移传感器量程应大于 1mm,分辨率不大于 0.2 μ m,误差不大于 2.5 μ m。

2.4 标准养护室或可控温控湿的养护设备。

2.5 水槽:深度应大于试件高度 50mm。

2.6 天平:量程 4000g,感量 0.01g;量程 15kg,感量 0.1g。

2.7 机油。

2.8 球形支座。

2.9 游标卡尺。

2.10 试模:细粒材料、中粒材料,试模内径 100mm、壁厚 10mm、高应满足放入上下垫片后余 200mm;粗粒材料,试模内径 150mm、壁厚 10mm、高应满足放入上下垫片后余 300mm。

2.11 胶黏剂:改性丙烯酸酯胶黏剂或环氧胶。

3 试件制备和养护

3.1 按照本规程 T 0843 方法成型径高比为 1:2 的圆柱形试件,试件尺寸为:细粒材料、中粒材料,直径 \times 高度 = ϕ 100mm \times 200mm;粗粒材料,直径 \times 高度 = ϕ 150mm \times 300mm。

3.2 为保证试验结果的可靠性和准确性,每组试件的数量要求为:对于无机结合料稳定细粒材料、中粒材料,应制备不少于 9 个试件;对于无机结合料稳定粗粒材料,应制备不少于 15 个试件。

3.3 按照本规程 T 0845 标准养生方法进行养生,水泥稳定类材料养生龄期为 90d,石灰或粉煤灰稳定类材料养生龄期 180d。

3.4 正式试验前 1d,将试件从标准养生室取出,测量试件尺寸。在试件中部和距上下表面 1/3 试件高度的三个位置测定其直径,每个位置量测 2 次,每测一次后,将试件旋转 90°再测一次,然后计算 6 个直径测量值的平均值和标准差,允许标准差为 2.5mm,不满足时应舍弃该试件。对直径符合要求的试件,后续计算中直径取 6 个直径测量值的平均值,

精确至 0.1mm。

3.5 圆柱体试件的两个端面应用水泥净浆抹平。如果有净浆被钢板粘去,则重新用净浆抹平,并重复上述步骤。一个端面整平后,放置 4h 以上,然后将另一端面同样整平。整平应使加载板放在试件顶面后,在任一方向都不会翘动。试件整平后放置 8h 以上。

3.6 采用胶黏剂将加载板黏贴在试件的底部和顶部,饱水 24h,水面高出试件顶面约 25mm。

4 试验步骤

4.1 将饱水 24h 的试件从水中取出,用布擦干后放置在材料试验机上,将位移传感器安装于试件侧面中部,使其与试件端面垂直,沿圆周等间距安放 3 个(即每 2 个相距 120°)。调节位移传感器,使其测量范围可测量试件中部的拉伸变形。

4.2 位移传感器安装。

4.2.1 方法一:采用如图 T 0863-1 所示的方法进行安装。刚性环通过螺栓固定在圆柱体试件侧面,螺栓端部应为半球形。三个传感器应固定在其中一个刚性环上。测点应位于试件侧面中部三条偏移角度为 120° 的平行直线上,测点间距 L 不应小于集料最大粒径的 4 倍。试件顶面距离测点端部不应小于 15mm。

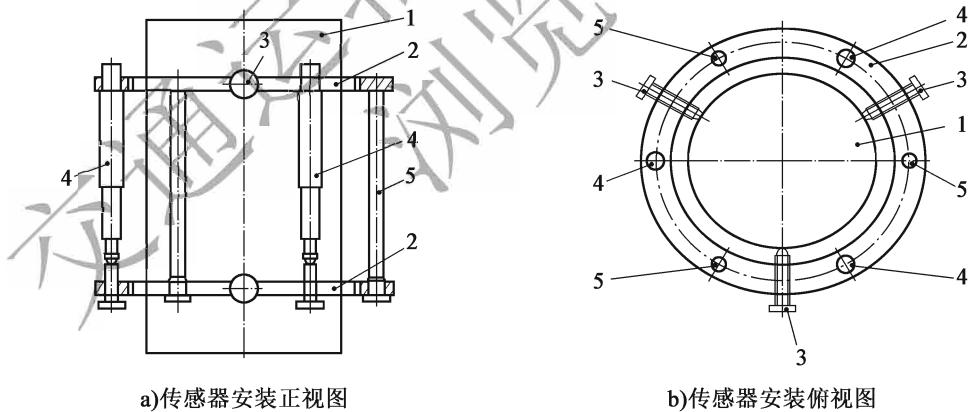


图 T 0863-1 传感器安装示意图

1-试件;2-刚性环;3-螺栓;4-传感器;5-可拆卸螺栓

4.2.2 方法二:在位于试件侧面中部三条偏移角度为 120° 的平行直线上,沿竖直方向上、下各黏贴一个钢帽,钢帽间距 L 不应小于集料最大粒径的 4 倍,在两个钢帽之间安装位移传感器。采用本方法时,应在正式试验前 1d,黏贴钢帽,饱水 24h,水面高出试件顶面约 25mm。

4.3 将材料试验机与上加载板连接,调节位移传感器并清零,施加试验荷载,加载速率为1mm/min 或 0.01MPa/min,直至试件破坏。

4.4 采用计算机记录试件在整个拉伸试验过程中所承受的轴向荷载和产生的轴向变形。

4.5 试件应变 ε 应取 3 个高精度位移传感器测得试件变形量的平均值计算得到。试验过程中应记录“荷载—应变”曲线,如图 T 0863-2 所示。取 0.3 倍最大荷载 $0.3F_t$ 及其对应的应变计算拉伸模量,当“荷载—应变”曲线起点不在 0 点位置或曲线起始有轻微震荡时,应修正曲线起点使 $(\varepsilon_{0.3}, 0.3F_t)$ 点与修正后的 $(0,0)$ 点连线在曲线上为直线。

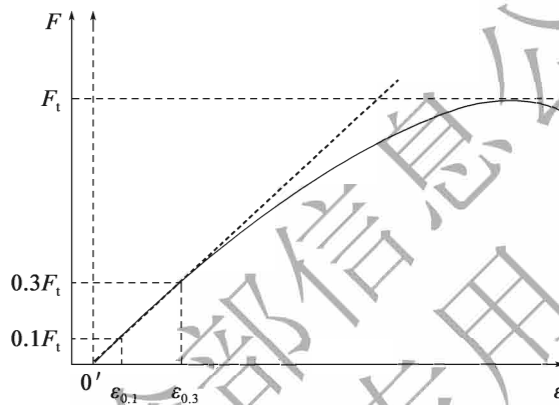


图 T 0863-2 “荷载—应变”曲线

5 计算

5.1 根据“荷载—应变”曲线得到拉伸试验的最大荷载,按式(T 0863-1)计算拉伸强度。

$$R_t = \frac{4F_t}{\pi \cdot D^2} \quad (\text{T 0863-1})$$

式中: R_t ——直接拉伸强度(MPa);

F_t ——最大荷载(N);

D ——试件直径(mm)。

5.2 根据“荷载—应变”曲线得到 0.3 倍最大荷载时应变,按式(T 0863-2)计算拉伸模量。

$$E_t = \frac{1.2F_t}{\pi \cdot D^2 \cdot \varepsilon'_{0.3}} \quad (\text{T 0863-2})$$

式中: E_t ——拉伸模量(MPa);

$\varepsilon'_{0.3}$ ——原点修正后的 $\varepsilon_{0.3}$, $\varepsilon_{0.3}$ 为加载达到 $0.3F_t$ 时的试件纵向应变, $\varepsilon_{0.3} = \Delta l/L$ 。

6 结果整理

6.1 拉伸强度保留至小数点后 2 位,拉伸模量用整数表示。

6.2 同一组试件试验中,应采用 3 倍标准差方法剔除异常值,对于无机结合料稳定细粒材料和中粒材料,异常值不超过 2 个,对于无机结合料稳定粗粒材料,异常值不超过 3 个,异常值数量超过上述规定的试验重做。

6.3 对于无机结合料稳定细粒材料和中粒材料,模量试验结果的变异系数不超过 10%;对于无机结合料稳定粗粒材料,模量试验结果的变异系数不超过 15%。如不能保证变异系数小于上述规定,则还应按允许误差 10% 和 90% 概率重新计算增加试件数量,并另做新试验。

7 报告

报告应包括以下内容:

- (1)集料的颗粒组成;
- (2)水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量;
- (3)无机结合料类型及剂量;
- (4)最佳含水率和最大干密度其确定方法;
- (5)试件干密度或压实度;
- (6)吸水量以及测拉伸模量时的含水率;
- (7)荷载加载模式;
- (8)拉伸强度,保留两位小数;直接拉伸模量,用整数表示;
- (9)若干个试验结果的最小值和最大值、平均值 \bar{E}_l 、标准差 S 和变异系数 $C_v(\%)$ 和一定保证率下的代表值 $E_{l,r}$ ($E_{l,r} = \bar{E}_l - Z_\alpha S$),其中 Z_α 为标准正态分布表中随保证率而变的系数。

条文说明

此前,国内研究无机结合料稳定材料拉伸性能时,主要采用间接拉伸(劈裂)试验和弯拉试验,没有直接拉伸试验方法。由于直接拉伸的受力模式更为清晰,法国等欧洲国家将拉伸强度和拉伸模量作为路面结构设计与材料性能评价的一个重要指标。本着积极吸收先进、成熟科技成果的原则,此次修订参考法标 NF P 98-230-1、NF P 98-232-2 增补了本试验方法。

受材料性质影响,无机结合料稳定材料的抗压强度大、拉伸强度小,这对于拉伸试验的加载速率、传感器精度以及试验操作等都提出了较高的要求。表 $\times \times$ 为不同水泥剂量下水泥稳定红土粒料 90d 龄期的拉伸试验、弯拉试验、劈裂试验、抗压试验的结果汇总。

从表 T 0863-1 中可以看出,抗压强度远远大于三种拉伸荷载模式下的拉伸强度。



图 T 0863-3 无机结合料稳定材料拉伸试验

表 T 0863-1 水泥稳定红土粒料 90d 龄期强度试验结果

水泥剂量(%)	拉伸强度(MPa)	弯拉强度(MPa)	劈裂强度(MPa)	抗压强度(MPa)
2.5	0.027	0.098	0.090	1.506
3	0.082	0.252	0.173	1.967
4	0.091	0.452	0.217	2.862
6	0.155	0.690	0.328	4.230

由于无机结合料稳定材料的刚性大、变形能力弱,从试验开始到试件拉断过程中,试件的总变形量较小,故需要使用高精度的位移传感器来量测试件变形,避免出现严重误差。同时,应尽量采用较慢的加载速率,保证试件不发生脆断。

经过对比发现,由于拉伸强度较小,采用位移控制模式得到的实测采集数据比荷载控制模式更为稳定。因此,在具备条件时,应尽量采用位移控制模式加载。

T 0864—2024 无机结合料稳定材料单轴压缩模量试验方法(侧面法)

1 适用范围

1.1 本方法适用于通过测量试件侧面的变形来测定无机结合料稳定材料的压缩模量。

2 仪器设备

2.1 伺服压力机:测量精度不应低于 $\pm 1\%$,加载速率由计算机控制,应能实现均匀连续地加载卸载,并能保持固定荷载,最大量程不小于100kN。

2.2 加载板:采用硬质钢板或高强度铝板,直径不小于试件直径,分别置于试件的底部和顶部。

2.3 高精度位移传感器:量程不应小于5mm,分辨率应能达到 $1\mu\text{m}$ 。位移传感器安装见图T 0863-1所示。刚性环通过螺栓固定在圆柱体试件侧面,螺栓端部应为半球形。三个传感器应固定在其中一个刚性环上。测点应位于试件侧面中部三条偏移角度为 120° 的平行直线上,测点间距 L 不应小于集料公称最大粒径的4倍。试件顶面距离测点端部不应小于20mm。

2.4 数据采集系统:采用计算机控制数据采集系统,应记录每隔0.01s荷载和试件轴向变形。

2.5 试件切割机:试件切割宜采用双面锯,能保证试件两个锯面平行时可采用单面锯。

2.6 游标卡尺。

3 试件制备和养护

3.1 按本规程T 0843成型圆柱体试件或现场钻取芯样。可采用两种试件规格:细粒材料、中粒材料,直径 \times 高度 $=\phi 100\text{mm}\times 150\text{mm}$;粗粒材料,直径 \times 高度 $=\phi 150\text{mm}\times 150\text{mm}$ 。

3.2 按本规程T 0845规定对试件进行标准养生或快速养生。

3.3 试件高度为 $150\pm 2\text{mm}$,对于高度超范围的试件采用切割机切割试件端面。端面平整度要求为沿任何直径方向沟纹高差为 $\pm 0.05\text{mm}$,试件上下端面与试件轴向应垂直,允许偏差为 $\pm 1^\circ$,否则应舍弃该试件。

3.4 在试件中部和距上下表面 $1/3$ 试件高度的三个位置测定其直径,每个位置量测2次,每测一次后,将试件旋转 90° 再测一次,然后计算六个直径测量值的平均值和标准差,允许标准差为 2.5mm ,不满足时应舍弃该试件。对直径符合要求的试件,后续计算中直径取六个直径测量值的平均值,准确至 0.1mm 。

3.5 试件上下两个端面应采用水泥净浆抹平。将试件直立桌面上,在上端面用早强水泥净浆薄涂一层后,在表面撒少量 $0.3\sim 0.6\text{mm}$ 的细砂,用直径大于试件的平面圆形钢板放在顶面,加压旋转圆钢板,使顶面齐平。边旋转边平移并迅速取下钢板。如果有净浆被钢板粘去,则重新用净浆抹平,并重复上述步骤。一个端面整平后,放置4h以上,然后按同样方法整平另一端面。

3.6 为保证试验结果的可靠性和准确性,每组试件的数量要求为:对于无机结合料稳定细粒材料、中粒材料,应制备不少于9个试件;对于无机结合料稳定粗粒材料,应制备不少于15个试件。

4 试验步骤

4.1 试件应浸水 24h,取出后擦干表面水称量,试件养生后与成型时的质量相差不应大于 2%,否则试件失效。试件从搬出养生室到试验完成的时间间隔应尽量短。

4.2 在试件顶面撒少量粒径为 0.3~0.6mm 的细砂,将加载板置于试件顶面,边按压边旋转,应使砂填补试件表面不平整处,并使多余的砂流出。在试件上下端面各放置一张直径略大于试件的聚四氟乙烯薄膜,将试件放置在加载架上对应加载板中心位置,应使试件中心与加载架中心对齐。

4.3 预压:压力机以 1mm/min 的速度连续均匀的加载与卸载,对试件进行 2 次预压试验,使加载板与试件表面紧密接触。预压荷载取材料相同龄期的无侧限抗压强度值。

4.4 压力机应以 1mm/min 的加载速率连续均匀地施加荷载,直至试件破坏。

4.5 试件应变 ε 应取三个高精度位移传感器测得试件变形量的平均值计算得到。试验过程中应记录“荷载—应变”曲线,如图 T 0863-2 所示。当“荷载—应变”曲线起点不在 0 点位置或曲线起始有轻微震荡时,应修正曲线起点使 $(\varepsilon_{0.3}, 0.3F_t)$ 点与修正后的 $(0, 0)$ 点连线在曲线上为直线。

5 计算

应根据“荷载—应变”曲线得到最大荷载和对应 0.3 倍最大荷载时压应变,按式(T 0864-1)计算单轴压缩模量。

$$E_{yc} = \frac{1.2F_t}{\pi \cdot D^2 \cdot \varepsilon'_{0.3}} \quad (\text{T 0864-1})$$

式中: E_{yc} ——单轴压缩模量(MPa);

F_t ——最大荷载(N);

D ——试件直径(mm);

$\varepsilon'_{0.3}$ ——原点修正后的 $\varepsilon_{0.3}$, $\varepsilon_{0.3}$ 为加载达到 $0.3F_t$ 时的试件纵向应变, $\varepsilon_{0.3} = \Delta l/L$ 。

6 结果整理

6.1 单轴压缩模量用整数表示。

6.2 同一组试件试验中,应采用 3 倍标准差方法剔除异常值,对于无机结合料稳定细粒材料和中粒材料,异常值不超过 2 个,对于无机结合料稳定粗粒材料,异常值不超过 3 个,异常值数量超过上述规定的试验重做。

6.3 对于无机结合料稳定细粒材料和中粒材料,模量试验结果的变异系数不超过10%;对于无机结合料稳定粗粒材料,模量试验结果的变异系数不超过15%。如不能保证变异系数小于上述规定,则还应按允许误差10%和90%概率重新计算增加试件数量,并另做新试验。

7 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1)集料的颗粒组成;
- (2)水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量;
- (3)无机结合料类型及剂量;
- (4)最佳含水率和最大干密度及其确定方法;
- (5)试件干密度或压实度;
- (6)吸水量以及测压缩模量时的含水率;
- (7)单轴压缩模量,用整数表示;
- (8)若干个试验结果的最小值和最大值、平均值 \bar{E}_{yc} 、标准差 S 和变异系数 $C_v(\%)$ 一定保证率下的代表值 $E_{yc,r}$ ($E_{yc,r} = \bar{E}_{ys} - Z_\alpha S$),其中 Z_α 为标准正态分布表中随保证率而变的系数。

条文说明

本试验方法参照《公路沥青路面设计规范》(JTG D50)及山东省交通科研所近年来的相关研究成果编制。

从试件搬出养生室到试验完成的试件间隔要尽量短,以免试件散失过多的水分。

本试验需要三次以上的平行试验,对于完整性不好或尺寸不合格的试件应作废,本方法给出了试件尺寸合格的判定标准。因此,必须成型足够的原始试件来确保有效试验试件的数目。

由于不同加载速率对试件破坏的最大荷载有影响,平行试验试件加载速率应尽可能相等,并在规定试件内使试件达到破坏,确保最大荷载的可比性。

高精度位移传感器安装过程中应配备一套调整两个刚性环之间的距离 l_0 的装置以方便试验操作。例如,可采用三个螺栓调整两个刚性环之间的距离,在试验过程中拧下螺栓。

数据处理过程中,如果荷载—应变曲线的起点不在0点位置,或曲线起始有轻微振荡,应对曲线起点进行修正。连接 $(\varepsilon_{0.1}, 0.1F_t)$ 点和 $(\varepsilon_{0.3}, 0.3F_t)$ 点并延长,与横坐标交点即为修正后的 $(0,0)$ 。

采用养生期180d的室内成型的 $150\text{mm} \times 150\text{mm} \times 550\text{mm}$ 的石灰粉煤灰稳定碎石大梁试件切割成尺寸为 $50\text{mm} \times 63.5\text{mm} \times 380\text{mm}$ 的小梁试件及钻取直径100mm高度150mm的圆柱体试件进行了动态加载弯拉弹性模量(10Hz)、线性加载弯拉弹性模量

(5kN/s)、线性加载单轴压缩模量(侧面法)(1mm/min)、动态压缩弹性模量(侧面法)(10Hz)、动态压缩弹性模量(粘贴法)(10Hz)、动态压缩弹性模量(顶面法)(10Hz)共6种弹性模量参数试验方法,结果对比如图 T 0864-1 所示。根据图 T 0864-1 中试验结果,动态加载弯拉弹性模量(10Hz)、线性加载弯拉弹性模量(5kN/s)、线性加载单轴压缩模量(侧面法)(1mm/min)基本一致,略小于动态压缩弹性模量(侧面法)(10Hz)和动态压缩弹性模量(粘贴法)(10Hz),较顶面法高1个数量级。

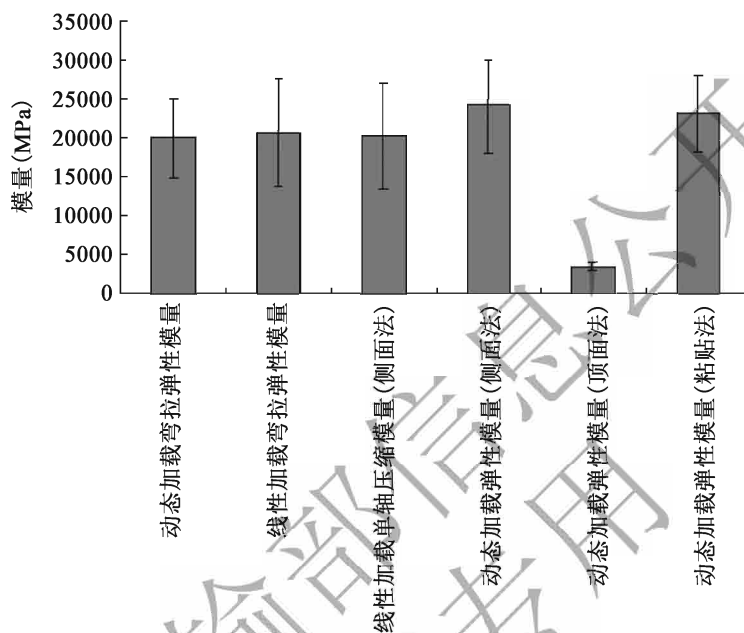


图 T 0864-1 不同试验方法平均值及方差

T 0854—2024 无机结合料稳定材料干缩试验方法

1 适用范围

本方法适用于测定无机结合料稳定材料的干缩系数。

2 仪器设备

2.1 收缩仪(图 T 0854-1):两端设计为装高精度位移传感器,中间能放置不同尺寸的试件。

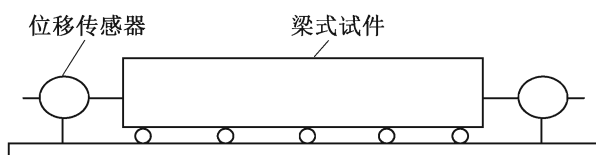


图 T 0854-1 干缩试验装置

2.2 数据采集系统(图 T 0854-2):包括位移传感器和数据采集仪,位移传感器精度为不大于 $0.1\mu\text{m}$ 。

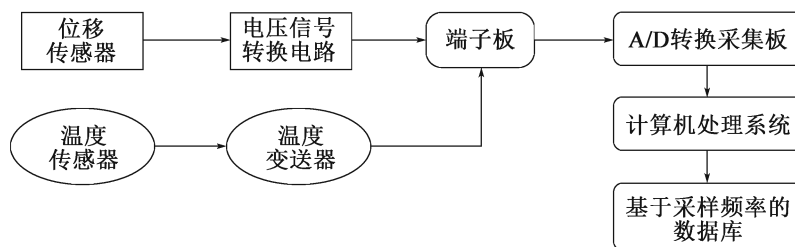


图 T 0854-2 温缩试验采集系统示意图

2.3 干缩室(箱):室(箱)内控温度为 $20^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$,相对湿度为 $60\% \pm 5\%$ 。室(箱)内配有温度、湿度自动记录仪,记录温度、湿度变化。置于恒温室中的干缩箱内须放干燥剂用于除湿。

2.4 支脚:采用薄的玻璃片,如载玻片。

2.5 玻璃棒:若干,长度应大于试件宽度 10mm 。

2.6 电子天平:量程不小于 4000g ,感量 0.01g ;量程不小于 15kg ,感量 0.1g 。

2.7 游标卡尺:分度 0.01mm 。

2.8 502 胶。

3 试件制备和养护

3.1 根据混合料粒径的大小,选择不同尺寸的试件:小梁, $50\text{mm} \times 50\text{mm} \times 200\text{mm}$,适用于细粒材料;中梁, $100\text{mm} \times 100\text{mm} \times 400\text{mm}$,适用于中粒材料^①;大梁, $150\text{mm} \times 150\text{mm} \times 550\text{mm}$,适用于粗粒材料。

注①:由于大梁试件的成型难度较大,当试验室不具备成型条件时,中梁试件的最大公称粒径可放宽到 26.5mm 。

3.2 为保证试验结果的可靠性和准确性,每组试件的数量要求为:同一配比的混合料 6 个试件为一组,3 个试件用于测定材料的收缩变形,另外 3 个试件用于测量材料的干缩失水率。

3.3 按照本规程 T 0844 方法制备试件。

3.4 按照本规程 T 0845 标准养生方法进行养生,一般龄期为 7d。养生龄期的最后 1d,试件饱水 24h。

4 试验步骤

4.1 成型后的试件在标准温度与湿度下养生后,将饱水后的试件表面水擦干。并用游标卡尺测量试件的初始长度,长度测量应选取 3 个不同位置各测量 1 次,取 3 次测量的平均值。试件表面无明显水迹后称取其初始质量 m_0 。

4.2 取出试件,将试件长轴端磨平并在端面上使用 502 胶粘结有机玻璃片,待 502 胶凝结后将位移传感器夹具固定在收缩仪上,在收缩仪上安放涂有润滑剂的玻璃棒,以试件在收缩时减少与收缩仪的摩擦。

4.3 收缩仪连同试件一起放入干缩室。

4.4 从移入干缩室的时间起计算,在试验开始后的第 2h→6h→12h→24h→48h→72h→96h→120h→144h→168h 分别称取其质量 m_i ,并采集其干缩位移变形 δ_i 。

4.5 在干缩观测结束后,将标准试件放到烘箱内烘干至恒重 m_p 。

5 计算

按式(T 0854-1) ~ 式(0854-4)进行计算。

$$\text{失水率: } w_i = (m_i - m_{i+1}) / m_p \quad (\text{T 0854-1})$$

$$\text{干缩应变: } \varepsilon_i = \delta_i / l \quad (\text{T 0854-2})$$

$$\text{干缩系数: } \alpha_{di} = \varepsilon_i / w_i \quad (\text{T 0854-3})$$

$$\text{总干缩系数: } \alpha_d = \frac{\sum \varepsilon_i}{\sum w_i} \quad (\text{T 0854-4})$$

式中: w_i ——第 i 次失水率(%);

δ_i ——第 i 次干缩位移变形(mm);

ε_i ——第 i 次干缩应变($\mu\varepsilon$);

α_{di} ——第 i 次干缩系数($\mu\varepsilon/\%$);

m_i ——第 i 次标准试件称量质量(g);

l ——标准试件的长度(mm);

m_p ——标准试件烘干后恒重(g)。

6 结果整理

6.1 干缩系数保留 4 位有效数字。

6.2 当 3 个试件的极差与 3 个试件的平均值的比值不超过 30% 时,为有效试验,取平均值作为这种混合料的失水率和干缩系数;否则重新进行试验。

7 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1) 集料的颗粒组成;
- (2) 水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量;
- (3) 无机结合料类型和剂量;
- (4) 最佳含水率和最大干密度及其确定方法;
- (5) 试件干密度或压实度;
- (6) 环境温度和湿度;
- (7) 不同时间段试件的平均失水率;
- (8) 不同时间段试件的平均干缩率;
- (9) 要说明的其他内容。

8 记录格式

本试验的记录格式见表 T 0854-1。

表 T 0854-1 无机结合料干缩试验记录表

工程名称 _____ 试件标准长度 _____
 路段范围 _____ 试件标准质量 _____
 材料名称 _____ 试样编号 _____
 最大粒径 _____

时间 (h)	试件质量 (g)	失水率 (%)	干缩应变 ($\mu\varepsilon$)	干缩系数 ($\mu\varepsilon/\%$)	总干缩系数 ($\mu\varepsilon/\%$)
2					
6					
12					
24					
48					
72					
96					
120					
144					
168					

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

在试件成型过程中应注意插捣均匀,确保试件不出现明显离析,试件之间外观差别较小;测量含水率的标准试件应具有代表性,条件许可的情况下,可考虑增加标准试件的个数,以减少试验误差。

试件养生时,养生龄期一般为7d,养生龄期最后1d,试件饱水24h,对于二灰稳定类材料,由于其强度增长较慢,养生龄期可根据实际需要延长至14d,养生龄期最后1d,试件饱水24h。

T 0855—2024 无机结合料稳定材料温缩试验方法

1 适用范围

本方法适用于测定无机结合料稳定材料的温缩系数。

2 仪器设备

2.1 游标卡尺。

2.2 高低温交变试验箱:可控制升降温速率和具有保温功能、保湿功能,具有可编程控制降温功能。箱内控温精度为 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$,控湿精度为 $\pm 2.5\%$ 。

2.3 传感器法

2.3.1 数据采集系统:包括位移传感器和数据采集仪,位移传感器精度应不大于 $0.1\mu\text{m}$ 。位移传感器采集系统如图 T 0854-2 所示。

2.3.2 收缩仪:收缩仪宜为殷钢制,否则要安装标准块,标定收缩仪在温度收缩下的变形。

2.3.3 支脚:采用薄的有机玻璃片,如载波片。

2.3.4 光滑玻璃棒。

2.4 应变片法

2.4.1 静态电阻应变仪:具有相对固定的灵敏系数;提供应变信号采集和记录。

2.4.2 应变片:阻值为 120Ω ,标距为 100mm 的箔式电阻应变片。

2.4.3 应变胶:502 胶。

2.4.4 手持式电动砂轮磨光机,粗砂纸、细砂纸。

2.4.5 电烙铁、焊锡、连接导线、细塑料套管、胶布。

2.4.6 温度补偿标准件:采用陶瓷材质的片状或块状材料。

3 试件制备和养护

3.1 根据混合料粒径的大小,选择不同尺寸的试件:小梁, $50\text{mm} \times 50\text{mm} \times 200\text{mm}$,适用于细粒材料;中梁, $100\text{mm} \times 100\text{mm} \times 400\text{mm}$,适用于中粒材料^①;大梁, $150\text{mm} \times 150\text{mm} \times 550\text{mm}$,适用于粗粒材料。

注①:由于大梁试件的成型难度较大,在试验室不具备成型条件时,中梁试件的最大公称粒径可放宽到 26.5mm 。

3.2 为保证试验结果的可靠性和准确性,每组试件的数量要求为:同一配比的混合料 3 个试件为一组,测定材料的收缩变形。

3.3 按照本规程 T 0844 方法制备试件。

3.4 按照本规程 T 0845 标准养生方法进行养生,一般龄期为 7d。养生龄期的最后 1d,试件饱水 24h。

3.5 温缩试验的温度确定需根据材料所在环境的温度要求和试验目的确定。可采用的温度范围是 $-25 \sim 60^\circ\text{C}$ 。

4 试验步骤

4.1 传感器法

4.1.1 养生结束后,将试件放入 $105^\circ\text{C} \pm 1^\circ\text{C}$ 的烘箱中烘 $10 \sim 12\text{h}$ 至恒重。烘干后将试件放到干燥通风处至常温。

4.1.2 试验前用游标卡尺测量试件的初始长度,长度测量应选取 3 个不同位置各测量 1 次,取 3 次测量的平均值。

4.1.3 在收缩仪的底面上涂有润滑剂的玻璃棒。

4.1.4 对试件的端部进行打磨处理或直接在端部贴上支脚(薄的玻璃片)。

4.1.5 将试件的光面朝下,安放到收缩仪上,装置位移传感器。

4.1.6 设定高低温交变湿热试验箱的控温程序,包括温缩试验的温度以及降温速率($0.5^{\circ}\text{C}/\text{min}$)、保温时间(3h)。

4.1.7 将试件放入高低温交变试验箱中,启动数据采集程序,采集频率为5min。

4.1.8 试验从高温开始,逐级降温,并测定试件相应的收缩量。每个试件一般测定5~6个温度级别,每个级别的温度差一般为 10°C 。按照降温速率的要求,当温度降到设定的级位时,保温3h。

4.2 应变片法

4.2.1 将达到龄期的试件放入温度为 $105^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 的烘箱中烘10~12h至恒重。

4.2.2 试件表面处理

1 对于表面较平整且相对较致密的试件,可在试件两侧面表面中心位置比应变片面积稍大的范围内用砂纸磨平或用电动砂轮轻轻磨平,并用电风吹掉表面浮灰。

2 对于表面粗糙的试件来说,在烘干前应在两个对应侧面上预定的贴片区用相应的结合料浆(水泥稳定类用水泥浆,二灰稳定类用二灰浆)涂抹一层,试件烘干后需要对涂层进行打磨,打磨至涂层能够填充试件表面的孔隙或坑槽,但不得独立成层。

4.2.3 粘贴应变片

(1)用铅笔和直尺画出试件两侧的长和宽方向的中轴线,供贴应变片参照。取出两个电阻应变片,分别在底面涂上应变胶,并立即粘于试件两侧表面,压上聚四氟乙烯薄膜,并排去应变片与试件之间的气泡,应变片在长和宽两个方向上均应位于试件中轴线上。

(2)温度补偿片表面平整,不需要表面处理。应变片粘贴方法同上,一组待测试件共用一个温度补偿标准件。

4.2.4 电线连接

应变片粘贴完毕且应变胶固化后可连线。试件上的两个电阻应变片采用单臂串联的方法(图T 0855-1)。为防止应变片相邻两引线接触短路,宜在引线端部套上细的塑料导管。并把端部引线用胶布固定在试件上。连线时各导线的端头用电烙铁焊接。

温度补偿片上的两个应变片采用相同的连接方法。当所有试件和温度补偿片上的应变片连接完毕后,分别将各自的引线接入静态应变仪。电线和应变片的连接方式参考应变仪的说明书。

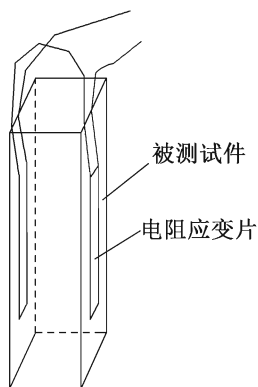


图 T 0855-1 应变片粘贴

4.2.5 高低温交变试验箱温度变化的设定同传感器法。

4.2.6 将连接好的试件和温度补偿片一同放入最高温度已经设定好的高低温交变环境箱中,试件可横向卧式放置,底面最好垫置可滚动的光圆钢筋。也可将试件竖向放置,关好箱门。启动环境温度控制程序,平衡应变仪各测试通道,开始读数并记录应变值。

4.2.7 人工读数应在恒温段的最后 5min 内完成。采用计算机控制自动读数时,应与试验箱控温程序相协调。

5 计算

5.1 传感器法

温缩应变:

$$\varepsilon_i = \delta_i / l \quad (\text{T 0855-1})$$

温缩系数:

$$\alpha_{ti} = \frac{\varepsilon_i}{T_i - T_{i+1}} \quad (\text{T 0855-2})$$

总温缩系数:

$$\alpha_t = \frac{\sum \varepsilon_i}{T_n - T_1} \quad (\text{T 0855-3})$$

式中: δ_i ——第 i 个温度下的温缩位移变形 (mm);

l ——试件的初始长度 (mm);

- T_i ——温度控制程序设定的第 i 个温度区间(℃);
 T_1 ——温度控制程序设定的第 1 个温度区间(℃);
 T_n ——温度控制程序设定的最后 1 个温度区间(℃);
 ε_i ——第 i 个温度下的平均收缩应变($\mu\varepsilon$);
 α_{ti} ——第 i 个温度区间单位温度变化下材料的温缩系数($\mu\varepsilon/^\circ\text{C}$);
 α_t ——总温缩系数。

5.2 应变片法

温缩系数:

$$\alpha_{ti} = \frac{\varepsilon_i}{T_i - T_{i+1}} + \beta_{si} \quad (\text{T 0855-4})$$

总温缩系数:

$$\alpha_t = \frac{\sum \varepsilon_i}{T_n - T_1} + \beta_s \quad (\text{T 0855-5})$$

式中: β_{si} ——为温度补偿标准件在第 i 个温度区间的线膨胀系数。

6 结果整理

6.1 温缩系数保留 4 位有效数字。

6.2 每种混合料进行 3 个样本的试验,当 3 个试件的极差与 3 个试件的平均值的比值不超过 30% 时,为有效试验,取平均值作为这种混合料的温度收缩系数,否则重新进行试验。

7 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1) 集料的颗粒组成;
- (2) 水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量;
- (3) 无机结合料类型和剂量;
- (4) 最佳含水率和最大干密度及其确定方法;
- (5) 试件干密度或压实度;
- (6) 环境温度和湿度;
- (7) 试件平均温度收缩系数;
- (8) 要说明的其他内容。

8 记录

本试验的记录格式见表 T 0855-1。

表 T 0855-1 无机结合料温度收缩试验记录表

工程名称 _____ 试件标准长度 _____
 路段范围 _____ 试件标准质量 _____
 材料名称 _____ 试 样 编 号 _____
 最大粒径 _____

温度级别 ($^{\circ}\text{C}$)	记录时间 (min)	温缩位移变形 (mm)	温缩应变 ($\mu\epsilon$)	温缩系数 ($\mu\epsilon/^{\circ}\text{C}$)	总温缩系数 ($\mu\epsilon/^{\circ}\text{C}$)

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

测定无机结合料稳定材料的温度收缩系数一般需要在含水率不变(干燥)情况下进行。如在非控湿条件下,测定温度和失水的共同收缩,测试方法同干燥情况,但同时需要增加试件测试试件的失水率,将失水收缩系数计入。

试件养生时,养生龄期一般为 7d,养生龄期最后 1d,试件饱水 24h,对于二灰稳定类材料,由于其强度增长较慢,养生龄期可根据实际需要延长至 14d,养生龄期最后 1d,试件饱水 24h。

传感器法可采用 LVDT 位移传感器测量试件的收缩变形,将室内成型的梁式试件放置在收缩仪上,在收缩仪的两端安置 LVDT 位移传感器,当温度变化时,试件的整体收缩会引起传感器的响应,并通过传感器数据采集系统自动记录应变值。应变片法是用电阻应变片测量试件的收缩变形。电阻应变片法的原理是将电阻应变片粘贴在被测试件的表面上,当试件受力变形时,金属电阻丝承受拉伸或压缩变形的同时,电阻也将发生变化。在一定的应变范围内,电阻丝的电导率与应变成正比。在测试温度发生变化后,应变片电阻丝的电导率也随温度变化而改变。若不加处理,测得的应变将包含温度变化的影响。不能真实反应构件因受载荷引起的应变。

传感器法的金属基座应同试件一起放入高低温交变试验箱,金属基座必须采用温度收缩系数小的材料,需要用殷钢特制,或者采用预知变形的材料制作。如果材料的温缩应变不明确,就应采用温缩变形小的温度补偿片对收缩仪进行标定。应变片法温度补偿的目的是要测试应变片电阻因温度引起的误差。

温度补偿片一般采用陶瓷片,由于种类繁多,且对试验结果有重要影响,宜统一选用人工合成无机硅酸盐材料,其热膨胀系数比无机结合料稳定类基层材料得收缩系数小一个数量级,可满足要求。

应变片法的操作相对比较复杂,对试样结果影响的因素较多,为了使各种影响最小化,需要对其使用的材料进行统一。电阻应变片统一采用箔式应变片,温度补偿片统一用人工合成的无机硅酸盐材料的补偿片,应变胶粘剂统一采用 502 胶,连接电缆线采用屏蔽线。

应变片法中,为了提高测试的精度,通常在补偿片和试件上分别用两个电阻应变片串联使用。

应变片法中,试件的表面处理过程中,最为理想的状况是水泥仅仅用来填充表面的凹陷,而不单独形成一层。因此处理过的表面也应打磨至能够看到露出的粗骨料。

应变片的粘贴是应变测量中非常关键的步骤之一,这一工作的好坏,直接影响胶的粘接质量,乃至测量精度,如果贴片不严格,技术不熟练,即使使用最好的应变片也无济于事。应变片应沿长度方向粘贴在试件表面的正中部,粘贴过程中,在应变片粘贴范围内越薄越好,注意不要让应变片的两个引出接线胶粘在一起,以免短路。应变片粘贴完成后,为防止试件搬动过程中由于电线的带动而扯断应变片的引线,需要用细绳或细铁丝将电线牢固的捆绑在试件表面。

应变片的引线产生的热输出是导致测量不稳定的重要原因,导线应力求在种类、规格、长度和引线路径上一致。因此应将相同导线拉齐绑扎成束,沿干燥、温度较恒定的路径引至恒温箱中,之后再用电烙铁连接。

另外为了保证测试精度,应变片法测试过程中还需注意以下几点:应保证所有连线牢固可靠,一般采用焊锡焊牢。为了提高确定精度系统应预热 30 分钟。系统必须接地,如果系统接地不好,将会产生一定的漂移,稳定度也将受到影响。每通道各测点所有电阻应变片的对外接线均应尽量短,长度也应相等。应避免将仪器置于强电场中。静态应变仪必须放在合适的位置上使用,切勿将其倾斜或倒置使用。输入、输出双绞线应尽量避免靠近电力线、变压器及其他干扰源。

T 0856—2009 无机结合料稳定材料疲劳试验方法(A 法)

1 适用范围

本方法适用于采用三分点加载的方法进行无机结合料稳定材料在单纯受弯状态下的疲劳试验。

2 仪器设备及相关参数

2.1 试验机:即应力控制系统,要求应能施加一定频率范围、荷载持续时间及不同大小的应力,可用能产生需要波形的电动液压试验机,要求精度准确到 5N。应保证试验机能够施加稳定动态荷载。施加的荷载波形如图 T 0856-1 所示。

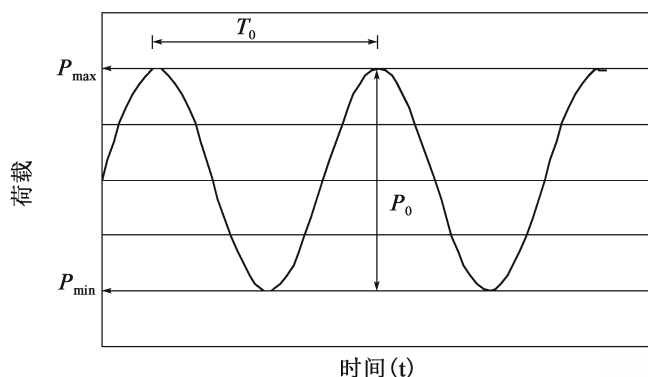


图 T 0856-1 疲劳试验荷载曲线示意图

P_{max} -最大荷载(N); P_{min} -最小荷载(N); $P_{min} = 0.02 \times P_{max}$; P_0 -荷载振幅(N), $P_0 = P_{max} - P_{min}$; T_0 -荷载周期, $T_0 = 1/f$, f 为荷载频率,标准频率为10Hz。

2.2 数据采集系统:包括荷载传感器,位移传感器。荷载计数器以及数据采集仪。位移传感器用于测量跨中竖向变形,安装于试件跨中的两侧。

2.3 加载模具:见图 T 0851-1。

2.4 标准养护室或可控温控湿的养护设备。

2.5 电子天平:量程不小于15kg,感量0.1g;量程不小于4000g,感量0.01g。

3 试件制备和养护

3.1 试验采用梁式试件,根据混合料粒径的大小,选择不同尺寸的试件:小梁,50mm × 50mm × 200mm,适用于细粒材料;中梁,100mm × 100mm × 400mm,适用于中粒材料^①;大梁,150mm × 150mm × 550mm,适用于粗粒材料。

注^①:由于大梁试件的成型难度较大,在实验室不具备成型条件时,中梁试件的最大公称粒径可放宽到26.5mm。

3.2 对于一种应力水平或应力强度比水平下,试验的样本量不宜小于:小梁6根,中梁9根,大梁13根。为评价某种混合料的疲劳性能,得到相关的疲劳寿命曲线,应至少进行4个应力水平或应力强度比水平的试验。试验应准备足够的试件数目,并考虑一定量的备用件(不少于10%)。按照本规程 T 0844 方法制备试件。

3.3 对于水泥稳定类材料,宜进行90d龄期的疲劳试验;对于石灰或粉煤灰稳定类材料,宜进行180d龄期的疲劳试验^①。

注^①:由于疲劳试验的周期比较长,试件的成型准备应考虑疲劳试验时试件的实际龄期,同一组试验的龄期误差不宜超过±3d。

3.4 按照本规程 T 0845 标准养生方法进行养生。养生龄期的最后 1d, 试件饱水 24h。试件饱水时水面应高于试件顶面约 25mm。在饱水前, 应再次称试件的质量。

3.5 饱水后, 将试件表面水擦干, 重新测量试件的质量和几何尺寸; 然后用油笔在试件的三分点位置作出标记, 以便下步试验时准确放置夹具。

4 试验步骤

4.1 检查试验的机械设备是否正常。由于疲劳试验的周期比较长, 应着重检查试验系统的电力供应是否正常。计算机等控制系统的电源应备有延时电源, 以防突然断电造成试验数据的丢失和对设备的损坏。选择合适的荷载传感器和位移(应变)传感器的量程, 以确保测量结果精度的可靠性。

4.2 根据试验目的, 编制有关的疲劳试验程序, 并进行调试, 可靠、稳定后方可进行正式试验。选择一个试件, 检查荷载波形是否满足试验精度要求, 位移(应变)信号接收是否正常。由于疲劳试验中试件的破坏存在偶然性, 为了保护试验设备, 疲劳程序中应设定相关的终止试验的保护程序。

4.3 首先进行梁式试件的弯拉强度测定, 以便确定疲劳试验的荷载水平。

4.4 根据疲劳试验要求, 取 4~6 ($K = \sigma/S$) 个应力比(对于无机结合料, 推荐应力强度比范围在 0.5~0.85 内)。

4.5 将试件安放在疲劳试验的模具上。注意疲劳试验的荷载方向应与试件成型时的压力方向平行一致。

4.6 预压: 在施加正式试验荷载前, 应取 0.2 倍应力强度比水平的荷载进行预压 2min, 以减少接触不良造成的试验偏差。

4.7 施加荷载为连续的 Haversine 波, 荷载标准频率为 10Hz。

4.8 试验终止条件为试件断裂。

4.9 在疲劳试验过程中, 有些试件的试验时间较长, 试件产生风干。为此, 需要用湿毛巾或塑料布覆盖, 保持其湿润。

4.10 试验过程中, 应时刻监测荷载波形和试件的响应变形波形。

4.11 试验过程中数据的采集内容有:荷载重复作用次数(即疲劳寿命),按对数级数规律采集一定荷载作用次数下的试件变形响应参数,及相应的滞回曲线。滞回曲线的采集应连续采集 10 个周期的数据,然后进行平均,作为该时刻试件的代表滞回曲线。

5 计算

将所有有效的疲劳试验数据按式(T 0856-1)、(T 0856-2)回归计算疲劳方程:

$$\lg(N) = a + b(\sigma/S) \quad (\text{T 0856-1})$$

$$\lg(N) = a' + b'\lg(\sigma) \quad (\text{T 0856-2})$$

式中: N ——荷载作用次数(次);

σ ——应力(MPa);

σ/S ——应力强度比;

S ——梁式试件的弯拉强度(MPa);

a 、 b 、 a' 、 b' ——回归系数。

6 结果整理

疲劳试验的疲劳方程的相关系数不宜小于 50%。

7 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1) 集料的颗粒组成;
- (2) 水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量;
- (3) 无机结合料类型和剂量;
- (4) 最佳含水率和最大干密度及其确定方法;
- (5) 试件干密度或压实度;
- (6) 试验设备;
- (7) 荷载频率、荷载级位;
- (8) 疲劳方程及相关系数。

8 记录

本试验的记录格式见表 T 0856-1。

表 T 0856-1 无机结合料稳定材料疲劳方程试验记录

工程名称 _____ 试件尺寸 _____
 荷载频率 _____ 材料名称 _____
 试样编号 _____

应力水平 (MPa)	应力强度比	疲劳寿命 (次)	平均寿命 (次)

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

无机结合料稳定材料疲劳试验的数据处理方法:

本规程中无机结合料稳定材料的弯曲疲劳试验结果采用单对数方程进行回归,应力强度比与疲劳寿命的对数值之间存在一元线性相关关系,疲劳方程的形式如式(T 0856-1)。

无机结合料稳定材料的弯曲疲劳试验数据采用附录 B 中介绍的一元线性回归分析的方法进行处理,由此可得到 50% 保证率下的疲劳方程。统计分析中样本总体的构成有两种方法,一种是将所有试件的弯曲疲劳试验数据作为总体;另一种是将同一个应力强度比下所测试件的疲劳寿命取均值后作为总体,下面通过具体的例子进行详细介绍。

【算例】

表 T 0856-2 为某种无机结合料稳定材料的弯曲疲劳试验结果。要求计算其疲劳方程并进行显著性分析,同时计算保证率为 99%、95%、90% 下的疲劳方程。

表 T 0856-2 某无机结合料稳定材料弯曲疲劳试验数据

应力强度比 σ/S	lgN												
	0.74	3.57	4.33	4.85	4.87	5.19	5.40	5.74	5.81	6.31	6.33	6.29	6.44
0.79	3.00	3.14	3.20	3.36	4.37	5.18	5.54	5.53	5.65	5.72	5.94	6.44	6.78
0.83	1.90	2.30	2.95	4.00	4.11	4.20	4.49	4.51	4.57	5.89			
0.87	1.48	2.30	2.60	3.16	3.48	3.93	4.16	5.79					
0.92	1.60	1.90	2.04	3.69	3.83	3.99	4.34						

【方法一】

将所有试件的弯曲疲劳试验数据作为一个总体进行一元线性回归分析,见表 T 0856-3。将应力强度比(σ/S)作为自变量 x ,荷载作用次数(疲劳寿命)的对数值($\lg N$)作为因变量 y ,此时总体的样本量为 51,由表 T 0855-4 所列 (x_i, y_i) 数据进行回归分析。

表 T 0856-3 总体数据表 (样本量 $n = 51$)

x_i	y_i	x_i	y_i	x_i	y_i	x_i	y_i	x_i	y_i
0.74	3.5694	0.79	3.0000	0.83	1.9031	0.87	1.4771	0.92	1.6021
0.74	4.3345	0.79	3.1367	0.83	2.3010	0.87	2.3010	0.92	1.9031
0.74	4.8455	0.79	3.1959	0.83	2.9542	0.87	2.6021	0.92	2.0414
0.74	4.8680	0.79	3.3636	0.83	3.9952	0.87	3.1553	0.92	3.6920
0.74	5.1905	0.79	4.3746	0.83	4.1055	0.87	3.4771	0.92	3.8306
0.74	5.3968	0.79	5.1769	0.83	4.2041	0.87	3.9289	0.92	3.9943
0.74	5.7425	0.79	5.5392	0.83	4.4866	0.87	4.1578	0.92	4.3367
0.74	5.8114	0.79	5.5291	0.83	4.5128	0.87	5.7931		
0.74	6.3079	0.79	5.6541	0.83	4.5682				
0.74	6.3349	0.79	5.7177	0.83	5.8852				
0.74	6.2941	0.79	5.9436						
0.74	6.4428	0.79	6.4372						
0.74	6.7418	0.79	6.7782						

(1) 回归疲劳方程

根据附录 B 计算一元线性回归分析中用到的相关统计参数 (\bar{x} 、 \bar{y} 、 l_{xx} 、 l_{xy} 、 l_{yy}) 和回归系数 (a 、 b)，列于表 T 0856-4 中。

表 T 0856-4 统计参数和回归系数计算表

\bar{x}	\bar{y}	l_{xx}	l_{xy}	l_{yy}	b	a
0.83	4.37	0.1875	-2.7866	108.5631	-14.86	16.71

由表中数据可得到 50% 保证率下的疲劳方程为：

$$\lg N = 16.71 - 14.86(\sigma/S) \quad (\text{T 0856-3})$$

(2) 线性回归效果检验

根据附录 B 检验线性回归的效果，各统计参数见表 T 0855-5。

表 T 0856-5 线性回归效果检验

偏离	平方和	自由度	标准偏差	统计量 F	置信限 $F_\alpha(1, 49)$		
					$\alpha = 0.01$	$\alpha = 0.05$	$\alpha = 0.1$
回归	41.4148	1		30.2215	7.2065		
剩余	67.1483	49	1.1706				
总和	108.5631	50			高度显著		

由表中可看出此线性回归效果高度显著。

(3) 计算不同保证率下的疲劳方程

根据附录 B 计算不同保证率下的疲劳方程。

对于 $n - 2 = 49$ ，查 t 分布表可得

保证率为 99% 时， $\lambda = 2.680$ ， $\Delta = 3.1372$

保证率为 95% 时, $\lambda = 2.009, \Delta = 2.3517$

保证率为 90% 时, $\lambda = 1.677, \Delta = 1.9631$

对于疲劳试验而言, 置信区间取下限时为不利情况, 因此不同保证率下的疲劳方程为:

①99% 保证率下的疲劳方程

$$\lg N = 16.71 - 14.86\sigma/S - 3.1372 = 13.5728 - 14.86\sigma/S \quad (\text{T 0856-4})$$

②95% 保证率下的疲劳方程

$$\lg N = 16.71 - 14.86\sigma/S - 2.3517 = 14.3583 - 14.86\sigma/S \quad (\text{T 0856-5})$$

③90% 保证率下的疲劳方程

$$\lg N = 16.71 - 14.86\sigma/S - 1.9631 = 14.7469 - 14.86\sigma/S \quad (\text{T 0856-6})$$

【方法二】

将同一个应力强度比下所测试件的疲劳寿命取均值后作为一个总体进行一元线性回归分析, 见表 T 0856-7。将应力强度比 (σ/S) 作为自变量 x , 荷载作用次数 (疲劳寿命) 的对数值 ($\lg N$) 作为因变量 y , 此时总体的样本量为 5, 由表 T 0856-6 所列 (x_i, y_i) 数据进行回归分析。

表 T 0856-6 总体数据表 (样本量 $n=5$)

x_i	y_i
0.74	5.53
0.79	4.91
0.83	3.89
0.87	3.36
0.92	3.06

(1) 回归疲劳方程

根据附录 B 计算一元线性回归分析中用到的相关统计参数 ($\bar{x}, \bar{y}, l_{xx}, l_{xy}, l_{yy}$) 和回归系数 (a, b), 列于表 T 0856-7 中。

表 T 0856-7 统计参数和回归系数计算表

\bar{x}	\bar{y}	l_{xx}	l_{xy}	l_{yy}	b	a
0.83	4.15	0.0194	4.3646	-0.2845	-14.66	16.32

由表 T 0856-8 中数据可得到 50% 保证率下的疲劳方程为:

$$\lg N = 16.32 - 14.66(\sigma/S) \quad (\text{T 0856-7})$$

(2) 线性回归效果检验

根据附录 B 检验线性回归的效果, 各统计参数见表 T 0855-8。

表 T 0856-8 线性回归效果检验

偏离	平方和	自由度	标准偏差	统计量 F	置信限 $F_{\alpha}(1,3)$		
					$\alpha=0.01$	$\alpha=0.05$	$\alpha=0.1$
回归	4.1715	1		64.8139	34.12		
剩余	0.1931	3	0.2537				
总和	4.3646	4			高度显著		

由表中可以看出此线性回归效果高度显著。

(3) 计算不同保证率下的疲劳方程

根据附录 B 计算不同保证率下的疲劳方程。

对于 $n-2=3$, 查 t 分布表可得:

保证率为 99% 时, $\lambda=5.841, \Delta=1.4818$

保证率为 95% 时, $\lambda=3.182, \Delta=0.8073$

保证率为 90% 时, $\lambda=2.353, \Delta=0.5969$

对于疲劳试验而言, 置信区间取下限时为不利情况, 因此不同保证率下的疲劳方程为:

① 99% 保证率下的疲劳方程

$$\lg N = 16.32 - 14.66(\sigma/S) - 1.4818 = 14.8382 - 14.66(\sigma/S) \quad (\text{T 0856-8})$$

② 95% 保证率下的疲劳方程

$$\lg N = 16.32 - 14.66(\sigma/S) - 0.8073 = 15.5127 - 14.66(\sigma/S) \quad (\text{T 0856-9})$$

③ 90% 保证率下的疲劳方程

$$\lg N = 16.32 - 14.66(\sigma/S) - 0.5969 = 15.7231 - 14.66(\sigma/S) \quad (\text{T 0856-10})$$

【两种方法的比较】

1 从样本量来看, 方法一的样本量明显多于方法二, 采用此种方法回归的应较为准确。

2 在相同保证率下, 采用方法一得到的回归方程在 y 轴上的截距较小, 试验结果偏于安全。

综上, 采用方法一得到的回归方程较好, 推荐采用方法一。

T 0865—2024 无机结合料稳定材料疲劳试验方法(B 法)

1 适用范围

本方法适用于采用三分点加载的方法进行无机结合料稳定材料在弯拉状态下的疲劳试验。

2 仪器设备及相关参数

2.1 试验机:气动或液压加载装置,能够为疲劳试验系统提供循环动力荷载,可根据试验要求输出不同频率、不同振幅的 sine 或 Haversine 加载波形,要求荷载精度准确到 5N。应保证试验机能够施加稳定动态荷载。Haversine 波的波形如图 T 0856-1 所示。

2.2 数据采集系统:包括荷载传感器,位移传感器。荷载计数器以及数据采集仪。位移传感器用于测量跨中竖向变形,安装于试件跨中的两侧。

2.3 加载模具:试验夹持系统采用三等分间距布设夹头,相邻夹头中心间距为 118.5mm,梁跨距为 355.5mm。如图 T 0865-1 和图 T 0865-2 所示。

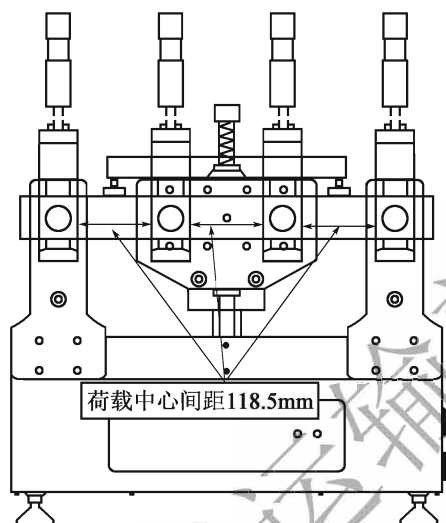


图 T 0865-1 疲劳试验装置图(尺寸单位:mm)

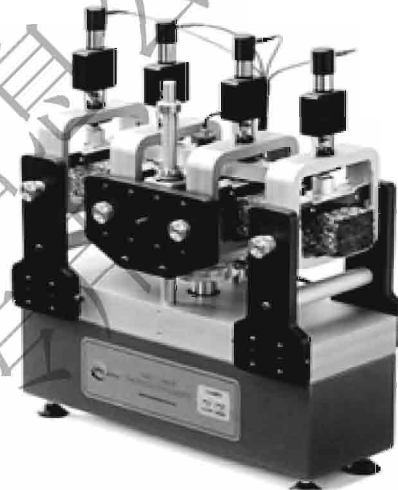


图 T 0865-2 实际装置图

2.4 标准养护室或可控温控湿的养护设备。

2.5 电子天平:量程不小于 15kg,感量 0.1g;量程不小于 4000g,感量 0.01g。

3 试件制备和养护

3.1 试件准备:按照轮碾成型方法成型无机结合料稳定材料板块试件,板块试件尺寸为 430mm×300mm×80mm。然后用高精度金刚石双面锯对板块试件进行切割,取碾成型方向为试件长度方向制作梁试件,试件尺寸应符合长度为 380mm±0.5mm、厚度为 51mm±0.5mm、宽度为 63.5mm±0.5mm 的要求。一块 430mm×300mm×80mm 的无机结合料稳定材料板块可切制 4 根梁式试件。

3.2 对于一种应力(应变)水平(或应力强度比水平)下,试验的样本量不宜小于 6 根。

为评价某种混合料的疲劳性能,得到相关的疲劳寿命曲线,应至少进行4个应力(应变)水平(或应力强度比水平)的试验。试验应准备足够的试件数量,并考虑一定量的备用件(不小于10%)。

3.3 对于水泥稳定类材料一般进行90d龄期的疲劳试验,对于石灰或粉煤灰稳定类材料一般进行180d龄期的疲劳试验。

注①:由于疲劳试验的周期比较长,试件的成型准备应考虑疲劳试验时试件的实际龄期,同一组试验的龄期误差不宜超过 $\pm 3d$ 。

3.4 按照本规程T 0845标准养生方法进行养生。养生应在试件切割之前进行。养生龄期的最后1d,试件饱水24h。试件饱水时水面应高于试件顶面约25mm。在饱水前,应再次称试件的质量。

3.5 饱水后,将试件表面水擦干,并按照3.1的要求切割成规定尺寸的梁式试件。然后用油笔在试件的三分点位置作出标记,以便下步试验时准确放置夹具。

4 试验步骤

4.1 应变控制模式

4.1.1 将养生好的试件放入疲劳加载装置内,用夹具固定。使位移传感器滑轮接触试件表面,调整位移传感器到试件中部并将位移传感器的读数调零。

4.1.2 选择正弦加载模式,在试验参数设定界面输入试验相关参数。

4.1.3 施加荷载为连续的sine或Haversine波,荷载标准频率为10Hz。

4.1.4 试验终止条件为弯拉模量降低到初始弯拉模量50%对应的加载循环次数。

4.1.5 在目标试验应变水平(对于无机结合料稳定材料,推荐应变水平为60~140 $\mu\epsilon$)下预加载50个循环,记录第50个加载循环的试件弯拉模量为初始的弯拉模量,作为确定试件疲劳失效判据的基准弯拉模量。

4.1.6 确定好初始弯拉模量后,试验机应在50个循环内自动调整并稳定到试验所需要的目标拉应变水平,同时按选择的加载循环间隔监控和记录试验参数和试验结果,确保系统操作正确。当试件达到疲劳试验终止条件时,自动停止加载。

4.2 应力控制模式

4.2.1 检查试验的机械设备是否正常。由于疲劳试验的周期比较长,应着重检查试验系统的电力供应是否正常。计算机等控制系统的电源应备有延时电源,以防突然断电造成试验数据的丢失和对设备的损坏。选择合适的荷载传感器和位移(应变)传感器的量程,以确保测量结果精度的可靠性。

4.2.2 根据试验目的,编制有关的疲劳试验程序,并进行调试,可靠、稳定后方可进行正式试验。选择一个试件,检查荷载波形是否满足试验精度要求,位移(应变)信号接收是否正常。由于疲劳试验中试件的破坏存在偶然性,为了保护试验设备,疲劳程序中应设定相关的终止试验的保护程序。

4.2.3 首先进行梁式试件的弯拉强度测定,以便确定疲劳试验的荷载水平。

4.2.4 根据疲劳试验要求,取 $4 \sim 6$ ($K = \sigma/S$)个应力比(对于无机结合料,推荐应力强度比范围在 $0.5 \sim 0.85$ 内)。

4.2.5 将试件安放在疲劳试验的模具上。注意疲劳试验的荷载方向应与试件成型时的压力方向平行一致。

4.2.6 预压:在施加正式试验荷载前,应取 0.2 倍应力强度比水平的荷载进行预压 2min ,以减少接触不良造成的试验偏差。

4.2.7 施加荷载为连续的 sine 或 Haversine 波,荷载标准频率为 10Hz 。

4.2.8 试验终止条件为试件断裂。

4.2.9 在疲劳试验过程中,有些试件的试验时间较长,试件产生风干。为此,需要用湿毛巾或塑料布覆盖,保持其湿润。

4.2.10 试验过程中,应时刻监测荷载波形和试件的响应变形波形。

4.2.11 试验过程中数据的采集内容有:荷载重复作用次数(即疲劳寿命),按对数级数规律采集一定荷载作用次数下的试件变形响应参数,及相应的滞回曲线。滞回曲线的采集应连续采集 10 个周期的数据,然后进行平均,作为该时刻试件的代表滞回曲线。

5 计算

5.1 应变控制模式

应变控制模式下的疲劳试验数据按式(T 0865-1)回归疲劳方程。

$$\lg N = a + b \lg \varepsilon \quad (\text{T 0865-1})$$

式中: N ——荷载作用次数(次);

ε ——应变水平($\mu\varepsilon$);

a 、 b ——回归系数。

5.2 应力控制模式

将所有有效的疲劳试验数据按式(T 0865-2)、(T 0865-3)回归计算疲劳方程:

$$\lg(N) = a + b(\sigma/S) \quad (\text{T 0865-2})$$

$$\lg(N) = a' + b' \lg(\sigma) \quad (\text{T 0865-3})$$

式中: N ——荷载作用次数(次);

σ ——应力(MPa);

σ/S ——应力强度比;

S ——梁式试件的弯拉强度(MPa);

a 、 b 、 a' 、 b' ——回归系数。

6 结果整理

疲劳试验的疲劳方程的相关系数 R^2 不宜小于 0.5。

7 报告

报告应包括以下内容:

- (1) 集料的颗粒组成;
- (2) 水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量;
- (3) 无机结合料类型和剂量;
- (4) 最佳含水率和最大干密度及其确定方法;
- (5) 试件干密度或压实度;
- (6) 试验设备;
- (7) 荷载频率,荷载级位;
- (8) 试验终止条件;
- (9) 疲劳方程及相关系数。

8 记录

8.1 应变控制模式下的试验记录格式见表 T 0865-1。

表 T 0865-1 无机结合料稳定材料疲劳方程试验记录

工程名称 _____ 试件尺寸 _____
 荷载频率 _____ 材料名称 _____
 试样编号 _____

试验应变($\mu\varepsilon$)	初始模量(MPa)	疲劳寿命(次)	平均寿命(次)

试验:

校核:

试验日期:

8.2 应力控制模式下的试验记录格式同表 T 0856-1。

条文说明

本试验方法参考《公路工程沥青及沥青混合料试验规程》(JTG E20)以及 AASHTO Designation: T 321-03 编制。与 A 法不同之处在于:一是,疲劳试验过程中,梁式试件跨中的底面和顶面会同时承受拉伸与压缩两种荷载模式的交变作用;二是,本试验方法可采用应力控制或应变控制两种模式。



图 T 0865-3 无机结合料稳定材料疲劳试验(B法)

试件制备时采用的轮碾成型方法,与沥青混合料车辙试件的成型方法相同,试模需要单独加工。也可采用山东省交通科学研究院的方法制备试件,即:首先根据本规程 T 0844

中的方法成型尺寸为 150mm×150mm×550mm 的大梁试件,然后利用双面锯将其切割为宽 63.5mm 的两条,之后对每条沿高度方向切割为高 51mm 的上、下两根梁式试件,取其中一根进行强度试验,另一根进行疲劳试验。一个大梁试件一般可切制 4 根用于疲劳试验的梁式试件。

龄期对无机结合料稳定材料的力学性能具有较大影响,由于疲劳试验的周期较长,在试件制备时应根据应力水平或应变水平,合理安排试件制备时间,避免出现养生龄期已到但因上一组疲劳试验尚未完成而无法开展试验的问题。

本试验方法的荷载控制模式有应力控制和应变控制两种,应选择哪种模式目前尚无统一认识。南非在对无机结合料稳定类基层材料进行疲劳性能研究时,首先采用的是应力控制模式,其原因是通过大量研究发现,对于水泥混凝土等脆性材料的力学行为主要取决于应力状态,而无机结合料类稳定材料的力学特性与水泥混凝土类似,故无机结合料稳定类材料的疲劳试验选用应力控制模式。有的研究也认为,如果无机结合料稳定类基层较厚(大于 15cm)且模量较大,面层疲劳破坏主要以拉应变破坏为主;基层疲劳破坏主要以拉应力破坏为主,而无机结合料稳定类材料的极限弯拉应变与极限弯拉应力无关,因此对于无机结合料稳定类基层材料采用应力控制模式。选择应变控制模式进行疲劳试验最初是从保护设备的角度考虑,对于较为老旧的疲劳设备,在应力控制模式下试件发生断裂时主轴会突然上升或下降,有可能造成设备的损坏,而在应变控制模式下能够较好的保护设备。

表 T 0865-2、表 T 0865-3 分别为某水泥稳定级配碎石(水泥剂量 6.5%)采用本试验方法进行的应力控制和应变控制下的疲劳试验结果,应力控制试验的终止条件为试件断裂,应变控制试验的终止条件为弯拉模量降低到初始弯拉模量的 50%。

表 T 0865-2 某水泥稳定级配碎石疲劳试验结果(应力控制)

试件编号	应力(MPa)	疲劳寿命(次)
3-6.5-3	2.677	554970
4-6.5-1	2.471	146680
4-6.5-2	2.471	736250
4-6.5-4	2.471	196860
5-6.5-2	2.059	553110
5-6.5-1	1.647	1390590
1-6.5-3	1.647	1340780
1-6.5-5	1.467	1448160
5-6.5-3	1.235	>3000000

表 T 0865-3 某水泥稳定级配碎石疲劳试验结果(应变控制)

试件编号	初始模量 (MPa)	应变 ($\mu\varepsilon$)	50% 初始模量时疲劳 寿命 N(次)
4-6.5-3	23774	140	25
2-6.5-3	20681	120	99270
2-6.5-5	23650	120	80
3-6.5-1	19611	120	81000
3-6.5-4	25108	120	6760
2-6.5-1	14231	100	1243500
2-6.5-4	16609	100	1056000
1-6.5-4	26992	90	1043600
3-6.5-2	23411	80	1726000

根据表 T 0865-2 和表 T 0865-3 中的试验结果回归疲劳方程,结果如下:

对于应力控制模式: $\lg(N) = 6.7227 - 2.9798\lg(\sigma)$, $R^2 = 0.71$ 。

对于应变控制模式: $\lg(N) = 44.4363 - 19.5695\lg(\varepsilon)$, $R^2 = 0.65$ 。

T 0858—2009 无机结合料稳定材料冻融试验方法

1 适用范围

本方法适用于测定无机结合料稳定材料冻融循环后的强度损失率和质量损失率。

2 仪器设备

2.1 游标卡尺。

2.2 低温箱:控温 -18°C ,控温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。

2.3 控温水槽:控温 20°C ,控温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。

2.4 天平:感量 0.01g 。

2.5 压力机或万能试验机(也可用路面强度试验仪和测力计):压力机除符合《液压式压力试验机》(GB/T 3722)及《试验机通用技术要求》(GB/T 2611)中的要求,其测量精度为 $\pm 1\%$ 。同时应具有加载速率指示装置或加载速率控制装置。上下压板平整并有足够刚度,可均匀地连续加载卸载,可保持固定荷载。开机停机均灵活自如,能够满足试件吨位要求,且压力机加载速率可有效控制在 $1\text{mm}/\text{min}$ 。

3 试件制备和养护

3.1 试件采用径高比为 1:1、尺寸为 $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ 的圆柱体试件。

3.2 按照本规程 T 0843 方法制备 18 个 $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ 的标准试件,其中 9 个为冻融试件,9 个为不冻融对比试件。

3.3 按照本规程 T 0845 的标准养生条件进行养生。冻融 5 次循环的试件,标准养生 28d;冻融 10 次循环的试件,标准养生 180d。

3.4 养生期的最后 1d,试件饱水 24h,饱水过程中水面应高于试件顶面约 25mm。在饱水之前,应再次称试件的质量。

4 操作流程

4.1 饱水完毕后,取出试件,用湿布擦除表面的水分,称其质量 m_0 ,用游标卡尺测量试件的高度,精确至 0.1mm。

4.2 取其中一组试件按本规程 T 0805 方法测定非冻融条件下的无侧限抗压强度 R_c 。

4.3 取其中冻融的一组试件,按编号置入低温箱开始冻融试验。低温箱的温度为 -18°C ,冻结时间为 16h,保证试件周围至少留有 20mm 空隙,以利于冷空气流通。冻结试验结束后,取出试件,量高、称质量;然后立即放入 20°C 的水槽中进行融化,融化时间为 8h。槽中水面应至少高出试件表面 20mm,融化完毕,取出试件擦干后量高、称其质量 m_n ,即为该次冻融循环结束。然后放入低温箱进行第二次冻融循环。

4.4 冻融循环过程中,如试件的平均失重率超过 5%,即可停止其冻融循环试验并记录结果。

4.5 对达到规定冻融循环次数的试件,按照本规程 T 0805 方法进行冻融后的抗压强度(R_{dc})试验。抗压试验前应称重并进行外观检查。详细记录试件表面破损、裂缝及边角缺损情况。

5 计算

无机结合料稳定材料的抗冻性指标按式(T 0858-1)、式(T 0858-2)计算。

$$BDR = \frac{R_{dc}}{R_c} \times 100 \quad (\text{T 0858-1})$$

式中： BDR ——经 n 次冻融循环后试件的抗压强度比(%)；

R_{dc} —— n 次冻融循环后试件的抗压强度(MPa)；

R_c ——对比试件的抗压强度(MPa)。

$$W_n = \frac{m_0 - m_n}{m_0} \times 100 \quad (\text{T 0858-2})$$

式中： W_n —— n 次冻融循环后的试件质量变化率(%)；

m_0 ——冻融循环前的试件质量(g)；

m_n ——第 n 次冻融循环的试件质量(g)。

6 报告

报告应包括以下内容：

(1) 材料的颗粒组成；

(2) 水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量；

(3) 无机结合料类型和剂量；

(4) 最佳含水率和最大干密度及其确定方法；

(5) 试件干密度(保留至小数点后4位)或压实度；

(6) 吸水量以及测抗压强度时的含水率；

(7) 非冻融条件下的抗压强度和冻融条件下的抗压强度,保留2位小数；

(8) 若干个试验结果的最小值和最大值、平均值 \bar{R}_{dc} 、标准差 S 、变异系数 C_v 和一定保证率下的代表值 $R_{dc,r}$ ($R_{dc,r} = \bar{R}_{dc} - Z_\alpha S$), 其中 Z_α 为标准正态分布表中随保证率而变的系数。

7 记录

本试验的记录格式见表 T 0858-1。

表 T 0858-1 无机结合料稳定材料的冻融试验记录表

工程名称	试件尺寸(mm)
路段范围	养生龄期(d)
混合料名称	加载速率(mm/min)
结合料剂量(%)	冻融试验周期(d)
最大干密度(g/cm ³)	非冻融强度代表值(MPa)
试件压实度(%)	

试件编号	1	2	3	4	5	6	7	8	9
冻融前质量(g)									
第一次冻融后质量(g)									
第二次冻融后质量(g)									
第三次冻融后质量(g)									
第四次冻融后质量(g)									

续表 T 0858-1

试件编号	1	2	3	4	5	6	7	8	9
第五次冻融后质量(g)									
无侧限抗压强度值(MPa)									
冻融后无侧限抗压强度代表值: $R_{dc} =$ _____ (MPa)									

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

无机结合料稳定材料的抗冻性一般是以规定龄期(28d 或 180d)的无机结合料稳定材料在经过数个冻融循环后的饱水无侧限抗压强度与冻前饱水无侧限抗压强度之比来评价。考虑到无机结合料稳定材料在道路基层中,可能不会处在饱水状态,编写组进行了养生结束后直接进入冻融循环和养生结束后饱水进入冻融循环的试验方法对水泥稳定材料和二灰稳定材料进行了冻融循环试验。试验结果如表 T 0858-2。结果表明,湿冻对水泥稳定材料的影响更大,对二灰集料的影响相对要小。

表 T 0858-2 无机结合料稳定材料的冻融试验结果

混合料类型	未冻	湿冻		干冻	
	强度(MPa)	强度(MPa)	BDR(%)	强度(MPa)	BDR(%)
水泥稳定材料	6.9	5.6	82.37	5.97	87.05
二灰稳定材料	5.7	4.8	84.59	4.39	76.93

T 0859—2009 无机结合料稳定材料渗水试验方法

1 适用范围

本方法适用于测定无机结合料稳定材料的渗水系数。

2 仪器设备

2.1 渗水仪:渗水仪的底座直径 100mm(可在路面材料渗水仪基础上进行改造,底座的直径改为 100mm)。

2.2 水桶及大漏斗。

2.3 密封材料:石蜡等(内掺松香约 2%)。

2.4 接水容器。

2.5 渗透仪:应能使水压按规定的方法稳定地作用在试件上。

2.6 螺旋加压器、烘箱、电炉。

2.7 其他:水、红墨水、粉笔、扫帚等。

3 试件制备和养护

3.1 试件采用径高比为 1:1、尺寸为 $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ 的圆柱体试件。

3.2 按照本规程 T 0843 方法成型 $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ 的标准试件,一组试验平行成型 6 个试件。

3.3 按照本规程 T 0845 标准养生方法养生。标准养生龄期为 28d,在养生结束的最后 1d 不要浸水。

4 试验步骤

4.1 透水性基层

4.1.1 在洁净的水桶内滴入几点红墨水,使水变成淡红色。

4.1.2 试件到龄期后取出,擦干表面,用钢丝刷刷净两端面;待表面干燥后,在试件侧面滚涂一层熔化的密封材料;然后立即在螺旋加压器上压入经过烘箱或电炉预热过的试模中,使试件底面和试模底平齐。

4.1.3 在试件表面沿渗水仪底座圆圈位置抹一薄层密封材料,边涂边用手压紧,一直抹到试模壁。使密封材料嵌满试件表面混合料的缝隙,且牢固地粘结在试件上。密封料圈的内径与底座内径相同,约 100mm。

4.1.4 将渗水仪底座用力压在试件密封材料圈上,再加上铁圈压重压住仪器底座。

4.1.5 用适当的垫块放在试件下,将试件垫起,试件下方放置一个接水容器。关闭渗水仪细管下方的开关,向仪器的上方筒中注入淡红色的水至满刻度,总量为 600mL。

4.1.6 迅速将开关全部打开,水开始从细管下部流出;待水面下降 100mL 时,立即开动秒表,水面每下降 100mL,记录一次时间;至水面下降 500mL 时为止,并记录所需时

间。测试过程中,应观察渗水的情况,正常情况下,水应通过混合料内部空隙从试件的背面及四周渗出,如是从底座与密封材料间渗出,说明底座与试件密封不好,应另采用干燥试件重新操作。如水面下降速度很慢,从水面下降至 100mL 开始,测得 3min 的渗水量即可停止。

4.1.7 按以上步骤对同一种材料制作的 6 块试件测定渗水系数,取其平均值,作为检测结果。

4.2 密实型的无机结合料稳定材料

4.2.1 试件到龄期后取出,擦干表面,用钢丝刷刷净两端面;待表面干燥后,在试件侧面滚涂一层熔化的密封材料;然后立即在螺旋加压器上压入经过烘箱或电炉预热过的试模中,使试件底面和试模底平齐。待试模变冷后,即可解除压力,装在透水仪上进行试验。

4.2.2 透水仪的上面加上施压装置,在试件的下方放土接水容器,水压控制恒定为 $0.8\text{MPa} \pm 0.05\text{MPa}$ 。

4.2.3 加上水压的同时开始记录时间(精确至 1min),并观察水从试件下流出的时间。若试件透水,记录 24h 内流出水的量;若试件不透水,24h 后停止试验,取出试件。

5 计算

5.1 透水性基层渗水系数计算

透水性基层渗水性试验结果是以水面从 100mL 下降至 500mL 所需的时间为标准;若渗水时间过长,亦可采用 3min 通过的水量计算。

$$C_w = \frac{V_2 - V_1}{t_2 - t_1} \quad (\text{T 0859-1})$$

式中: C_w ——渗水系数(mL/min);

V_1 ——第一次读数时的水量(mL),为 100mL;

V_2 ——第二次读数时的水量(mL),为 500mL;

t_1 ——第一次读数的时间(min);

t_2 ——第二次读数的时间(min)。

5.2 密实型的无机结合料稳定材料渗水系数计算

密实型的无机结合料稳定材料渗水系数是以 24h 通过水量计算。

$$C_w = \frac{V_2 - V_1}{1440} \quad (\text{T 0859-2})$$

式中： C_w ——渗水系数(mL/min)；
 V_1 ——第一次读数时的水量(mL)；
 V_2 ——24h后读数时的水量(mL)。

5.3 取6个试件结果的平均值作为该材料的渗水系数。

6 报告

试验报告应包括以下内容：

- (1)集料的颗粒组成；
- (2)水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量；
- (3)无机结合料类型和剂量；
- (4)最佳含水率和最大干密度及其确定方法；
- (5)试件干密度或压实度和混合料级配类型；
- (6)材料的渗水系数；
- (7)若干个试验结果的最小值和最大值、平均值 \bar{C}_w 、标准差 S 、变异系数 C_v 。

7 记录

本试验的记录格式见表 T 0859-1。

表 T 0859-1 无机结合料稳定材料的渗水系数试验记录表

工程名称 _____ 试件尺寸(mm) _____
 路段范围 _____ 养生龄期(d) _____
 混合料名称 _____ 结合料类型 _____
 结合料剂量(%) _____ 最大干密度(g/cm³) _____
 试件压实度(%) _____

项目	第一次读数时的水量 V_1 (mL)	第二次读数时的水量 V_2 (mL)	第一次读数的时间 t_1 (min)	第二次/24h后读数的时间 t_2 (min)	渗水系数 C_w (%)	平均值 \bar{C}_w (%)
1						
2						
3						

试验：

校核：

试验日期：

条文说明

本规程中渗水性基层的渗水试验方法来自于《公路工程沥青及沥青混合料试验规

程》(JTG E20)的 T 0730 沥青混合料渗水试验,并根据无机结合料稳定材料的成型条件,对渗水仪的底径进行调整。密实型的无机结合料稳定材料的渗水试验方法参照《公路工程水泥及水泥混凝土试验规程》(JTG E30)中 T 0568 水泥混凝土渗水高度试验方法,并根据无机结合料稳定材料的成型条件,对试件尺寸进行了调整。

无机结合料稳定材料的抗渗性测试分为两种:对孔隙较大的断级配粒料基层或排水基层,本试验用于测定其渗水系数;对孔隙较小的密实型无机结合料基层,本试验用于测定其在一定压力下的渗水性能。

试件的养生龄期一般为 28d,实际操作中也可根据实验需要确定,但不得少于 7d。

T 0860—2009 无机结合料稳定材料抗冲刷试验方法

1 适用范围

本方法适用于测定无机结合料稳定材料的冲刷质量损失率。

2 仪器设备

2.1 冲刷试验机或其他能够施加振动荷载的试验设备。

2.2 冲刷桶:装水桶,可固定在加载设备上且使固定试件不受磨损(图 T 0860-1)。

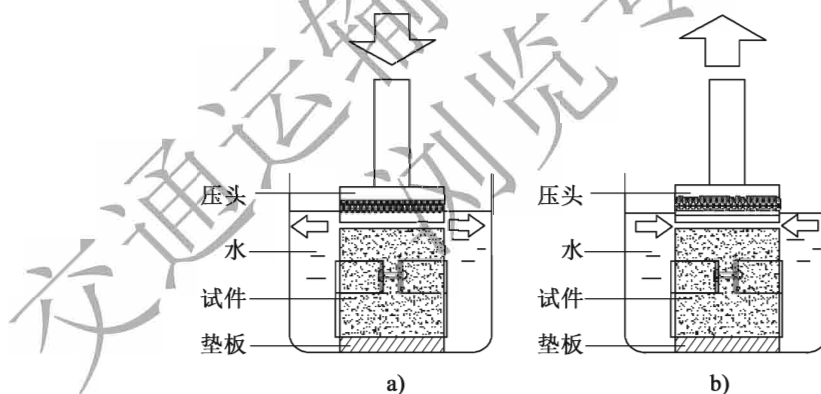


图 T 0860-1 试验中压头上下运动时水流的运动方向

2.3 橡皮垫:具有纵横和竖向连通孔隙,减少刚性压头对试件的冲击,同时模拟轮胎的泵吸作用。采用邵氏硬度 80 ± 2 的橡胶垫,尺寸根据冲刷试件的大小,采用 $\phi 150\text{mm} \times 20\text{mm}$ 和 $\phi 100\text{mm} \times 20\text{mm}$,平面孔距为 10mm,厚度方向的孔距为 5mm,孔的直径是 $\phi 3\text{mm}$ 。

2.4 电子天平:量程不小于 4000g,感量 0.01g;量程不小于 15kg,感量 0.1g。

2.5 试模。

2.6 脱模器。

2.7 量筒、拌和工具等。

3 试件制备和养护

3.1 试件采用径高比为 1:1、尺寸为 $\phi 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ 的圆柱体试件。按照室内击实试验所确定的最大干密度和最佳含水率及要求的压实度,采用静力压实或振动成型法制备试件。

3.2 按照本规程 T 0843 方法成型试件。

3.3 无机结合料稳定细粒材料每种配比应成型 3 个试件,稳定中、粗粒材料则应成型 6 个试件。

3.4 按照本规程 T 0845 标准养生方法养生。为避免冲刷试验中试件垮塌,试件需要达到一定的强度,具体的养生龄期见表 T 0860-1。

表 T 0860-1 冲刷试验试件养生龄期

材料种类	养生龄期(d)
水泥稳定类	28
石灰、二灰稳定类	90

3.5 试件养生期的最后 1d,将试件饱水 24h 备用。

4 试验步骤

4.1 将饱水后的试件从水中取出,拭干表面的水份,称其质量 m_0 。

4.2 把准备好的试件放入冲刷桶内。用夹具将试件固定于冲刷桶的底面(为保护试件免受夹具的损伤,在试件与钢夹之间沿着径向垫上一层胶皮垫),然后将装有试件的冲刷桶牢固地安置在冲刷试验机上。

4.3 向冲刷桶中注入清水,水面应高于试件顶面 5mm。在试件上垫上有纵横竖向孔的橡皮垫。

4.4 调整好冲刷试验机的施力状态,冲击力峰值为 0.5MPa、冲刷频率为 10Hz。

4.5 冲刷时间为 30min。

4.6 冲刷完成后,将冲刷桶从冲刷试验机底板上卸下,把桶中浑浊的水连同冲刷物小心地倒入金属盆中进行沉淀。

4.7 冲刷物沉淀 12h 后,将盆中上部的清水小心地倒出,剩下的沉淀物放入烘箱中烘干,然后称其质量,得到 30min 的累计冲刷量 m_f 。

5 计算

按式(T 0806-1)计算试件的冲刷质量损失率。

$$P = \frac{m_f}{m_0} \times 100 \quad (\text{T 0860-1})$$

式中: P ——冲刷质量损失率(%);

m_f ——冲刷物质量(g);

m_0 ——试件质量(g)。

6 结果整理

6.1 同一组试验的变异系数 C_v (%)符合下列规定,方为有效试验:细粒材料、中粒材料 $C_v \leq 10\%$;粗粒材料 $C_v \leq 15\%$ 。变异系数超过上述规定的试验重做。

6.2 当试验结果满足要求时,将试验结果取平均值作为材料的冲刷质量损失率。

7 报告

试验报告应包括以下内容:

- (1)集料的颗粒组成;
- (2)水泥的种类和强度等级,或石灰的有效钙和氧化镁含量;
- (3)无机结合料类型和剂量;
- (4)最佳含水率和最大干密度及其确定方法;
- (5)试件干密度或压实度、混合料级配类型;
- (6)试验设备;
- (7)材料的冲刷质量损失;
- (8)若干个试验结果的最小值和最大值、平均值 \bar{P} 、标准差 S 、变异系数 C_v 。

8 记录

本试验的记录格式见表 T 0860-2。

表 T 0860-2 无机结合料稳定材料的抗冲刷试验记录表

工程名称 _____ 试件尺寸 (mm) _____
 路段范围 _____ 养生龄期 (d) _____
 混合料名称 _____ 结合料类型 _____
 结合料剂量 (%) _____ 最大干密度 (g/cm^3) _____
 试件压实度 (%) _____

项目	试件质量 m_0 (g)	冲刷物质量 m_t (g)	冲刷质量损失 P (%)	冲刷质量损失平均值 \bar{P} (%)
1				
2				
3				

试验:

校核:

试验日期:

条文说明

试件成型后的养生方法、养生龄期对无机结合料稳定类基层材料抗冲刷性能影响很大。养生时间太短,试件强度不足就容易被冲散,养生时间太长,试件的强度太高,冲刷量很小,不同类型材料的试验结果的差别太小。

在成型试件的过程中,混合料是否拌均匀对试验的结果影响也很大。此外,在按规定的干密度用静力压实的方法制备试件时,应注意使试模两头的压柱同时等速地压入试模,因为这样所得的试件内部压实度最稳定,冲刷试验后所得的结果也最稳定,如果两头的压柱以不同的速度被压入试模,制成的试件内部压实度变化将无一定的规则,冲刷试验时所得结果的离散性会因此加大。试验结果表明,试件的压实度对冲刷量有很大的影响。

在冲刷量的计算方面应注意以下几点:①经过冲刷试验后的试件除了受到冲刷作用的顶面有损失以外,试件的其他部位不应有明显的破坏,否则该次试验无效;②冲刷试验结束后的收集物中,稳定细粒材料正常情况下应为细泥浆,如其中含有较大的块状物应将其取出;对于稳定粒料土,若冲刷物中含有较大的石块,不将其计入冲刷物中;③在试验中应始终保持钢桶及试件的稳定性,若试验过程中钢桶或试件出现松动,立即停止试验,加固后方可继续试验。

附录 A 正态样本异常值的判断及处理方法 ——狄克逊准则

在一组重复测量数据中,若有个别数据与其他的有明显差异,则很可能含有粗大误差,称其为可疑数据,需要对这些异常值做出正确的判断和处理。通常采用统计的方法进行判别,统计方法处理的基本思想是:给定一个显著性水平,按一定分布确定一个临界值,凡超过这个界限的误差,则认为它是异常值,应予以剔除。

本附录介绍一种常用的正态样本异常值的判断和处理方法——狄克逊准则。该方法仅限于对正态或近似正态的样本数据进行判别,适用于样本量为 3 ~ 30、总体中含有一个以上异常值的情况。

狄克逊准则,是狄克逊(Dixon)在 1950 年提出的一种不需要估算平均值 \bar{x} 和标准差 S 便能判断总体中含有异常值的方法,它根据测量数据按大小排列后的顺序差来判别粗大误差,用狄克逊准则判断样本数据中混有一个以上异常值的情形效果较好。以下介绍常用的狄克逊双侧检验准则。

设正态测量总体的一组样本为 x_1, x_2, \dots, x_n , 按大小顺序排列为:

$$x'_1 \leq x'_2 \leq \dots \leq x'_n$$

构造检验高端异常值 x'_n 和低端异常值 x'_1 的统计量,分以下几种情形:

$$\left\{ \begin{array}{l} r_{10} = \frac{x'_n - x'_{n-1}}{x'_n - x'_1}, r'_{10} = \frac{x'_2 - x'_1}{x'_n - x'_1}, (\text{样本量 } n = 3 \sim 7) \\ r_{11} = \frac{x'_n - x'_{n-1}}{x'_n - x'_2}, r'_{11} = \frac{x'_2 - x'_1}{x'_{n-1} - x'_1}, (\text{样本量 } n = 8 \sim 10) \\ r_{21} = \frac{x'_n - x'_{n-2}}{x'_n - x'_2}, r'_{21} = \frac{x'_3 - x'_1}{x'_{n-1} - x'_1}, (\text{样本量 } n = 11 \sim 13) \\ r_{22} = \frac{x'_n - x'_{n-2}}{x'_n - x'_3}, r'_{22} = \frac{x'_3 - x'_1}{x'_{n-2} - x'_1}, (\text{样本量 } n = 14 \sim 30) \end{array} \right.$$

以上的 $r_{10}, r'_{10}, \dots, r_{22}, r'_{22}$ 简记为 r_{ij} 和 r'_{ij} 。狄克逊认为对不同的测量次数,应选用不同的统计量 r_{ij} , 才能达到良好的效果。狄克逊导出了它们的概率密度函数。在选定显著性水平 $D(\alpha, n)$ 下,求得临界值 $D(\alpha, n)$, 见表 A-1。

表 A-1 狄克逊双侧检验的临界值

n	统计量	$\alpha = 0.05$	$\alpha = 0.01$
3	r_{10} 和 r'_{10} 中较大者	0.970	0.994
4		0.829	0.926
5		0.710	0.821
6		0.628	0.740
7		0.569	0.680
8	r_{11} 和 r'_{11} 中较大者	0.608	0.717
9		0.564	0.672
10		0.530	0.635
11	r_{21} 和 r'_{21} 中较大者	0.619	0.709
12		0.583	0.660
13		0.557	0.638
14	r_{22} 和 r'_{22} 中较大者	0.586	0.670
15		0.565	0.647
16		0.546	0.627
17	r_{22} 和 r'_{22} 中较大者	0.529	0.610
18		0.514	0.594
19		0.501	0.580
20		0.489	0.567
21		0.478	0.555
22		0.468	0.544
23		0.459	0.535
24		0.451	0.526
25		0.443	0.517
26		0.436	0.510
27		0.429	0.502
28		0.423	0.495
29		0.417	0.489
30	0.412	0.483	

若

$$r_{ij} > r'_{ij}, r_{ij} > D(\alpha, n)$$

则判断 x'_n 为异常值, 予以剔除;

若

$$r_{ij} < r'_{ij}, r'_{ij} > D(\alpha, n)$$

则判断 x'_i 为异常值, 予以剔除;

否则, 判断没有异常值。

重复上述步骤, 便可剔除一个以上的异常值。

交通运输部信息公开
浏览专用

附录 B 一元线性回归分析

1 一元线性回归方程

假设两个变量 x 与 y 之间线性相关, 现由试验获得 x 和 y 的一组样本数据 (x_i, y_i) , 记它们之间的线性关系如下:

$$y_i = a + bx_i + \varepsilon_i \quad (i = 1, 2, \dots, n, n > 2) \quad (\text{B-1})$$

式中, a, b 为待定的估计量; ε_i 为独立、等权的正态偶然误差 $N(0, \sigma^2)$; x_i 为普通自变量, 如有随机性, 则归入 ε_i 之中。

为求得 a 和 b , 用线性最小二乘法, 即令

$$\sum_{i=1}^n \varepsilon_i^2 = \sum_{i=1}^n (y_i - a - bx_i)^2 = \text{Min} \quad (\text{B-2})$$

其正则方程组为:

$$\begin{cases} \Sigma a + \Sigma x_i b = \Sigma y_i \\ \Sigma x_i a + \Sigma x_i^2 b = \Sigma x_i y_i \end{cases}$$

记

$$\begin{cases} \bar{x} = \frac{1}{n} \Sigma x_i, \bar{y} = \frac{1}{n} \Sigma y_i \\ l_{xx} = \Sigma (x_i - \bar{x})^2 = n \bar{x}^2 - n \bar{x}^2 \\ l_{xy} = \Sigma (x_i - \bar{x})(y_i - \bar{y}) = n \bar{xy} - n \bar{x} \cdot \bar{y} \\ l_{yy} = \Sigma (y_i - \bar{y})^2 = n \bar{y}^2 - n \bar{y}^2 \end{cases} \quad (\text{B-3})$$

正则方程组可改写为:

$$\begin{cases} 1 \cdot a + \bar{x} \cdot b = \bar{y} \\ \bar{x} \cdot a + \bar{x}^2 \cdot b = \bar{xy} \end{cases}$$

求得

$$\begin{cases} b = \frac{n(\bar{xy} - \bar{x} \cdot \bar{y})}{n(\bar{x}^2 - \bar{x} \cdot \bar{y})} = \frac{l_{xy}}{l_{xx}} \\ a = \bar{y} - b\bar{x} \end{cases} \quad (\text{B-4})$$

由此获得方程

$$\hat{y} = a + bx \quad (\text{B-5})$$

称为上述样本 (x_i, y_i) 的一元线性回归方程, b 称为回归系数。在笛卡尔坐标系中, 上式表示的是一条通过重心 (\bar{x}, \bar{y}) 的回归直线。 $b > 0$, 表明 y 随 x 有线性增大的趋势; $b < 0$,

表明 y 随 x 有线性减小的趋势。

2 线性回归效果检验

对任意一组样本数据,形式上都可按最小二乘法拟合出一条回归直线。显然,线性拟合的效果会有显著与不显著之分。以下,介绍用方差分析的方法来检验它。

测量值 y_1, y_2, \dots, y_n 之间的差异,是有两个方面的原因引起的:一是自变量 x 取值的不同;二是测量误差等其他因素的影响。为了对 (x_i, y_i) 线性回归的效果进行检验,必须将上述两原因造成的结果分解出来。如图 B-1 所示,将变量 y 的 n 个测值 y_i 与其平均值 \bar{y} 的偏离 $(y_i - \bar{y})$ 分解为由变量 x 的不同取值引起的回归偏离 $(\hat{y}_i - \bar{y})$ 和由测量误差等其他因素造成的剩余偏离 $(y_i - \hat{y}_i)$ 。并进一步用 n 个取值的偏离平方和来描述它们,分别记为 $\Sigma_{\text{总}}$ 、 $\Sigma_{\text{回}}$ 、 $\Sigma_{\text{剩}}$ 。

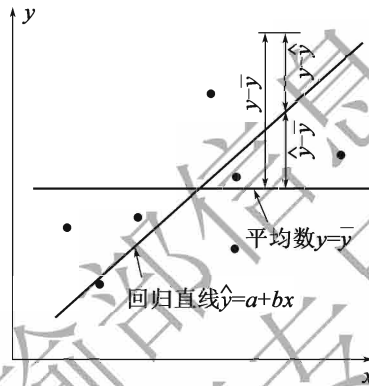


图 B-1 一元线性回归直线方差分析

$$\Sigma_{\text{总}} = \Sigma (y_i - \bar{y})^2 = l_{yy} \quad (\text{B-6})$$

叫总偏离平方和。因为

$$\begin{aligned} \Sigma_{\text{总}} &= \Sigma (y_i - \bar{y})^2 = \Sigma [(y_i - \hat{y}_i) + (\hat{y}_i - \bar{y})]^2 \\ &= \Sigma (y_i - \hat{y}_i)^2 + \Sigma (\hat{y}_i - \bar{y})^2 + 2 \Sigma (y_i - \hat{y}_i)(\hat{y}_i - \bar{y}) \end{aligned}$$

可以证明,以上交叉项为零。

因此有

$$\Sigma_{\text{总}} = \Sigma_{\text{剩}} + \Sigma_{\text{回}}$$

这样就把总偏离平方和 $\Sigma_{\text{总}}$, 分解为回归平方和 $\Sigma_{\text{回}}$ 及剩余平方和 $\Sigma_{\text{剩}}$ 两部分。回归平方和 $\Sigma_{\text{回}}$ 反映了在 y 总的偏离中因 x 和 y 的线性关系而引起 y 变化的大小。剩余平方和 $\Sigma_{\text{剩}}$ 反映了在 y 总的偏离中除了 x 对 y 线性影响之外的其他因素而引起 y 变化的大小。这些其他因素包括测量误差 x 和 y 不能用直线关系描述的因素以及其他未加控制的因素等。由式 (B-2) 可知, 回归分析的要求就是应使剩余平方和最小。即 $\Sigma_{\text{剩}}$ 愈小, 回归效果愈好。

由式 (B-4) 与式 (B-5), 可将 $\Sigma_{\text{回}}$ 写成

$$\Sigma_{\text{回}} = \Sigma (\hat{y}_i - \bar{y})^2 = \frac{l_{xy}^2}{l_{xx}} = bl_{xy} \quad (\text{B-7})$$

而

$$\Sigma_{\text{剩}} = \Sigma_{\text{总}} - \Sigma_{\text{回}} \quad (\text{B-8})$$

由回归平方和及剩余平方和的意义可知,一个线性回归方程是否显著,取决于 $\Sigma_{\text{回}}$ 及 $\Sigma_{\text{剩}}$ 的大小。若 $\Sigma_{\text{回}}$ 愈大而 $\Sigma_{\text{剩}}$ 愈小,则说明 y 与 x 线性关系愈密切。回归方程显著的检验,通常采用 F 检验法。这里,需要构造统计量

$$F = \frac{\Sigma_{\text{回}}/\nu_{\text{回}}}{\Sigma_{\text{剩}}/\nu_{\text{剩}}} \quad (\text{B-9})$$

式中, $\nu_{\text{回}}$ 为回归平方和的自由度; $\nu_{\text{剩}}$ 为剩余平方和的自由度。在假定剩余偏离 ε_i 服从独立、等权正态随机误差分布的前提下, F 是服从 $F(\nu_{\text{回}}, \nu_{\text{剩}})$ 分布的。

自由度是指独立观测值的个数。因 $\Sigma_{\text{总}}$ 中 n 个观测值 y_i 受平均值 \bar{y} 的约束,这就等于有一个测值不是独立的,即失去一个自由度,余下自由度 $\nu_{\text{总}} = n - 1$ 。 $\Sigma_{\text{回}}$ 中只有 b 是独立变化的,即自由度 $\nu_{\text{回}} = 1$ 。因此,自由度 $\nu_{\text{剩}} = \nu_{\text{总}} - \nu_{\text{回}} = n - 2$ 。

将自由度代回式(B-9)有

$$F = \frac{\Sigma_{\text{回}}}{\Sigma_{\text{剩}}/(n-2)} \quad (\text{B-10})$$

在给定显著性水平 α 下,查 F 分布的临界值 $F_{\alpha}(1, n-2)$ 。将计算值 F 与 $F_{\alpha}(1, n-2)$ 比较,若

$$F > F_{\alpha}(1, n-2)$$

则认为该回归效果显著;反之,则不显著。

通常认为在 $\alpha = 0.01$ 水平上显著,即

$$F > F_{0.01}(1, n-2)$$

是回归高度显著;

在 $\alpha = 0.05$ 水平上显著,即

$$F_{0.05}(1, n-2) \leq F \leq F_{0.01}(1, n-2)$$

是回归显著;

在 $\alpha = 0.10$ 水平上显著,即

$$F_{0.10}(1, n-2) \leq F \leq F_{0.05}(1, n-2)$$

是在0.1水平上显著。

式(B-10)的分母

$$\frac{\Sigma_{\text{剩}}}{n-2} = \frac{1}{n-2} \Sigma (y_i - \hat{y}_i)^2$$

为剩余方差,于是得剩余标准差

$$S = \sqrt{\frac{\Sigma_{\text{剩}}}{n-2}} \quad (\text{B-11})$$

它的意义是表征除了 x 与 y 线性关系之外其他因素影响 y 值偏离得大小。

线性回归效果的检验,可归纳为如下方差分析表,根据该表按照如下步骤进行检验:

(1) 依序计算统计量:

$$\begin{aligned}\Sigma_{\text{总}} &= l_{yy} \\ \Sigma_{\text{回}} &= bl_{xy} \\ \Sigma_{\text{剩}} &= \Sigma_{\text{总}} - \Sigma_{\text{回}} \\ S^2 &= \frac{\Sigma_{\text{剩}}}{n-2} \\ S &= \sqrt{\frac{\Sigma_{\text{剩}}}{(n-2)}} \\ F &= \frac{\Sigma_{\text{回}}}{S^2}\end{aligned}$$

表 B-1 方差分析表

偏离	平方和	自由度	标准偏差	统计量 F	置信限 $F_{\alpha}(1, n-2)$		
					$\alpha=0.01$	$\alpha=0.05$	$\alpha=0.1$
回归	$\Sigma_{\text{回}} = bl_{xy}$	1					
剩余	$\Sigma_{\text{剩}} = \Sigma_{\text{总}} - \Sigma_{\text{回}}$	$n-2$	$S = \sqrt{\frac{\Sigma_{\text{剩}}}{(n-2)}}$	$\frac{\Sigma_{\text{回}}}{S^2}$			
总和	$\Sigma_{\text{总}} = l_{yy}$	$n-1$			显著否	显著否	显著否

(2) 按一定显著水平 α 和自由度 $n-2$ 查 F 分布表, 得到 $F_{\alpha}(1, n-2)$ 的数值, 比较统计量 F 与 $F_{\alpha}(1, n-2)$ 的大小, 作出判断结论。

3 回归预测区间

在某个非试验点 $x = x_0$ 处, 按回归方程 $y = a + bx$ 求得回归值 \hat{y}_0 , 需要预报 \hat{y}_0 偏离实际值 y_0 有多大。这是要解决一个回归预测的精度问题。

这里, 为讨论方便, 仍假设测量值 y 及回归值 \hat{y} 均服从正态分布。可构造一个服从 t 分布的统计量

$$\frac{y - \bar{y}}{\sqrt{1 + \frac{1}{n} + \frac{(x - \bar{x})^2}{l_{xx}}} \cdot S} \sim t(n-2) \quad (\text{B-12})$$

在给定的置信水平 p 下, 有如下的预测区间

$$p[\hat{y} - \Delta < y < \hat{y} + \Delta] = p \quad (\text{B-13})$$

式中

$$\Delta = \lambda S \sqrt{1 + \frac{1}{n} + \frac{(x - \bar{x})^2}{l_{xx}}} \quad (\text{B-14})$$

λ 可查 t 分布临界值获得。

式(B-13)与(B-14)表明,用回归方程预测的偏差 Δ 除与 p 、 n 及 S 有关外,还与观测 x 有关。当 x 靠近 \bar{x} , Δ 小;当 x 远离 \bar{x} 时, Δ 就大。特别当 x 在 \bar{x} 附近, n 又足够大时,可简化得 y 的预测区间

$$p[\hat{y} - \lambda S < y < \hat{y} + \lambda S] = p \quad (\text{B-15})$$

λ 可查 t 分布临界值获得。

交通运输部信息公开
浏览专用